

Decreto legislativo 29 marzo 2004, n. 99 e successive modifiche

TABELLA DI RICHIESTA DI MANODOPERA AZIENDALE

L'area regionale, tenuto conto della differenziazione territoriale, è stata suddivisa in tre fasce altimetriche, attribuendo ad ognuna valori propri, sulla base delle curve di livello delle due quote:

- a) zona di pianura (quota < 100 m);
- b) zona di collina ($100 \text{ m} \leq \text{quota} < 600$ m);
- c) zona di montagna (quota ≥ 600 m).

Richiesta di manodopera: numero di giornate necessarie sulla base dell'indirizzo produttivo delle aziende in Emilia-Romagna (1 giornata = 8 ore)			
ERBACEE	Pianura	Collina	Montagna
Frumento (tenero e duro)	5	6	7
Orzo	5	6	7
Avena	4	5	6
Segale	4	5	6
Altri cereali	4	5	6
Foraggiere annuali	4	5	6
Mais da granella	7	8	10
Mais ceroso	6	7	8
Mais da pop corn	9	10	12
Riso	10	12	14
Girasole	6	7	8
Quinoa	6	7	8
Sorgo	6	7	8
Soia	5	6	7
Colza e ravizzone	6	7	8
Barbabietola da zucchero	9	11	13
Canapa in campo	6	7	8
Prato avvicendato medica	7	7 (a)	7 (a)
Prato stabile			
(irr.)	6		
(no irr.)	3	3	3
Prato pascolo	1	1	1
Sovescio	2	2	3
Set Aside	1	1	1
Essenze pollinifere e mellifere con completamento del ciclo fino a fine fioritura	1	1	1
ERBACEE DA SEME	Pianura	Collina	Montagna
TRAPIANTO			
Bietola da orto	15	18	21
Barbabietola	16	19	22
Barbabietola da coste	10	12	14
Barbabietola da foraggio	11	13	15
Carota	15	18	21
Carota ibrida	25	30	35
Cavolo	30	36	42
Cavolo ibrido	35	42	49
Cicoria	15	18	21
Cipolla	25	30	35
Cipolla ibrida	30	36	42

ERBACEE DA SEME IN SERRA (giornate per 1.000 mq di serra)			
Carota	15		
Cavolo da seme (tutte le varietà)	20		
Cipolla	20		
Finocchio	15		
Lattuga	10		
Sedano	15		
Zucca	10		
SEMINA DIRETTA	Pianura	Collina	Montagna
Ravanelli e altre Crucifere seminate	3	4	4
Bietola da costa	7	8	10
Carota	10	12	14
Carota ibrida	14	16	18
Cetriolo	7	8	10
Cicoria	7	8	10
Cime di rape	5	6	7
Favino	7	8	10
Lattuga	5	6	7
Melone	15	18	21
Pomodoro	12	14	16
Prezzemolo	7	8	10
Cicoria da seme	7	9	10
Girasole da seme	10	-	-
Melone da seme	15	18	21
Mais da seme	10	12	13
Pisello da seme	7	8	10
Radicchio da seme	7	9	10
Rucola da seme	7	9	10
Sedano da seme	10	12	14
Zucchini da seme	15	18	21
Aneto da seme per industria sementiera	12	14	14
ORTICOLE	Pianura	Collina	Montagna
Orto misto ****	100	120	130
Aglio (racc. mecc.)	23	28	32
Aglio (racc. mano)	50	60	70
Arachide	15	-	-
Asparago (piena produzione; raccolta a mano)	90	108	126
Asparago (piena produzione; raccolta agevolata)	55	66	77
Asparago in serra	110	132	154
Basilico in serra	90	108	108

	Pianura	Collina	Montagna
Basilico pieno campo	30	36	42
Bietola da costa	95	114	133
Bietola da costa (racc. mecc.)	10	12	14
Bietola in pieno campo (raccolta a mano)	85	102	119
Bietola (erbette) in pieno campo (racc. mecc.)	10	12	14
Carciofo	80	96	112
Cardo	70	84	98
Carota	90	108	126
Carota in serra	110	132	132
Carota interamente meccanizzata	30	36	42
Cavolo (varie tipologie)	35	42	49
Cece	5	5	-
Cetriolo a pieno campo (racc. mecc.)	40	48	56
Cetriolo in serra	250	300	300
Cicoria a pieno campo (raccolta a mano)	85	102	119
Cicoria a pieno campo (racc. mecc.)	10	12	14
Cime di rape	35	42	49
Cipolla (racc.manuale)	33	40	46
Cipolla (racc.meccanica)	20	24	48
Cocomero a pieno campo	45	54	63
Cocomero semi-forzato	60	72	84
Cocomero forzato	110	132	154
Fagiolo (racc.mecc.)	5	6	7
Fagiolino (racc.manuale; in serra)	120	144	144
Fagiolino (racc. meccanizz.; pieno campo)	10	12	14
Fava	17	20	24
Finocchio	70	84	98
Fragola in pieno campo	300	360	420
Fragola in coltura forzata	350	420	490
Insalate in pieno campo (per ciclo)	60	72	84
Insalate in serra (per ciclo)	80	96	96
Melanzana in pieno campo	300	360	420
Melanzana in serra	500	600	600
Melone in pieno campo	60	72	84
Melone semiforzato	80	96	112
Melone forzato	120	144	168
Patate (racc. manuale)	60	72	84
Patate (racc. mecc.)	20	24	28
Peperone in pieno campo	250	300	350
Peperone in serra	350	420	420
Pisello da industria	6	7	8
Pisello proteico	6	7	8

	Pianura	Collina	Montagna
Pisello da consumo fresco rampic.	120	144	144
Pomodoro (racc. manuale a sviluppo determinato)	100	120	140
Pomodoro da industria (racc. mecc.)	25	30	35
Pomodoro da mensa in pieno campo (se a sviluppo indeterminato e legato con sostegni/fili)	400	480	560
Pomodoro da mensa in serra	900	1080	1080
Prezzemolo pieno campo (racc. manuale)	85	102	119
Prezzemolo pieno campo (racc. meccanizzata)	29	34	40
Radicchio in pieno campo	85	102	119
Radicchio in serra	110	132	132
Raperonzolo	15	18	21
Ravanello da campo (racc. manuale)	150	180	210
Ravanello in serra	180	216	216
Rucola pieno campo (per ciclo e racc. manuale)	85	102	119
Rucola in serra	110	132	132
Sedano bianco	100	120	140
Sedano verde	80	96	112
Spinaci raccolta manuale	70	84	98
Spinaci pieno campo (racc. meccaniz.)	10	12	14
Zucchini	80	96	112
Zucche alimentari e ornamentali	25	30	-
PIANTE OFFICINALI ED AROMATICHE (f)	Pianura	Collina	Montagna
ACHILLEA meccanizzata	43	50	50
ACHILLEA manuale	92	108	108
ALTEA meccanizzata	78	92	92
ALTEA manuale	131	154	154
AMAMELIDE manuale	98	115	115
ANETO (FOGLIE-SEME) meccanizzata	41	48	48
ANETO (FOGLIE-SEME) manuale	85	100	100
ANICE VERDE meccanizzata	10	12	12
AVENA SOMMITA' meccanizzata	10	12	12
ARONIA manuale	60	70	80
BARDANA meccanizzata	78	92	92
BARDANA manuale	131	154	154
BASILICO meccanizzata	41	48	48
BASILICO manuale	85	100	100
BERBERIS manuale	98	115	115
BIANCOSPINO manuale	98	115	115
BORRAGINE manuale	281	331	331
CALENDULA manuale	281	331	331
CAMOMILLA ROMANA manuale	98	115	115
CARDIACA meccanizzata	43	50	50

	Pianura	Collina	Montagna
CARDIACA manuale	92	108	108
CARDO MARIANO manuale	281	331	331
CELIDONIA meccanizzata	43	50	50
CELIDONIA manuale	92	108	108
CICORIA meccanizzata	78	92	92
CICORIA manuale	131	154	154
CORIANDOLO meccanizzata	10	12	12
DRAGONCELLO meccanizzata	43	50	50
DRAGONCELLO manuale	92	108	108
ECHINACEA meccanizzata	78	92	92
ECHINACEA manuale	131	154	154
ELICRISO meccanizzata	43	50	50
ELICRISO manuale	92	108	108
ENULA meccanizzata	78	92	92
ENULA manuale	131	154	154
ERISIMO meccanizzata	41	48	48
ERISIMO manuale	85	100	100
ESCOLZIA meccanizzata	41	48	48
ESCOLZIA manuale	85	100	100
FINOCCHIO meccanizzata	10	12	12
FIORDALISO manuale	281	331	331
FRAGOLA DI BOSCO (FOGLIE) meccanizzata	43	50	50
FRAGOLA DI BOSCO (FOGLIE) manuale	92	108	108
FUMARIA meccanizzata	41	48	48
FUMARIA manuale	85	100	100
GALEGA meccanizzata	43	50	50
GALEGA manuale	92	108	108
GINKGO manuale	98	115	115
GIRASOLE (PETALI) manuale	281	331	331
GRINDELIA manuale	281	331	331
IPERICO meccanizzata	43	50	50
IPERICO manuale	92	108	108
IRIS meccanizzata	78	92	92
IRIS manuale	131	154	154
ISSOPO meccanizzata	43	50	50
ISSOPO manuale	92	108	108
LAVANDA meccanizzata	43	50	50
LAVANDA manuale	92	108	108
LEVISTICO meccanizzata	43	50	50
LEVISTICO manuale	92	108	108
LINO meccanizzata	10	12	12
Luppolo (compresa essiccazione)	75	70	70
Luppolo : essiccazione	22	22	22
MAGGIORANA meccanizzata	41	48	48
MAGGIORANA manuale	85	100	100

	Collina	Pianura	Montagna
MAIS STIGMI manuale	281	331	331
MALVA meccanizzata	41	48	48
MALVA manuale	85	100	100
MARRUBIO meccanizzata	43	50	50
MARRUBIO manuale	92	108	108
MELILOTO meccanizzata	43	50	50
MELILOTO manuale	92	108	108
MELISSA meccanizzata	43	50	50
MELISSA manuale	92	108	108
MENTA meccanizzata	43	50	50
MENTA manuale	92	108	108
NOCE (MALLO) manuale	98	115	115
OLIVELLO SPINOSO	60	70	80
ONONIDE SPINOSA meccanizzata	78	92	92
ONONIDE SPINOSA manuale	131	154	154
ORIGANO meccanizzata	43	50	50
ORIGANO manuale	92	108	108
ORTICA meccanizzata	43	50	50
ORTICA manuale	92	108	108
ORTICA RADICE meccanizzata	78	92	92
ORTICA RADICE manuale	131	154	154
PAPAVERO (PETALI) manuale	281	331	331
PARTENIO meccanizzata	43	50	50
PARTENIO manuale	92	108	108
PASSIFLORA meccanizzata	69	81	81
PASSIFLORA manuale	92	108	108
PIANTAGGINE meccanizzata	69	81	81
PIANTAGGINE manuale	92	108	108
PILOSELLA meccanizzata	69	81	81
PILOSELLA manuale	92	108	108
PSILIO meccanizzata	10	12	12
RIBES (GEMME E FOGLIE) manuale	98	115	115
ROMICE meccanizzata	78	92	92
ROMICE manuale	131	154	154
ROSA CANINA manuale	98	115	115
ROSMARINO meccanizzata	43	50	50
ROSMARINO manuale	92	108	108
RUTA manuale	98	115	115
SALVIA meccanizzata	43	50	50
SALVIA manuale	92	108	108
SAMBUCO manuale	98	115	115
SANTOREGGIA meccanizzata	69	81	81
SANTOREGGIA manuale	92	108	108
SENAPE meccanizzata	10	-	-
SOLIDAGO meccanizzata	43	50	50

	Pianura	Collina	Montagna
SOLIDAGO manuale	92	108	108
SPIREA meccanizzata	43	50	50
SPIREA manuale	92	108	108
TARASSACO meccanizzata	78	92	92
TARASSACO manuale	131	154	154
TIGLIO (FIORI) manuale	98	115	115
TIMO meccanizzata	69	81	81
TIMO manuale	92	108	108
TIMO SERPILLO manuale	98	115	115
VALERIANA meccanizzata	78	92	92
VALERIANA manuale	131	154	154
VERONICA meccanizzata	69	81	81
VERONICA manuale	98	115	115
VITE ROSSA (FOGLIE) manuale	98	115	115
Zafferano	280	280	280
ARBOREE**			
Actinidia	60	72	84
Albicocco	60	72	84
Castagneto da frutto con vendita della produzione	-	35	40
Castagneto da frutto con essiccazione (metodo tradizionale) e vendita della produzione		50	55
Ciliegio	90	108	126
Ciliegio in serra	110	132	132
Cotogno	55	66	77
Fico	35	42	49
Frutteto misto****	50	55	60
Gelso (frutti del)	40	40	40
Goji	400	400	-
Kaki	35	42	49
Melo	55	66	77
Melograno	35	42	-
Noce	21	25	29
Nocciolo	40	48	56
Pero	55	66	77
Pesco (comprese le nettarine)	65	78	91
Susino	55	66	77
Vite senza cantina	40	48	***
Vite con cantina A	(b)	(b)	***
Vite con cantina B	(b)	(b)	***
Aceto balsamico DOP (1000 litri di giacenza in botte	4	4	***
Aceto balsamico IGT (1000 litri di prodotto imbottigliato) (g)	b)	b)	***
Olivo	50	60	70
Vivaio frutticolo C c) f)	250	300	350
Vivaio frutticolo D (d) f)	300	360	420

	Pianura	Collina	Montagna
Vivaio ornamentale C c) f)	220	264	308
Vivaio ornamentale D (d) f)	300	360	420
Vivaio di piante ornamentali da esterno c) f)	100	108	126
Vivaio di piante ornamentali da esterno (d) f)	110	120	140
Vivaio in serra (per 1000 mq) C c) f)	80	96	96
Vivaio in serra (per 1000 mq) D (d) f)	100	120	120
Fiori in pieno campo f)	200	240	280
Fiori in serra f)	400	480	560
Prato da zolla	20	22	24
Piccoli frutti f)	400	480	560
Pioppo (h)	5	6	6
Pioppo da biomasse (h)	5	6	6
bambù energetico/da legno (h)	5	6	-
bambù gigante per germogli	100	100	-
Impianto coltivazione arboreti da legno E (e)	6	8	8
Bosco permanente (taglio ceduo anni 25-30) (*) (g)h)	18	25	25
Cura e manutenzione delle superfici boscate (*)	1	2	2
(*) si considerano solo le superfici che sono annualmente sottoposte a taglio o manutenzione			
Tartufaia controllata	5	5	5
Tartufaia coltivata	20	25	30
ALLEVAMENTI		TUTTE LE ZONE	
Bovini da latte:		giornate/capo	
Vacche			
Allev. Tradiz. A stabulaz. Fissa con <20 capi		12	
Allev. A stabulaz. Fissa meccanizz.		4,8	
Allev. A stabulaz. Libera		3,2	
Manze e manzette			
Allev. Tradiz. A stabulaz. Fissa con < 20 capi		3	
Allev. A stabulaz. Fissa meccanizz.		1,2	
Allev. A stabulaz. Libera		0,8	
Vitelli fino a 6 mesi		-	
Allev. A stabulaz. Libera		1,2	
Allev. A stabulaz. Fissa		1,6	
Allev. A stabulaz. Fissa meccanizz.		0,8	
Allev. A pascolo		1	
Bovini da carne:			
Vacche			
Allev. A stabulaz. Libera		2	
Allev. A stabulaz. Fissa		4	
Allev. A stabulaz. Fissa meccanizz.		2,4	
Allev. A pascolo		1,5	

		TUTTE LE ZONE	
		giornate/capo	
Vitelli fino a 6 mesi			
Allev. A stabulaz. Libera		1,2	
Allev. A stabulaz. Fissa		1,6	
Allev. A stabulaz. Fissa meccanizz.		0,8	
Allev. A pascolo		1	
Vitelloni 6-12 mesi			
Allev. A stabulaz. Libera		2	
Allev. A stabulaz. Fissa		2,4	
Allev. A stabulaz. Fissa meccanizz.		1,2	
Allev. A pascolo		1,5	
> 1 anno			
Macello			
Allev. A stabulaz. Libera		1,10	
Allev. A stabulaz. Fissa		2,8	
Allev. A stabulaz. Fissa meccanizz.		1,6	
Allev. A pascolo		1	
>1 anno		-	
Allev. A stabulaz. Libera		0,95	
Allev. A stabulaz. Fissa		2,4	
Allev. A stabulaz. Fissa meccanizz.		1,6	
Allev. A pascolo		1	
> 2 anni			
Macello			
Allev. A stabulaz. Libera		2	
Allev. A stabulaz. Fissa		3,6	
Allev. A stabulaz. Fissa meccanizz.		2,4	
Allev. A pascolo		1,2	
>2 anni		-	
Allevamento		-	
Allev. A stabulaz. Libera		2,4	
Allev. A stabulaz. Fissa		3,2	
Allev. A stabulaz. Fissa meccanizz.		1,6	
Allev. A pascolo		1,5	
Tori		-	
Allev. A stabulaz. Libera		1,6	
Allev. A stabulaz. Fissa		4	
Allev. A stabulaz. Fissa meccanizz.		2,4	
Allev. A pascolo		1	
Equini:			
Equini fino a 6 mesi:			
Stabulaz. Fissa		6	

		TUTTE LE ZONE	
		giornate/capo	
Stabulaz. Libera		1,5	
Box individuale		7,5	
Equini > a 6 mesi:			
Stabulaz. Fissa		8	
Stabulaz. Libera		2	
Box individuale		10	
Asini		Giornate/capo	
Stabulazione libera		1,5	
Suini			
Verri -		0,3	
Scrofe (fino a 200) – presenza annuale		1,00	
Scrofe (oltre 200) – presenza annuale		0,6	
Lattonzoli (100 capi) – alimentazione automatica – a ciclo		4,5	
Lattonzoli (100 capi) – alimentazione manuale – a ciclo		9,0	
Magroni - alimentazione manuale – a ciclo		0,25	
Magroni – alimentazione automatica – a ciclo		0,12	
Suini da ingrasso fino a 2000 capi - alimentazione manuale		0,30	
Suini da ingrasso fino a 2000 capi - alimentazione automatica		0,15	
		giornate/capo	
Suini allevamento intensivo da ingrasso: >2.000 <6.000 (per ciclo)		0,12	
Suini allevamento intensivo da ingrasso: >6.000 per ciclo		0,10	
		Giornate/capo	
Camelidi		1	
Elicicoltura		Giornate a mq	
		0,025	
Ovini-Capri:		Giornate/capo	
Allevamento estensivo		1	
Allevamento specializzato latte	Mungitura meccanica	Mungitura manuale	
	3	6	
Avicoli (per ciclo):		giornate/100 capi	
Galline ovaiole per 100 capi		2	
Pollastre per cento capi		1	
Polli allevamento tradizionale (no autoconsumo)		2	
Polli: allevamento intensivo ciclo 50 gg		0,05	
Polli: allevamento intensivo ciclo superiore 80 gg		0,1	
Tacchini (per cento capi)		0,12	
Altri volatili		0,24	

Conigli			
Ciclo chiuso	Giornate/50 fattrici	20	
Solo ingrasso	Giornate/1000 coniglietti	6	
Struzzi		giornate/capo	
<u>Allevamento a ciclo chiuso</u>		4	
(riproduttori con incubazione ed ingrasso)			
<u>Allevamento di riproduttori</u>		1,5	
(+ vendita di pulcini entro i 7 giorni o di uova)			
Allevamento di riproduttori (+ vendita di pulcini entro 3 mesi)		2,2	
		giornate/capo	
Allevamento per solo ingrasso pulcini		1	
Api		giornate/alveare	
Api stanziali		1	
Api nomadi (con verifica modulo di accompagnamento con indicazione NOMADISMO generati dalla BDN Apicoltura)		2	
Bachi da seta		Giornate/per 670 kg. di bozzoli	
Bachi da seta		60	
Pesce		giornate/tonnellata	
Trota e Persico		40	
Anguille 85		85	
Carpa, Tinca e Pesce Gatto 35		35	
		Giornate/100.000 capi	
Specie ornamentali		40	
		Giornate/per tonnellata di mitili	
Allevamento molluschi		3,3	
	Ore per ettolitro di prodotto finito		
Produzione birra		3	
** Ci si riferisce generalmente al periodo di piena produzione. Nel caso di arboreti in fase di impianto e/o di allevamento, il montante delle giornate/ettaro riferito alla specie in esame viene diminuito di un valore scelto in un range tra il -40 ed il -60%			

*** Nel caso in cui la vite sia presente anche in questa fascia geografica il numero di giornate a cui fare riferimento è uguale a quello previsto per la collina
**** Si intende orto misto o frutteto misto una superficie minima condotta superiore a 500 mq ed in presenza di diverse colture orticole/frutticole. È ammissibile solo in presenza di fatture di vendita o connessa a denuncia IVA. Per colture con superficie superiore a 1.000,00 mq, si dovrà fare riferimento alla coltura di riferimento
(a) il valore resta uguale poiché, aumentando la fascia altimetrica, aumentano i tempi di lavoro ma diminuiscono gli sfalci
(b) cantina A < 50.000 litri di vino: si aggiungono 20 giornate lavorative per ettaro al valore di base della vite senza cantina
cantina B > 50.000 litri di vino: si aggiungono 15 giornate lavorative per ettaro al valore di base della vite senza cantina
(c) vivaio C: ad alta intensità produttiva con attrezzature di elevato livello tecnologico
(d) vivaio D: meno intensivo e meno tecnologicamente avanzato (per es. un'azienda familiare)
(e) Impianto coltivazione arboreti da legno: il fabbisogno delle giornate/ettaro viene valutato limitatamente ai primi 5 anni di coltivazione
f) i valori sono riferiti a situazioni in presenza di effettiva commercializzazione, pari almeno alle specie presenti sul 20% della superficie dedicata a vivaio/serra/floricoltura/piccoli frutti. In assenza di significativa commercializzazione le giornate sono ridotte del 70%
g) si farà riferimento ai dati dichiarati all'organismo di Certificazione.
h) Solo in caso di maturazione di redditi agricoli nell'arco dei cinque anni di obbligo mantenimento dei requisiti

1. *Criteri per verificare il volume di lavoro necessario alla conduzione dell'azienda*

Il volume di lavoro necessario alla conduzione dell'azienda viene determinato sulla base della tabella, stabilita a livello regionale per ciascuna tipologia di coltura, di allevamento e in funzione dell'ubicazione dei terreni. Le caratteristiche del piano colturale e produttivo dell'azienda nell'anno preso a riferimento determinano il numero complessivo di giornate lavorative uomo. L'unità di calcolo dell'attività lavorativa necessaria alla conduzione dell'azienda è l'Unità Lavorativa Uomo (ULU), pari a 225 giornate/anno di 8 ore. Tale valore potrà essere debitamente integrato con l'eventuale tempo dedicato all'attività agrituristica per **le sole attività di pernottamento, alloggio, agricampeggio, ippoturismo, e somministrazione pasti**, come quantificato nella deliberazione regionale n. 987 dell'11 luglio 2011, e comunque nei limiti fissati dalla specifica autorizzazione Comunale a seguito di presentazione di SCIA – Segnalazione Certificata d'Inizio Attività.

1.1 Ubicazione dei terreni

L'area regionale, tenuto conto della differenziazione territoriale, è stata suddivisa in tre fasce altimetriche, attribuendo ad ognuna valori propri, sulla base delle curve di livello delle due quote:

- a) zona di pianura (quota <100 m);
- b) zona di collina ($100\text{ m} \leq \text{quota} < 600\text{ m}$);
- c) zona di montagna (quota $\geq 600\text{ m}$).

Ai fini dell'utilizzo delle Tabelle di fabbisogno della manodopera, l'azienda si considera ricadente in una delle tre fasce altimetriche con riferimento a quella su cui insiste la prevalenza della SAU aziendale.

1.2 Correttivi delle richieste di manodopera dovute a particolarità colturali

Il fabbisogno di manodopera per specifiche colture può richiedere variazioni sui valori previsti dalla tabella di Richiesta di manodopera nei seguenti casi:

- a) Agricoltura biologica: per tutte le colture condotte secondo le norme previste dal Reg. (CE) 834/2007, sia in fase di conversione che certificate, si può applicare, al valore di manodopera richiesta corrispondente alla coltura, un aumento di manodopera fino ad un massimo del 30 %, ad esclusione:
 - a.1) dei cereali autunno-vernini;
 - a.2) dei prati e delle colture foraggere o comunque destinate alla produzione di foraggi;
- b) Zootecnia biologica: per tutte le produzioni zootecniche sottoposte alle norme previste dal Reg. (CE) 1804/99 e successive modifiche, si può applicare un aumento della richiesta di manodopera fino ad un massimo del 10%;

- c) Frutteti e vigneti: nella fase di impianto e/o di allevamento, al valore di manodopera richiesta corrispondente alla coltura si applica una riduzione da un minimo del 40 % a un massimo del 60 %.

1.3 Correttivi delle richieste di manodopera dovute a particolarità aziendali

La richiesta di manodopera per la conduzione di una produzione vegetale o animale e le peculiarità gestionali possono determinare sensibili variazioni in base al livello di meccanizzazione o alle caratteristiche fisiche dell'azienda, quali la frammentazione poderale, la presenza di tare, la dimensione o forma degli appezzamenti, ed in base al livello di automazione nella gestione degli allevamenti.

Si prevede, pertanto, l'applicazione di correttivi aziendali sul montante finale di giornate di manodopera calcolate per l'azienda in aggiunta all'adeguamento di cui al punto 1.2., quali:

- a) livello di meccanizzazione e automazione: è un parametro che definisce una riduzione forfettaria da riferire all'azienda nel suo insieme e non ad ogni singolo indirizzo produttivo, all'interno di una scala che va da un minimo di 0% ad un massimo di -20%. Il valore verrà scelto in maniera inversamente proporzionale al livello tecnologico presente: percentuali sempre più basse (cioè valori negativi crescenti) in presenza di un'elevata intensità tecnologica e viceversa. Come è evidente più elevata è la dotazione meccanica di un'azienda, il ricorso al contoterzismo o l'automazione delle operazioni di gestione, tanto più si restringono i tempi di lavoro. Per colture arboree (ad esempio viti e pescheti) ed allevamenti altamente meccanizzati e/o automatizzati sul singolo indirizzo produttivo potrà essere attribuita una riduzione massima del 30%

In particolare, si intendono allevamenti altamente meccanizzati e/o automatizzati, gli allevamenti con ad esempio presenza di autoalimentatori, robot spazzatrici, tappetini sostitutivi della paglia, robot di mungitura, "lettiere evolute", o altri sistemi automatizzati che riducono la necessità di utilizzo di manodopera;

- b) gestione dell'azienda: è un parametro che viene dimensionato in base al tempo che l'impresa deve dedicare ad attività non propriamente agronomiche inerenti la gestione dell'azienda nel suo insieme (per es. la gestione delle tare, le trattative di compravendita, la manutenzione delle attrezzature meccaniche, etc.). Sulla base del minore o maggiore intervallo di tempo che ciascuna impresa dedica a tali attività, il montante finale di giornate lavorative necessarie in azienda verrà maggiorato attraverso l'applicazione di una percentuale di correzione, scelta in una scala che va da un minimo di +5% ad un massimo di + 15%;
- c) lavorazione, trasformazione e commercializzazione del prodotto (compreso attività molitoria della propria produzione): è un parametro che viene dimensionato in base al tempo che l'impresa dedica a dette attività connesse. Sulla base del minore o maggiore impegno che ciascuna impresa dedica a tali attività, ove non già incluse nelle specifiche voci della Tabella di manodopera, il montante finale di giornate lavorative necessarie in

azienda verrà maggiorato attraverso l'applicazione di una percentuale di correzione, scelta in una scala che va da un minimo di +0% ad un massimo di + 10%.

- d) soccida: in presenza di soccida, sulla base degli animali coinvolti nella soccida e sulla base della gestione e dell'organizzazione derivante dagli accordi di soccida il montante finale di giornate lavorative necessarie in azienda verrà ridotto per il soccidario attraverso l'applicazione di una percentuale di correzione, scelta in una scala che va da un minimo di 5% ad un massimo di 15%. Tale percentuale potrà essere attribuita al soccidante, ove compatibile con l'attività esercitata, da intendersi quale attività organizzativa e gestionale dell'allevamento.

Al soccidante, potranno essere attribuite una percentuale di ore, scelta in una scala che va da un minimo di 5% ad un massimo di 15%.

1.4 Procedimento applicativo della tabella di Richiesta di manodopera

La sequenza per il calcolo della Richiesta di manodopera è di seguito riportata:

- a) il piano colturale e produttivo dell'azienda deve essere esaminato per l'anno preso a riferimento, in base alle seguenti caratteristiche:
- a.1) superficie e fascia di ubicazione di tutte le varie tipologie di produzioni vegetali presenti, mantenendo distinte quelle riconducibili alle lettere a) e c) del punto 1.2.;
 - a.2) tipologia e consistenza degli allevamenti presenti, mantenendo distinte quelle riconducibili alla lettera b) del punto 1.2.;
- b) il fabbisogno di giornate per ciascuna tipologia produttiva si individua nella tabella di Richiesta di manodopera, sulla base delle rispettive unità di misura. Nel caso di particolari tipologie produttive non riconducibili ad alcuna di quelle contemplate in tabella (quali, a titolo d'esempio, funghi, colture idroponiche o fuori suolo, allevamento cani), il beneficiario definisce il fabbisogno unitario attraverso una relazione tecnica sottoscritta da professionista iscritto all'albo che viene successivamente sottoposta a verifica istruttoria;
- c) il fabbisogno di giornate individuato deve essere moltiplicato per la consistenza della singola tipologia produttiva (ettari, capi, alveare, tonnellate). In questo modo si calcola il montante di giornate necessario per gli ettari complessivi destinati a ciascuna specie coltivata e/o per il complesso zootecnico differenziato in base ad ogni tipo di allevamento presente in azienda;
- d) si applicano i coefficienti di correzione alle superfici delle colture riportate alle lettere a) e c) del punto 1.2. ed agli allevamenti di cui alla lettera b) dello stesso punto;
- e) la somma dei montanti ottenuti per ciascun indirizzo produttivo determina un unico valore complessivo che viene corretto successivamente con gli indici di cui al punto 1.3;
- f) il numero di giornate così ottenuto, eventualmente integrato con le giornate derivanti dall'esercizio dell'attività agrituristica, **con riferimento alle attività di solo**

pernottamento, alloggio, agriturismo, ippoturismo, e somministrazione pasti di cui al primo capoverso del presente punto 1., deve essere diviso per 225 al fine di calcolare il numero di ULU necessario alla conduzione dell'azienda in esame.