

ALLEGATO 1A

Elenco impianti e attività in deroga di cui all'art 272 comma 1 del D.Lgs. 152/06

- a) Impianti adibiti esclusivamente a lavorazioni meccaniche con esclusione di attività di verniciatura, trattamento superficiale dei metalli e smerigliature.
- b) Impianti di aspirazione situati in:
 - 1. laboratori orafi in cui non è effettuata la fusione di metalli;
 - 2. laboratori odontotecnici;
 - 3. esercizi in cui viene svolta attività estetica, sanitaria e di servizio e cura della persona;
 - 4. officine ed altri laboratori annessi a scuole.
- c) Impianti destinati alla decorazione di piastrelle ceramiche senza procedimento di cottura.
- d) Impianti adibiti esclusivamente alle seguenti lavorazioni tessili:
 - preparazione, filatura, tessitura della trama, della catena o della maglia di fibre naturali, artificiali o sintetiche, con eccezione dell'operazione di testurizzazione delle fibre sintetiche e del bruciapelo;
 - nobilitazione di fibre, di filati, di tessuti limitatamente alle fasi di purga, lavaggio, candeggio (ad eccezione dei candeggi effettuati con sostanze in grado di liberare cloro e/o suoi composti), tintura e finissaggio a condizione che tale fase sia effettuata nel rispetto delle seguenti condizioni:
 - i) le operazioni in bagno acquoso devono essere condotte a temperatura inferiore alla temperatura di ebollizione del bagno, oppure, nel caso in cui siano condotte alla temperatura di ebollizione del bagno, ciò deve avvenire senza utilizzazione di acidi, di alcali o di prodotti volatili, organici o inorganici, o, in alternativa, all'interno di macchinari chiusi;
 - ii) le operazioni di asciugamento o essiccazione e i trattamenti con vapore espanso o a bassa pressione devono essere effettuate a temperatura inferiore a 150° e nell'ultimo bagno acquoso applicato alla merce non devono essere stati utilizzati acidi, alcali o prodotti volatili, organici od inorganici.
- e) Cucine, esercizi di ristorazione collettiva, mense, rosticcerie e friggitorie.
- f) Panetterie, pasticcerie ed affini con un utilizzo complessivo giornaliero di farina non superiore a 300 kg.
- g) Stabulari acclusi a laboratori di ricerca e di analisi.
- h) Serre.
- i) Stirerie.
- j) Laboratori fotografici.
- k) Autorimesse e officine meccaniche di riparazioni veicoli, escluse quelle in cui si effettuano operazioni di verniciatura.
- l) Autolavaggi.
- m) Silos per materiali da costruzione ad esclusione di quelli asserviti ad altri impianti.
- n) Macchine per eliografia.
- o) Stoccaggio e movimentazione di prodotti petrolchimici ed idrocarburi naturali estratti da giacimento, stoccati e movimentati a ciclo chiuso o protetti da gas inerte.
- p) Impianti di trattamento acque.
- q) Macchinari a ciclo chiuso di concherie e pelliccerie

- r) Attività di seconde lavorazioni del vetro, successive alle fasi iniziali di fusione, formatura e tempera, ad esclusione di quelle comportanti operazioni di acidatura e satinatura.
- s) Forni elettrici a volta fredda destinati alla produzione di vetro.
- t) Trasformazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di frutta, ortaggi, funghi con produzione giornaliera massima non superiore a 350 kg
- u) Trasformazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di carne con produzione giornaliera massima non superiore a 350 kg
- v) Molitura di cereali con produzione giornaliera massima non superiore a 500 kg
- w) Lavorazione e conservazione, esclusa surgelazione, di pesce ed altri prodotti alimentari marini con produzione giornaliera massima non superiore a 350 kg
- x) Lavorazioni manifatturiere alimentari con utilizzo giornaliero di materie prime non superiore a 350 kg.
- y) Trasformazioni lattiero-casearie con produzione giornaliera massima non superiore a 350 kg
- z) Allevamento di bestiame che, per ciascuna delle quantità indicate nella seguente tabella in funzione delle categorie di animali allevate, dispone di almeno un ettaro di terreno su cui l'utilizzazione agronomica degli effluenti è effettuata in base al decreto previsto dall'articolo 112, comma 2, della Parte Seconda del presente decreto ed in base alle relative norme regionali di attuazione, ove adottate.

Categoria animale allevata	Peso vivo medio per anno (t)
Scrofe con suinetti fino a 30 kg	3,4
Suini in accrescimento/ingrasso	3,0
Vacche da latte in produzione	2,5
Rimonta vacche da latte	2,8
Bovini all'ingrasso	4,0
Galline ovaiole	1,5
Polli da carne	1,4
Tacchini	2,0
Cunicoli	2,4
Ovicapriini	3,4
Equini	4,9

ALLEGATO 1B

Elenco impianti e attività in deroga di cui all'art 272 comma 2 del D.Lgs. 152/06

	Attività
1	Riparazione e verniciatura di carrozzerie di autoveicoli, mezzi e macchine agricole con utilizzo di impianti a ciclo aperto e utilizzo complessivo di prodotti vernicianti pronti all'uso giornaliero massimo complessivo non superiore a 20 kg.
2	Tipografia, litografia, serigrafia, con utilizzo di prodotti per la stampa (inchiostri, vernici e similari) giornaliero massimo complessivo non superiore a 30 kg.
3	Produzione di prodotti in vetroresine con utilizzo giornaliero massimo complessivo di resina pronta all'uso non superiore a 200 kg.
4	Produzione di articoli in gomma e prodotti delle materie plastiche con utilizzo giornaliero massimo complessivo di materie prime non superiore a 500 kg.
5	Produzione di mobili, oggetti, imballaggi, prodotti semifiniti in materiale a base di legno con utilizzo giornaliero massimo complessivo di materie prime non superiore a 2000 kg.
6	Verniciatura, laccatura, doratura di mobili ed altri oggetti in legno con consumo massimo teorico di solvente non superiore a 15 tonnellate/anno.
7	Verniciatura di oggetti vari in metallo, vetro e plastica con utilizzo complessivo di prodotti vernicianti pronti all'uso non superiore a 50 kg/g
8	Panificazione, pasticceria e affini con consumo di farina non superiore a 1500 kg/g.
9	Torrefazione di caffè ed altri prodotti tostati con produzione non superiore a 450 kg/g.
10	Produzione di mastici, pitture, vernici, cere, inchiostri e affini con produzione complessiva non superiore a 500 kg/h.
11	Sgrassaggio superficiale dei metalli con consumo complessivo di solventi non superiore a 10 kg/g.
12	Laboratori orafi con fusione di metalli con meno di venticinque addetti.
13	Anodizzazione, galvanotecnica, fosfatazione di superfici metalliche con consumo di prodotti chimici non superiore a 10 kg/g.
14	Utilizzazione di mastici e colle con consumo complessivo di sostanze collanti non superiore a 100 kg/g.
15	Produzione di sapone e detergenti sintetici prodotti per l'igiene e la profumeria con utilizzo di materie prime non superiori a 200 kg/g.
16	Tempra di metalli con consumo di olio non superiore a 10 kg/g.
17	Produzione di oggetti artistici in ceramica, terracotta o vetro in forni in muffola discontinua con utilizzo nel ciclo produttivo di smalti, colori e affini non superiore a 50 kg/g.
18	Trasformazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di frutta, ortaggi, funghi con produzione non superiore a 1000 kg/g.
19	Trasformazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di carne con produzione non superiore a 1000 kg/g.
20	Molitura cereali con produzione non superiore a 1500 kg/g.
21	Lavorazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di pesce ed altri prodotti alimentari marini con produzione non superiore a 1000 kg/g.
22	Prodotti in calcestruzzo e gesso in quantità non superiore a 1500 kg/g.
23	Pressofusione con utilizzo di metalli e leghe in quantità non superiore a 100 kg/g.
24	Lavorazioni manifatturiere alimentari con utilizzo di materie prime non superiori a 1000 kg/g.
25	Lavorazioni conciarie con utilizzo di prodotti vernicianti pronti all'uso giornaliero massimo non superiore a 50 kg.
26	Fonderie di metalli con produzione di oggetti metallici giornaliero massimo non superiore a 100 kg.
27	Produzione di ceramiche artistiche esclusa la decoratura con utilizzo di materia prima giornaliero massimo non superiore a 3000 kg.
28	Produzione di carta, cartone e similari con utilizzo di materie prime giornaliero massimo non superiore a 4000 kg.
29	Saldatura di oggetti e superfici metalliche.
30	Trasformazioni lattiero-casearie con produzione giornaliera non superiore a 1000 kg.
31	Trattamenti meccanici superficiali dei metalli con utilizzo di metalli non superiore a 3000 kg/g
32	Pulizia di superfici metalliche con sgrassanti alcalini
33	Impianti a ciclo chiuso di pulizia a secco di tessuti e di pellami, escluse le pellicce, e pulitintolavanderie a ciclo chiuso

ALLEGATO 2A

DOMANDA DI ADESIONE ALL'AUTORIZZAZIONE DI CARATTERE GENERALE
Oggetto: Attività in deroga di cui all'art. 272 comma 2 del D.Lgs. 3 aprile 2006 n. 152

Allo Sportello Unico¹ del Comune di _____
per il successivo inoltro a:
Alla Provincia di _____
Al Comune di _____
All'ARPA sezione Provinciale di _____

Il sottoscritto _____ in qualità di gestore² della Ditta/Ente
_____ c.f. _____ p.i.
_____, con sede legale nel Comune di _____
_____ (provincia di _____),
via _____ n. _____ CAP _____,
tel. _____, fax _____ e-mail _____

chiede

di aderire all'autorizzazione di carattere generale ai sensi dell'art. 272 comma 3 del D.Lgs. 152/06 per la/le seguente/i attività (si veda elenco di cui all'allegato 1B):

- 1) _____,
- 2) _____,
- 3) _____,
- 4) _____,

inserita/e in uno stabilimento in cui sono presenti le seguenti attività in deroga (si veda elenco di cui all'allegato 1B):

- 1) _____,
autorizzata ai sensi di³ _____ protocollo n. _____ del _____.
- 2) _____,
autorizzata ai sensi di³ _____ protocollo n. _____ del _____.
- 3) _____,
autorizzata ai sensi di³ _____ protocollo n. _____ del _____.
- 4) _____,
autorizzata ai sensi di³ _____ protocollo n. _____ del _____.

per:

4 installare un nuovo impianto o dare avvia all'attività nel Comune di _____
via _____, n. _____, CAP _____

¹ Ove costituito, altrimenti agli enti in indirizzo
² Come definito all'art. 268, comma 1 lettera n) del D.Lgs. 152/06
³ Indicare la norma di riferimento: D.Lgs. 152/06 art. 272 comma 3 o DPR 25 luglio 1991

- ⁴trasferire un impianto o un'attività, dal Comune di _____
via _____ n. _____ al Comune di _____
via _____ n. _____ CAP _____
- ⁵modificare un impianto o un'attività, sito nel Comune di _____
via _____ n. _____ CAP _____
- ⁶rinnovare l'adesione all'autorizzazione di carattere generale presentata in data _____, ai
sensi di _____ protocollo n. _____ per l'impianto o l'attività nel
Comune di _____
via _____, n. _____, CAP _____

Dichiara:

1. di non superare i quantitativi di materie prime o i quantitativi di prodotti per la tipologia di attività svolta, riferiti al consumo o produzione complessivi degli impianti presenti nello stabilimento oggetto della domanda;
2. di non generare emissioni di sostanze cancerogene, tossiche per la riproduzione o mutagene o di sostanze di tossicità e cumulabilità particolarmente elevate, come individuate dalla parte II dell'Allegato I alla parte quinta del D.Lgs. 152/06;
3. di non impiegare le sostanze o i preparati classificati dal D.Lgs. 03/02/1997 n. 52, come cancerogeni, tossici o mutageni, a causa del loro tenore di COV, e ai quali sono state assegnate etichette con le frasi di rischio R45, R46, R49, R60, R61.

Si impegna:

- a installare/trasferire l'impianto o a dare avvio/trasferire all'attività non prima di 45 giorni dalla data di presentazione della presente domanda di adesione all'autorizzazione a carattere generale oppure a effettuare la modifica non prima di 30 giorni dalla data di presentazione della presente domanda;
- a mettere a regime gli impianti entro la data ____ / ____ / ____.
Qualora la data di messa a regime degli impianti non coincida con quella indicata, la ditta è tenuta a comunicarlo, preventivamente, a mezzo di lettera raccomandata r.r. alla Provincia, al Comune ed alla competente sezione provinciale di ARPA, specificando dettagliatamente i motivi che non hanno consentito il rispetto dei termini di cui trattasi;
- ad effettuare i controlli di messa a regime ove prescritti alla pertinente sezione dell'allegato 4;
- ove previsto nel pertinente punto dell'allegato 4, alla tenuta di un registro dalle pagine numerate su cui annotare l'indicatore di attività del ciclo tecnologico (consumi di materie prime ed ausiliarie, validate dalle relative fatture d'acquisto o dato di produzione, a seconda del parametro sulla base del quale l'attività viene classificata ai sensi dell'art. 272 comma 2) e gli interventi di manutenzione di eventuali impianti d'abbattimento, da tenere a disposizione delle Autorità di controllo;
- a rispettare i limiti e le prescrizioni pertinenti riportate negli allegati 3 e 4 per l'attività in oggetto;
- ad acquisire, preventivamente all'installazione dell'impianto o all'avvio dell'attività, ogni altra legittimazione necessaria all'insediamento ed all'esercizio dell'attività;
- a comunicare tempestivamente alla Provincia, al Comune ed alla competente sezione di ARPA eventuali variazioni della ragione sociale e della sede legale della ditta, la cessione d'azienda, la disattivazione dell'impianto o la cessazione dell'attività.

⁴ La domanda di autorizzazione deve essere presentata almeno 45 giorni prima dell'installazione, del trasferimento dell'impianto o dell'avvio dell'attività.

⁵ La domanda deve essere presentata almeno 30 giorni prima dell'effettuazione della modifica. La documentazione di cui ai punti da A a D deve essere allegata solo se variata in seguito alla modifica effettuata, evidenziando le modifiche effettuate.

⁶ Allegare la documentazione di cui ai punti da A ad D, solo se variata.

Dichiara, sotto la propria personale responsabilità:

ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del d.p.r. 28 dicembre 2000 n. 445, in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione o uso di atti falsi, che:

1. l'attività non è soggetta alla L.R. 18 maggio 1999 n. 9, e s.m.i.;
2. l'attività non è soggetta al D.Lgs. 18 febbraio 2005 n. 59;
3. l'attività non è soggetta al D.Lgs. 152/06 art. 275 (emissioni di COV);
4. i combustibili eventualmente utilizzati rispettano quanto prescritto dall'allegato X alla parte quinta del D.Lgs. 152/06.

Dichiaro di essere informato che, ai sensi e per gli effetti di cui all'articolo 13, del d.lgs. 30 giugno 2003, n. 196 (*Codice in materia di protezione dei dati personali*), i dati personali contenuti nella presente dichiarazione potranno essere trattati, da parte della P.A. procedente, solamente ai fini dell'istruttoria per la quale sono stati richiesti, con i limiti stabiliti dal predetto Codice, dalla legge e dai regolamenti, fermo restando i diritti previsti dall'articolo 7 del Codice medesimo.

li, _____

Il dichiarante

Ai sensi dell'articolo 38 del d.p.r. 445/2000, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta o inviata, insieme alla fotocopia non autenticata di un documento di identità del dichiarante, all'Ufficio competente via fax ovvero tramite un incaricato ovvero a mezzo posta.

NOTE:

1. Tutti gli stati, fatti e qualità personali non compresi nei casi indicati dall'art. 46 del DPR 445/2000 sono comprovate dall'interessato a titolo definitivo mediante dichiarazione sostitutiva dell'atto di notorietà di cui all'art. 47 dello stesso D.P.R.. Tale dichiarazione può riguardare anche stati, fatti e qualità personali relativi ad altri soggetti di cui il dichiarante abbia diretta conoscenza.
2. La sottoscrizione delle dichiarazioni sostitutive dell'atto di notorietà contenute o rese contestualmente ad una istanza non va autenticata, ove la sottoscrizione sia apposta in presenza del dipendente addetto ovvero l'istanza sia presentata unitamente a copia fotostatica del documento di identità (art. 38 del DPR 445/2000).
3. Le singole amministrazioni predispongono i moduli necessari per la redazione delle dichiarazioni sostitutive, che gli interessati hanno facoltà di utilizzare (art. 48 del DPR 445/2000).
4. Le amministrazioni procedenti sono tenute a procedere ad idonei controlli, anche a campione, sulla veridicità delle dichiarazioni sostitutive (articolo 71 del DPR 445/2000).

Allega i seguenti documenti:

- A. Mappa topografica che riporti l'ubicazione dello stabilimento, o documentazione equivalente (es. mappe estratte da internet).
- B. Planimetria generale dello stabilimento in scala adeguata, nella quale siano individuate e denominate le aree occupate da ciascun impianto o attività produttiva e di servizio ed i punti di emissione, contrassegnati con un numero progressivo.
- C. Parametri di esercizio e quantificazione dell'indicatore di attività (consumi di materie prime ed ausiliarie o di prodotti), secondo lo schema riportato in allegato 2A-1.
- D. Quadro riassuntivo delle emissioni relativo allo stabilimento compilato in ogni sua voce, riportante le emissioni caratteristiche delle attività/impianti presenti, anche quelle relative ad eventuali impianti termici (allegato 2A-2). Può essere inviato come aggiornamento della documentazione precedente.
- E. Copia fotostatica non autenticata di un documento di identità in corso di validità del sottoscrittore.

Data _____

Timbro e firma del richiedente

Allegato 2A-1: compilare un allegato per ogni attività/impianto presente nello stabilimento

Tipologia di attività _____		
PARAMETRI DI ESERCIZIO DELLE ATTIVITÀ		
Attività continua [gg/anno]	Attività discontinua e/o saltuaria [gg/mese - h/giorno - mesi/anno]	Numero addetti impiegati nell'insediamento
INDICATORE DI ATTIVITÀ DEL CICLO TECNOLOGICO⁷		
Materie prime ed ausiliarie/prodotti	Quantità [kg/giorno]	Quantità [kg/anno]
Note		

IMPIANTI TERMICI	
Potenza termica nominale (kW)	Tipologia combustibile
Note	

⁷ Indicare le tipologie delle materie prime e ausiliarie e le relative caratteristiche (ad esempio vernici all'acqua, vernici ad alto secco, diluenti, solventi per pulizia, ecc.). I consumi di materie prime, espressi in kg/giorno, rappresentano un parametro medio che va calcolato in base ai giorni effettivi di utilizzo di dette materie prime.

QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI AUTORIZZATE

Tipologia di attività	Punto di emissione n.	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Durata emissione (ore/g)	Temperatura (°C)	Tipo sostanza inquinante	Concentrazione inquinante (mg/Nm ³)	Altezza dal suolo (m)	Sezione emissione (m ²)	Tipo impianto abbattimento (*)	Data di adesione all'autorizzazione di carattere generale (punti di emissione esistenti)	Data di messa a regime (nuovi punti di emissione)

QUADRO EMISSIONI SCARSAMENTE RILEVANTI (ATTIVITÀ EX ART. 272 COMMA 1)

Tipologia di attività

(*) C = ciclone; F.T. = filtro a tessuto; P.E. = precipitatore elettrostatico; A.U. = abbattitore ad umido; A.U.V. = abbattitore ad umido Venturi; A.S. = assorbitore; AD = adsorbitore; P.T. = postcombustore termico; P.C. = postcombustore catalitico; altri = specificare

COMUNICAZIONE

OGGETTO: attività in deroga di cui all'art. 272 comma 1, inserita in uno stabilimento contenente impianti e attività autorizzate ai sensi dell'art. 272 comma 3 e/o autorizzato in regime ordinario ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs. 152/06 o del DPR 203/88

Allo Sportello Unico¹ del Comune di _____

per il successivo inoltro a:

All'Amministrazione Provinciale di _____

Al Comune di _____

All'ARPA sezione Provinciale di _____

Il sottoscritto _____ in qualità di gestore² rappresentante della Ditta _____ c.f. _____, p.i. _____, con sede legale nel Comune di _____ (provincia di ____), via _____ n. _____ CAP _____, tel. _____, fax _____ e-mail _____

COMUNICA

che, a partire dal giorno ____/____/____ avvierà/installerà nel Comune di _____

(provincia di ____), via _____ n. _____

CAP _____, tel. _____, fax _____ e-mail _____

le seguenti attività/impianti (si veda elenco di cui all'allegato 1A), comportanti emissioni in atmosfera scarsamente rilevanti:

- 1) _____
- 2) _____
- 3) _____
- 4) _____

inseriti in uno stabilimento in cui sono presenti le seguenti attività in deroga, ex art. 272 comma 2 (si veda elenco di cui all'allegato 1B):

¹ Ove costituito, altrimenti agli enti in indirizzo

² Come definito all'art. 268, comma 1 lettera n) del D.Lgs. 152/06

- 1) _____
autorizzata ai sensi di³ _____ in data _____ prot. n. _____
- 2) _____
autorizzata ai sensi di³ _____ in data _____ prot. n. _____
- 3) _____
autorizzata ai sensi di³ _____ in data _____ prot. n. _____
- 4) _____
autorizzata ai sensi di³ _____ in data _____ prot. n. _____

ovvero

in uno stabilimento autorizzato in regime ordinario alle emissioni in atmosfera ai sensi di⁴ _____
_____ in data _____, autorizzazione n. _____
per l'attività di _____

Dichiara, sotto la propria personale responsabilità,

ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del d.p.r. 28 dicembre 2000 n. 445, in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione o uso di atti falsi, che:

1. non sono utilizzate le sostanze o i preparati classificati dal D.Lgs. 3.2.1997 n. 52 come cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione ed ai quali sono state assegnate etichette con le frasi di rischio R45, R46, R49, R60 e R61.
2. l'attività non è soggetta all'art. 272, comma 2 del D.Lgs. 152/06;
3. l'attività non è soggetta alla L.R. 18 maggio 1999 n. 9, e s.m.i.;
4. l'attività non è soggetta al D.Lgs. 18 febbraio 2005 n. 59;
5. l'attività non è soggetta al D.Lgs. 152/06 art. 275 (emissioni di COV);
6. i combustibili eventualmente utilizzati rispettano quanto prescritto dall'allegato X alla parte quinta del D.Lgs. 152/06.

Dichiaro di essere informato che, ai sensi e per gli effetti di cui all'articolo 13, del d.lgs. 30 giugno 2003, n. 196 (*Codice in materia di protezione dei dati personali*), i dati personali contenuti nella presente dichiarazione potranno essere trattati, da parte della P.A. procedente, solamente ai fini dell'istruttoria per la quale sono stati richiesti, con i limiti stabiliti dal predetto Codice, dalla legge e dai regolamenti, fermo restando i diritti previsti dall'articolo 7 del Codice medesimo.

li, _____

Il dichiarante

Ai sensi dell'articolo 38 del d.p.r. 445/2000, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta o inviata, insieme alla fotocopia non autenticata di un documento di identità del dichiarante, all'Ufficio competente via fax ovvero tramite un incaricato ovvero a mezzo posta.

NOTE:

³ Indicare la norma di riferimento: D.Lgs. 152/06 art. 272 comma 3 o DPR 25 luglio 1991

⁴ Indicare la norma di riferimento: DPR 203/88 o D.Lgs. 152/06

1. Tutti gli stati, fatti e qualità personali non compresi nei casi indicati dall'art. 46 del DPR 445/2000 sono comprovate dall'interessato a titolo definitivo mediante dichiarazione sostitutiva dell'atto di notorietà di cui all'art. 47 dello stesso D.P.R.. Tale dichiarazione può riguardare anche stati, fatti e qualità personali relativi ad altri soggetti di cui il dichiarante abbia diretta conoscenza.
2. La sottoscrizione delle dichiarazioni sostitutive dell'atto di notorietà contenute o rese contestualmente ad una istanza non va autenticata, ove la sottoscrizione sia apposta in presenza del dipendente addetto ovvero l'istanza sia presentata unitamente a copia fotostatica del documento di identità (art. 38 del DPR 445/2000).
3. Le singole amministrazioni predispongono i moduli necessari per la redazione delle dichiarazioni sostitutive, che gli interessati hanno facoltà di utilizzare (art. 48 del DPR 445/2000).
4. Le amministrazioni precedenti sono tenute a procedere ad idonei controlli, anche a campione, sulla veridicità delle dichiarazioni sostitutive (articolo 71 del DPR 445/2000).

Allega i seguenti documenti:

- A. Planimetria generale dello stabilimento in scala adeguata, nella quale siano individuate e denominate le aree occupate da ciascun impianto o attività produttiva e di servizio ed i punti di emissione, contrassegnati con un numero progressivo.
- B. Quadro riassuntivo delle emissioni relativo allo stabilimento compilato in ogni sua voce, riportante le emissioni caratteristiche delle attività/impianti presenti, anche quelle relative ad eventuali impianti termici (allegato 2B-1). Può essere inviato come aggiornamento della documentazione precedente.
- C. Copia fotostatica non autenticata di un documento di identità in corso di validità del sottoscrittore.

Data _____

Timbro Azienda
Firma del titolare/legale rappresentante

AZIENDA:

Allegato 2B-1**QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI AUTORIZZATE**

Tipologia di attività	Punto di emissione n.	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Durata emissione (ore/g)	Temperatura (°C)	Tipo sostanza inquinante	Concentrazione inquinante (mg/Nm ³)	Altezza dal suolo (m)	Sezione emissione (m ²)	Tipo impianto abbattimento (*)	Data dell'autorizzazione (per punti di emissione esistenti)

QUADRO EMISSIONI SCARSAMENTE RILEVANTI (ATTIVITÀ EX ART. 272 COMMA 1)

Tipologia di attività

(*) C = ciclone; F.T. = filtro a tessuto; P.E. = precipitatore elettrostatico; A.U. = abbattitore ad umido; A.U.V. = abbattitore ad umido Venturi; A.S. = assorbitore; AD = adsorbitore; P.T. = postcombustore termico; P.C. = postcombustore catalitico; altri = specificare

ALLEGATO 2C

**COMUNICAZIONE DI MODIFICA NON SOSTANZIALE
ai sensi dell'art. 269 comma 8 del D.Lgs. 3 aprile 2006 n. 152**

**Oggetto: Attività in deroga di cui all'art. 272 comma 2 inserite in uno stabilimento
autorizzato in regime ordinario ai sensi del D.Lgs. 152/06 o del DPR 203/88**

Allo Sportello Unico¹ del Comune di _____
per il successivo inoltro a:
Alla Provincia di _____
Al Comune di _____
All'ARPA sezione Provinciale di _____

Il sottoscritto _____ in qualità di gestore² della Ditta/Ente
_____ c.f. _____ p.i.
_____, con sede legale nel Comune di _____
_____ (provincia di _____),
via _____ n. _____ CAP _____,
tel. _____, fax _____ e-mail _____

chiede

di aderire all'autorizzazione di carattere generale³ ai sensi dell'art. 272 comma 3 del D.Lgs. 152/06 per la/le
seguente/i attività (si veda elenco di cui all'allegato 1B):

- 1) _____,
- 2) _____,
- 3) _____,
- 4) _____,

inserita/e in uno stabilimento autorizzato in regime ordinario alle emissioni in atmosfera ai sensi di⁴ _____
_____ in data _____, autorizzazione n. _____
per l'attività di _____

in cui sono presenti anche le seguenti attività in deroga ex art. 272 comma 2 (si veda elenco di cui
all'allegato 1B):

- 1) _____,
autorizzata ai sensi di⁵ _____ protocollo n. _____ del _____.
- 2) _____,

¹ Ove costituito, altrimenti agli enti in indirizzo
² Come definito all'art. 268, comma 1 lettera n) del D.Lgs. 152/06
³ La domanda di autorizzazione deve essere presentata almeno 45 giorni prima dell'installazione dell'impianto o
dell'avvio dell'attività.
⁴ Indicare la norma di riferimento DPR 203/88 o D.Lgs. 152/06
⁵ Indicare la norma di riferimento: D.Lgs. 152/06 art. 272 comma 3 o DPR 25 luglio 1991

autorizzata ai sensi di⁵ _____ protocollo n. _____ del _____.

3) _____,

autorizzata ai sensi di⁵ _____ protocollo n. _____ del _____.

4) _____,

autorizzata ai sensi di⁵ _____ protocollo n. _____ del _____.

Ovvero

le seguenti attività in deroga ex art. 272 comma 1 (si veda elenco di cui all'allegato 1A):

1) _____

2) _____

3) _____

4) _____

Dichiara:

1. di **non superare i quantitativi di materie prime o i quantitativi di prodotti per la tipologia di attività svolta**, riferiti al consumo o produzione complessivi degli impianti presenti nello stabilimento oggetto della domanda;
2. di **non generare emissioni di sostanze cancerogene, tossiche per la riproduzione o mutagene o di sostanze di tossicità e cumulabilità particolarmente elevate**, come individuate dalla parte II dell'Allegato I alla parte quinta del D.Lgs. 152/06;
3. di **non impiegare le sostanze o i preparati classificati dal D.Lgs. 03/02/1997 n. 52**, come cancerogeni, tossici o mutageni, a causa del loro tenore di COV, e ai quali sono state assegnate etichette con le frasi di rischio R45, R46, R49, R60, R61.

Si impegna:

- a installare l'impianto o a dare avvio all'attività non prima di 45 giorni dalla data di presentazione della presente domanda di adesione all'autorizzazione a carattere generale;
- a mettere a regime gli impianti entro la data ____ / ____ / ____.
Qualora la data di messa a regime degli impianti non coincida con quella indicata, la ditta è tenuta a comunicarlo, preventivamente, a mezzo di lettera raccomandata r.r. alla Provincia, al Comune ed alla competente sezione provinciale di ARPA, specificando dettagliatamente i motivi che non hanno consentito il rispetto dei termini di cui trattasi;
- ad effettuare i controlli di messa a regime ove prescritti alla pertinente sezione dell'allegato 4;
- ove previsto nel pertinente punto dell'allegato 4, alla tenuta di un registro dalle pagine numerate su cui annotare l'indicatore di attività del ciclo tecnologico (consumi di materie prime ed ausiliarie, validate dalle relative fatture d'acquisto o dato di produzione, a seconda del parametro sulla base del quale l'attività viene classificata ai sensi dell'art. 272 comma 2) e gli interventi di manutenzione di eventuali impianti d'abbattimento, da tenere a disposizione delle Autorità di controllo;
- a rispettare i limiti e le prescrizioni pertinenti riportate negli allegati 3 e 4 per l'attività in oggetto;
- ad acquisire, preventivamente all'installazione dell'impianto o all'avvio dell'attività, ogni altra legittimazione necessaria all'insediamento ed all'esercizio dell'attività;
- a comunicare tempestivamente alla Provincia, al Comune ed alla competente sezione di ARPA eventuali variazioni della ragione sociale e della sede legale della ditta, la cessione d'azienda, la disattivazione dell'impianto o la cessazione dell'attività.

Dichiara, sotto la propria personale responsabilità,:

ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del d.p.r. 28 dicembre 2000 n. 445, in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione o uso di atti falsi, che:

1. l'attività non è soggetta alla L.R. 18 maggio 1999 n. 9, e s.m.i.;
2. l'attività non è soggetta al D.Lgs. 18 febbraio 2005 n. 59;
3. l'attività non è soggetta al D.Lgs. 152/06 art. 275 (emissioni di COV);
4. i combustibili eventualmente utilizzati rispettano quanto prescritto dall'allegato X alla parte quinta del D.Lgs. 152/06.

Dichiaro di essere informato che, ai sensi e per gli effetti di cui all'articolo 13, del d.lgs. 30 giugno 2003, n. 196 (*Codice in materia di protezione dei dati personali*), i dati personali contenuti nella presente dichiarazione potranno essere trattati, da parte della P.A. procedente, solamente ai fini dell'istruttoria per la quale sono stati richiesti, con i limiti stabiliti dal predetto Codice, dalla legge e dai regolamenti, fermo restando i diritti previsti dall'articolo 7 del Codice medesimo.

li, _____

Il dichiarante

Ai sensi dell'articolo 38 del d.p.r. 445/2000, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta o inviata, insieme alla fotocopia non autenticata di un documento di identità del dichiarante, all'Ufficio competente via fax ovvero tramite un incaricato ovvero a mezzo posta.

NOTE:

1. Tutti gli stati, fatti e qualità personali non compresi nei casi indicati dall'art. 46 del DPR 445/2000 sono comprovate dall'interessato a titolo definitivo mediante dichiarazione sostitutiva dell'atto di notorietà di cui all'art. 47 dello stesso D.P.R.. Tale dichiarazione può riguardare anche stati, fatti e qualità personali relativi ad altri soggetti di cui il dichiarante abbia diretta conoscenza.
2. La sottoscrizione delle dichiarazioni sostitutive dell'atto di notorietà contenute o rese contestualmente ad una istanza non va autenticata, ove la sottoscrizione sia apposta in presenza del dipendente addetto ovvero l'istanza sia presentata unitamente a copia fotostatica del documento di identità (art. 38 del DPR 445/2000).
3. Le singole amministrazioni predispongono i moduli necessari per la redazione delle dichiarazioni sostitutive, che gli interessati hanno facoltà di utilizzare (art. 48 del DPR 445/2000).
4. Le amministrazioni procedenti sono tenute a procedere ad idonei controlli, anche a campione, sulla veridicità delle dichiarazioni sostitutive (articolo 71 del DPR 445/2000).

Allega i seguenti documenti:

- A. Planimetria generale dello stabilimento in scala adeguata, nella quale siano individuate e denominate le aree occupate da ciascun impianto o attività produttiva e di servizio ed i punti di emissione, contrassegnati con un numero progressivo.
- B. Parametri di esercizio e quantificazione dell'indicatore di attività (consumi di materie prime ed ausiliarie o di prodotti), secondo lo schema riportato in allegato 2C-1.
- C. Quadro riassuntivo delle emissioni relativo allo stabilimento compilato in ogni sua voce, riportante le emissioni caratteristiche delle attività/impianti presenti, anche quelle relative ad eventuali impianti termici (allegato 2C-2). Può essere inviato come aggiornamento della documentazione precedente.
- D. Copia fotostatica non autenticata di un documento di identità in corso di validità del sottoscrittore.

Data _____

Timbro e firma del richiedente

Allegato 2C-1: compilare un allegato per ogni attività/impianto presente nello stabilimento

Tipologia di attività _____		
PARAMETRI DI ESERCIZIO DELL'ATTIVITÀ		
Attività continua [gg/anno]	Attività discontinua e/o saltuaria [gg/mese - h/giorno - mesi/anno]	Numero addetti impiegati nell'insediamento
INDICATORE DI ATTIVITÀ DEL CICLO TECNOLOGICO ⁶		
Materie prime ed ausiliarie/prodotti	Quantità [kg/giorno]	Quantità [kg/anno]
Note		

IMPIANTI TERMICI	
Potenza termica nominale (kW)	Tipologia combustibile
Note	

⁶ Indicare le tipologie delle materie prime e ausiliarie e le relative caratteristiche (ad esempio vernici all'acqua, vernici ad alto secco, diluenti, solventi per pulizia, ecc.). I consumi di materie prime, espressi in kg/giorno, rappresentano un parametro medio che va calcolato in base ai giorni effettivi di utilizzo di dette materie prime.

AZIENDA:

Allegato 2C-2**QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI AUTORIZZATE**

Tipologia di attività	Punto di emissione n.	Provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Durata emissione (ore/g)	Temperatura (°C)	Tipo sostanza inquinante	Concentrazione inquinante (mg/Nm ³)	Altezza dal suolo (m)	Sezione emissione (m ²)	Tipo impianto abbattimento (*)	Data dell'autorizzazione (punti di emissione esistenti)	Data di messa a regime (nuovi punti di emissione)

QUADRO EMISSIONI SCARSAMENTE RILEVANTI (ATTIVITÀ EX ART. 272 COMMA 1)

Tipologia di attività

(*) C = ciclone; F.T. = filtro a tessuto; P.E. = precipitatore elettrostatico; A.U. = abbattitore ad umido; A.U.V. = abbattitore ad umido Venturi; A.S. = assorbitore; AD = adsorbitore; P.T. = postcombustore termico; P.C. = postcombustore catalitico; altri = specificare

DOMANDA DI ADESIONE ALL'AUTORIZZAZIONE DI CARATTERE GENERALE

Oggetto: Impianti a ciclo chiuso di pulizia a secco di tessuti e di pellami, escluse le pellicce, e pulitintolavanderie a ciclo chiuso (art. 275 comma 20 e art. 272 comma 3 del D.Lgs. 152/06)

Allo Sportello Unico¹ del Comune di _____

per il successivo inoltro a:

Alla Provincia di _____

Al Comune di _____

All'ARPA sezione Provinciale di _____

Il sottoscritto _____ in qualità di gestore² della Ditta/Ente
c.f. _____
p.i. _____, con sede legale nel Comune di _____ (provincia di _____),
via _____ n. _____ CAP _____,
tel. _____, fax _____ e-mail _____

chiede

di aderire alla presente autorizzazione di carattere generale, ai sensi dell'art. 272 comma 3 del D.Lgs. 152/06, per:

- ³installare un nuovo impianto** nel Comune di _____
via _____, n. _____, CAP _____
- ⁴trasferire un impianto**, dal Comune di _____ via _____
n. _____ al Comune di _____
via _____ n. _____ CAP _____
- ⁴modificare un impianto**, sito nel Comune di _____
via _____ n. _____ CAP _____
- rinnovare** l'adesione all'autorizzazione di carattere generale presentata in data _____, ai
sensi di _____ protocollo n. _____ per l'impianto nel Comune di _____
via _____
_____, n. _____, CAP _____

attivando le seguenti lavorazioni:

¹ Ove costituito, altrimenti agli enti in indirizzo

² Come definito all'art. 268, comma 1 lettera n) del D.Lgs. 152/06

³ La domanda di autorizzazione deve essere presentata almeno 45 giorni prima dell'installazione, del trasferimento dell'impianto o dell'avvio dell'attività.

⁴ La domanda deve essere presentata almeno 30 giorni prima dell'effettuazione della modifica. Allegare descrizione delle modifiche apportate.

- pulizia a secco di tessuti e pellami, escluse le pellicce con macchine a ciclo chiuso
- pulitintolavanderie a ciclo chiuso

Dichiara:

1. di utilizzare solventi organici o solventi organici clorurati **con l'esclusione** delle sostanze di cui alla legge 28 dicembre 1993 n. 549 "Misure a tutela dell'ozono stratosferico e dell'ambiente" e s.m.i, e delle sostanze o preparati classificati ai sensi del Decreto Legislativo 3 febbraio 1977, n. 52 e s.m.i, come cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione ai quali sono state assegnate etichette con le frasi di rischio R45, R46, R49, R60, R61.
2. di **non generare emissioni di sostanze cancerogene, tossiche per la riproduzione o mutagene o di sostanze di tossicità e cumulabilità particolarmente elevate**, come individuate dalla parte II dell'Allegato I alla parte quinta del D.Lgs. 152/06;

Si impegna:

- a installare/trasferire l'impianto non prima di 45 giorni dalla data di presentazione della presente domanda di adesione all'autorizzazione a carattere generale oppure a effettuare la modifica non prima di 30 giorni dalla data di presentazione della presente domanda;
- alla tenuta del Registro Annuale di attività, aggiornato per ciascuna macchina con periodicità mensile con i quantitativi di tessuti o pellami lavati ed i quantitativi di solvente integrato, firmato dal gestore dell'impianto o dell'attività, da tenere a disposizione delle Autorità di controllo;
- a presentare, entro il 28 febbraio di ogni anno, la "Comunicazione Annuale di attività", relativa all'esercizio dell'anno precedente, secondo il formato dell'allegato 2D-2;
- a rispettare il valore limite di emissione totale di 20 g/kg, espresso in massa di solvente emesso per chilogrammo di prodotto pulito ed asciugato, e le prescrizioni pertinenti riportate negli allegati 3 e 4 per l'attività in oggetto;
- ad acquisire, preventivamente all'installazione dell'impianto o all'avvio dell'attività, ogni altra legittimazione necessaria all'insediamento ed all'esercizio dell'attività;
- a comunicare tempestivamente alla Provincia, al Comune ed alla competente sezione di ARPA eventuali variazioni della ragione sociale e della sede legale della ditta, la cessione d'azienda, la disattivazione dell'impianto o la cessazione dell'attività.

Dichiara, sotto la propria personale responsabilità:

ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, consapevole delle sanzioni penali richiamate dall'art. 76 del d.p.r. 28 dicembre 2000 n. 445, in caso di dichiarazioni mendaci e di formazione o uso di atti falsi, che:

1. l'attività è soggetta all'art. 275 del D.Lgs. 152/06;
2. l'attività è ricompresa nella categoria 4) della Parte II dell'Allegato III alla parte quinta del D.Lgs. 152/06;
3. si impegna a rispettare il valore limite di emissione totale indicato al punto 11 - tabella 1 parte III dell'allegato III alla parte quinta del D.Lgs. 152/06;

Dichiaro di essere informato che, ai sensi e per gli effetti di cui all'articolo 13, del d.lgs. 30 giugno 2003, n. 196 (*Codice in materia di protezione dei dati personali*), i dati personali contenuti nella presente dichiarazione potranno essere trattati, da parte della P.A. procedente, solamente ai fini dell'istruttoria per la quale sono stati richiesti, con i limiti stabiliti dal predetto Codice, dalla legge e dai regolamenti, fermo restando i diritti previsti dall'articolo 7 del Codice medesimo.

li, _____

Il dichiarante

Ai sensi dell'articolo 38 del d.p.r. 445/2000, la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta o inviata, insieme alla fotocopia non autenticata di un documento di identità del dichiarante, all'Ufficio competente via fax ovvero tramite un incaricato ovvero a mezzo posta.

NOTE:

1. Tutti gli stati, fatti e qualità personali non compresi nei casi indicati dall'art. 46 del DPR 445/2000 sono comprovate dall'interessato a titolo definitivo mediante dichiarazione sostitutiva dell'atto di notorietà di cui all'art. 47 dello stesso D.P.R.. Tale dichiarazione può riguardare anche stati, fatti e qualità personali relativi ad altri soggetti di cui il dichiarante abbia diretta conoscenza.
2. La sottoscrizione delle dichiarazioni sostitutive dell'atto di notorietà contenute o rese contestualmente ad una istanza non va autenticata, ove la sottoscrizione sia apposta in presenza del dipendente addetto ovvero l'istanza sia presentata unitamente a copia fotostatica del documento di identità (art. 38 del DPR 445/2000).
3. Le singole amministrazioni predispongono i moduli necessari per la redazione delle dichiarazioni sostitutive, che gli interessati hanno facoltà di utilizzare (art. 48 del DPR 445/2000).

Allega i seguenti documenti:

- A. Copia fotostatica non autenticata di un documento di identità in corso di validità del sottoscrittore.
- B. Parametri di esercizio e quantificazione dell'indicatore di attività, secondo lo schema riportato in allegato 2D-1a.

li, _____

Timbro e firma del richiedente

ALLEGATO 2D-2

COMUNICAZIONE ANNUALE DI ATTIVITÀ

Impianti a ciclo chiuso di pulizia a secco di tessuti e di pellami, escluse le pellicce, e pulitintolavanderie a ciclo chiuso

(parte I, paragrafo 3, punto 3.1, dell'Allegato III alla parte quinta del D.Lgs. 152/06)

All'Amministrazione Provinciale di

Il sottoscritto _____ in qualità di gestore¹ rappresentante della Ditta
_____ c.f. _____,
p.i. _____, con sede legale nel Comune di
_____ (provincia di ____),
via _____ n. _____ CAP _____,
tel. _____, fax _____ e-mail _____

TRASMETTE

copia della **Comunicazione Annuale di Attività**² per l'attività svolta in Comune di
_____ PROV (____), via
_____ n. _____ CAP _____
autorizzato ai sensi dell'art. 272 comma 3 del D.Lgs. 152/06.

li, _____

Timbro e firma del dichiarante

¹ Come definito all'art. 268, comma 1 lettera n) del D.Lgs. 152/06

² Da trasmettere all'autorità competente entro il 28 febbraio di ogni anno, relativamente all'esercizio dell'anno precedente.

MODULO PER LA COMUNICAZIONE ANNUALE DI ATTIVITÀ

Impianti a ciclo chiuso di pulizia a secco di tessuti e di pellami, escluse le pellicce, e pulitintolavanderie a ciclo chiuso (parte I, paragrafo 3, punto 3.1, dell'Allegato III alla parte quinta del D.Lgs. 152/06)

RAGIONE SOCIALE	
INDIRIZZO	
CAP	
COMUNE	
PROVINCIA	
ANNO	

	QUANTITATIVI LAVATI (A)		AGGIUNTE SOLVENTE (B)
Mese	Kg	Data	Kg
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
TOTALE (A)		TOTALE (B)	

Parametri facoltativi

Contenuto di solvente presente nelle macchine a inizio anno (C) [kg] _____

Contenuto di solvente presente nei rifiuti smaltiti nell'anno* (D) [kg] _____

Quantitativo di solvente presente nelle macchine a fine anno (E) [kg]: _____

*Si considera convenzionalmente un contenuto medio di solvente organico nei rifiuti conferiti, del 35% in peso. Nel caso l'impresa ritenga di avviare allo smaltimento, quantitativi più elevati di COV dovrà allegare appositi Certificati di analisi.

FATTORE DI EMISSIONE ANNUALE $[(C + \text{Totale B} - D - E) \times 1000] / \text{Totale A} =$ _____

(g solvente per kg di tessuti e/o pellami lavati e asciugati)

Estensore	
Telefono/fax	
Posta elettronica	

FATTORE DI EMISSIONE ANNUALE (g solvente per kg di tessuti e/o pellami lavati e asciugati)	(= Totale Bx1000/Totale A) = _____
Data/...../.....	Il Gestore dell'Impianto/ Attività (timbro e firma) _____

ALLEGATO 3A

PRESCRIZIONI GENERALI PER LE ATTIVITÀ IN DEROGA DI CUI ALL'ART. 272, COMMI 1 e 2, DEL D. LGS. 152/06

A. CAMPO DI APPLICAZIONE

- 1) La presente autorizzazione generale riguarda esclusivamente le emissioni in atmosfera e non sostituisce ulteriori autorizzazioni o atti di assenso comunque denominati, necessari in relazione all'installazione ed all'esercizio di impianti/attività.
- 2) Possono aderire all'autorizzazione di carattere generale gli impianti e/o le attività rientranti nell'elenco riportato in allegato 1B, nel rispetto delle prescrizioni degli allegati 3 e 4 alla presente deliberazione.
- 3) Al fine di stabilire le soglie di produzione e di consumo indicate nell'elenco dell'allegato 1B, si deve considerare l'insieme degli impianti e delle attività che, nello stabilimento, ricadono in ciascuna categoria presente nell'elenco.
- 4) I gestori degli impianti o delle attività di cui all'allegato 1B possono comunque presentare domanda di autorizzazione ordinaria ai sensi dell'articolo 269 del D.Lgs. 152/06.
- 5) L'elenco delle attività di cui all'art. 272 comma 2 del D.Lgs. 152/06 è integrato con le seguenti attività:

4.7	Verniciatura di oggetti vari in metallo, vetro e plastica con utilizzo complessivo di prodotti vernicianti pronti all'uso non superiore a 50 kg/g (è stata aggiunta la verniciatura della plastica)
4.31	Trattamenti meccanici superficiali dei metalli con utilizzo di metalli non superiore a 3000 kg/g
4.32	Pulizia di superfici metalliche con sgrassanti alcalini
4.33	Impianti a ciclo chiuso di pulizia a secco di tessuti e di pellami, escluse le pellicce, e pulitintolavanderie a ciclo chiuso

- 6) La presente autorizzazione di carattere generale non si applica alle attività di "Pulizia a secco di tessuti e pellami con utilizzo di impianti a ciclo aperto e utilizzo giornaliero massimo complessivo di solventi non superiore a 20 kg". Tali attività devono presentare domanda di autorizzazione ai sensi dell'art. 269 del D.Lgs. 152/06.
- 7) La presente autorizzazione generale non si applica, ai sensi dell'art. 272 comma 4 del D.Lgs. 152/06:
 - a) in caso di emissione di sostanze cancerogene, tossiche per la riproduzione o mutagene o di sostanze di tossicità e cumulabilità particolarmente elevate, come individuate dalla parte II dell'Allegato I alla parte quinta del D.Lgs. 152/06, o
 - b) nel caso in cui siano utilizzate, nell'impianto o nell'attività, le sostanze o i preparati classificati dal decreto legislativo 3 febbraio 1997, n. 52, come cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione, a causa del loro tenore di COV, e ai quali sono state assegnate etichette con le frasi di rischio R45, R46, R49, R60, R61.
- 8) La presente autorizzazione di carattere generale non si applica alle attività soggette all'art. 275 del D.Lgs 152/2006, ovvero con consumo di COV (composti organici volatili) superiore alle soglie di cui alla parte II dell'Allegato III alla parte Quinta del D.Lgs 152/2006.

- 9) Le attività di cui all'art. 272 comma 1 del D.Lgs. 152/06 non sono sottoposte all'obbligo di comunicazione di cui al medesimo comma, purché l'attività nel suo complesso, intesa come somma di tutte le attività effettuate nello stesso stabilimento:
- a) rientri fra quelle elencate nell'allegato 1A alla presente deliberazione;
 - b) non utilizzi le sostanze o i preparati classificati dal D.Lgs. 3 febbraio 1997 n. 52 come cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione ed ai quali sono state assegnate etichette con le frasi di rischio R45, R46, R49, R60 e R61.
- 10) Al fine di stabilire le soglie di produzione e di consumo indicate nell'elenco dell'allegato 1A, si deve considerare l'insieme degli impianti e delle attività che, nello stabilimento, ricadono in ciascuna categoria presente nell'elenco.
- 11) Sono escluse dal regime degli impianti ed attività in deroga di cui all'art. 272 comma 1 del D.Lgs. 152/06 e di cui al punto 9, le lavorazioni meccaniche a secco (allegato IV parte I punto 4 lettera a) alla Parte quinta del D.Lgs. 152/06), ovvero tutte quelle lavorazioni meccaniche che non utilizzano olii emulsionabili e sviluppano polveri secche. Tali impianti o attività sono sottoposti/e alle procedure di cui all'art. 272 comma 2 del D.Lgs. 152/06, ovvero devono presentare domanda di adesione all'autorizzazione di carattere generale per l'attività "4.31 – Trattamenti meccanici superficiali dei metalli con utilizzo di metalli non superiore a 3000 kg/g".
- 12) Nel caso che un'attività con emissioni scarsamente rilevanti (ex art. 272 comma 1) sia aggiunta stabilmente all'interno di uno stabilimento con impianti o attività di cui all'art. 272 comma 2, la ditta deve darne comunicazione utilizzando la modulistica di cui all'allegato 2B. L'autorità competente aggiorna l'atto autorizzatorio dello stabilimento con indicazione delle nuove attività scarsamente rilevanti.
- 13) Nel caso che un'attività con emissioni scarsamente rilevanti (art. 272 comma 1) sia aggiunta stabilmente all'interno di uno stabilimento sottoposto ad autorizzazione ordinaria ai sensi dell'art 269 comma 1, la ditta deve darne comunicazione utilizzando la modulistica di cui all'allegato 2B. L'autorità competente aggiorna l'atto autorizzatorio dello stabilimento con indicazione delle nuove attività scarsamente rilevanti.
- 14) Se nello stesso stabilimento si insediano più attività di cui all'allegato 1B alla presente deliberazione, la ditta deve presentare domanda di adesione all'autorizzazione di carattere generale per ogni attività, utilizzando la modulistica di cui all'allegato 2A.
- 15) Fermo restando quanto stabilito al punto 3), nel caso in cui un nuovo impianto o attività soggetto all'art. 272 comma 2 sia inserito nell'ambito di uno stabilimento autorizzato per via ordinaria ai sensi dell'art 269 comma 1, la ditta deve darne comunicazione, almeno 45 giorni prima dell'inizio dell'attività o dell'installazione dell'impianto, sottoforma di modifica non sostanziale dello stabilimento esistente, ai sensi dell'art. 269 comma 8, attraverso la modulistica dell'allegato 3C. L'autorità competente aggiorna l'atto autorizzatorio dello stabilimento con indicazione dei nuovi punti di emissione e dei relativi limiti e prescrizioni (allegato 4 alla presente deliberazione). L'attività in deroga assume la scadenza dell'autorizzazione dello stabilimento.

B. DURATA DELL'AUTORIZZAZIONE E TEMPI DI ADEGUAMENTO

- 1) L'autorità competente procede, ogni 15 anni al rinnovo delle autorizzazioni generali adottate ai sensi dell'art. 272 del D.Lgs. 152/06.
- 2) Per le autorizzazioni generali rilasciate ai sensi del decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri 21 luglio 1989 e del decreto del Presidente della Repubblica 25 luglio 1991,

il primo rinnovo è effettuato entro 15 anni dalla data di entrata in vigore della parte quinta del D.Lgs. 152/06 cioè entro il 29/04/2021, oppure, se tali autorizzazioni non sono conformi alle disposizioni del titolo I alla parte quinta del D.Lgs. 152/06, entro un anno dalla stessa data.

- 3) Tutti gli impianti e attività che avevano presentato domanda di autorizzazione di carattere generale conformemente alla DGR n. 960 del 16 giugno 1999 - Approvazione della Direttiva per il rilascio delle autorizzazioni delle emissioni in atmosfera in attuazione della L.R. 21 aprile 1999, n. 3 “Riforma del sistema regionale e locale” ed alle prescrizioni di cui alla Determinazione n. 4606 del 04/06/1999 “Indicazioni alle province per il rilascio delle autorizzazioni in atmosfera”, si intendono conformi alle disposizioni del Titolo I, Parte V del D.Lgs. 152/06.
- 4) Gli “Impianti a ciclo chiuso di pulizia a secco di tessuti e di pellami, escluse le pellicce, e pulitintolavanderie a ciclo chiuso” autorizzati ai sensi della D.D.G. n. 12707 del 17/09/2004, o dei corrispondenti atti di recepimento provinciali, si intendono conformi alle disposizioni del Titolo I, Parte V del D.Lgs. 152/06.
- 5) Gli impianti e le attività di cui al punto 3), in caso di modifica o trasferimento dell'impianto o dell'attività, devono presentare una nuova domanda di adesione all'autorizzazione di carattere generale, secondo il modello dell'allegato 2A.
- 6) Gli impianti e le attività di cui al punto 4), in caso di modifica o trasferimento dell'impianto o dell'attività, devono presentare una nuova domanda di adesione all'autorizzazione di carattere generale, secondo il modello dell'allegato 2D-1.
- 7) In tutti i casi di rinnovo l'esercizio dell'impianto o dell'attività può continuare se il gestore, entro 60 giorni dall'adozione della nuova autorizzazione generale, presenta una domanda di adesione corredata, ove necessario, da un progetto di adeguamento, sempre che l'autorità competente non neghi l'adesione. In caso di mancata presentazione della domanda nel termine previsto l'impianto o l'attività si considerano in esercizio senza autorizzazioni alle emissioni.
- 8) Gli impianti e le attività che ricadono nel criterio “4.31 – Trattamenti meccanici superficiali dei metalli con utilizzo di metalli non superiore a 3000 kg/g” (punto 11 della parte A del presente allegato) e che non erano autorizzati ai sensi dell'art 272 comma 3 del D.Lgs. 152/06 o ai sensi del DPR 25 luglio 1991, si adeguano presentando domanda di adesione all'autorizzazione di carattere generale (modello - Allegato 2A), entro i termini previsti nel D. Lgs. 152/06 art. 281, ovvero entro il 29/10/2010.

C. PRESCRIZIONI GENERALI

- 1) Le prescrizioni e/o i valori limite dell'allegato 4 sostituiscono, qualora più restrittive/i, le corrispondenti voci della Deliberazione del Direttore Generale all'Ambiente n. 4606 del 4 giugno 1999 (Indicazioni alle Province per il rilascio delle autorizzazioni alle emissioni in atmosfera).
- 2) Per quanto non specificato negli allegati alla presente deliberazione si fa riferimento alle prescrizioni previste nella Determinazione del Direttore Generale all'Ambiente n. 4606 del 4 giugno 1999.
- 3) Gli impianti esistenti autorizzati per via ordinaria alle emissioni in atmosfera nel rispetto delle prescrizioni di cui alla Determinazione n. 4606 del 04/06/1999, mantengono le disposizioni previste dall'autorizzazione in essere fino al rinnovo.

- 4) Gli impianti e le attività di cui al punto precedente, in caso di modifica o trasferimento dell'impianto o dell'attività, sono sottoposti alle prescrizioni ed ai valori limite previsti della presente deliberazione, sulla base di quanto specificato ai sopraccitati punti 1 e 2.
- 5) Gli impianti di cui all'art. 269 comma 14, per i quali non sono previste prescrizioni specifiche negli allegati tecnici alla presente deliberazione oppure ai sensi dei commi 3, 4 e 5 dell'art. 271 D.Lgs. 152/06, devono rispettare le prescrizioni dell'allegato I alla parte quinta del D.Lgs. 152/06.
- 6) L'autorità competente si riserva, nel caso di criticità sanitarie e/o ambientali accertate, di prescrivere l'installazione di idonei impianti di abbattimento e/o l'adozione di opportune soluzioni tecnico-gestionali anche nel corso di validità dell'autorizzazione.
- 7) Sono fatti salvi specifici e motivati interventi più restrittivi o integrativi da parte dell'autorità sanitaria ai sensi degli articoli 216 e 217 del T.U.L.S. approvato con R.D. 27 luglio 1934 n. 1265.
- 8) L'inosservanza dell'autorizzazione è sanzionata ai sensi dell'art. 279 del D.lgs. 152/06 e sue modifiche e integrazioni.
- 9) L'autorità competente si avvale di ARPA per la verifica del rispetto delle prescrizioni di cui agli allegati 3 e 4.

D. PRESENTAZIONE DELLA DOMANDA

1. La ditta può procedere a **installare o trasferire** l'impianto o a dare avvio all'attività non prima di 45 giorni dalla data di presentazione della domanda di adesione all'autorizzazione di carattere generale (modulistica dell'allegato 2A per le attività da 4.1 a 4.32 dell'allegato 2B e modulistica dell'allegato 2D-1 per l'attività 4.33 dell'allegato 2B).
2. Nella domanda di adesione all'autorizzazione di carattere generale il gestore degli impianti o delle attività indica la data di **messa a regime** dell'impianto o attività (esclusa l'attività 4.33). Qualora la data di messa a regime degli impianti non coincida con quella indicata, la ditta è tenuta a comunicarlo, preventivamente, a mezzo di lettera raccomandata r.r., alla Provincia, al Comune ed alla competente sezione provinciale di ARPA, specificando dettagliatamente i motivi che non hanno consentito il rispetto dei termini di cui trattasi.
3. L'autorità competente può, con proprio provvedimento, negare l'adesione nel caso in cui non siano rispettati i requisiti previsti dall'autorizzazione generale o in presenza di particolari situazioni di rischio sanitario o di zone che richiedono una particolare tutela ambientale.
4. In caso di **modifica** dell'impianto o dell'attività, la ditta deve effettuare apposita domanda, attraverso la modulistica dell'Allegato 2A per le attività da 4.1 a 4.32 dell'allegato 2B, o la modulistica dell'allegato 2D-1 per l'attività 4.33 dell'allegato 2B, almeno 30 giorni prima dell'effettuazione della modifica, allegando l'eventuale documentazione richiesta. La modifica non comporta variazioni alla durata dell'autorizzazione.
5. L'impresa è tenuta a conservare in stabilimento, a disposizione delle Autorità preposte al controllo, copia della documentazione trasmessa alla Provincia per aderire all'autorizzazione di carattere generale, le schede di sicurezza delle materie prime utilizzate, preferibilmente in formato digitale (supporto CD) e le schede tecniche degli impianti d'abbattimento.

E. CONTENUTO DELLA DOMANDA

1. Per le attività da 4.1 a 4.32 dell'allegato 2B, la domanda di adesione deve contenere tutti i dati e le informazioni richieste nel modello di cui all'allegato 2A, ed in particolare:
 - a) I dati relativi al gestore;
 - b) La tipologia di attività per la quale si chiede l'adesione all'autorizzazione di carattere generale;
 - c) La motivazione della domanda: nuovo impianto o attività, trasferimento, modifica o rinnovo;
 - d) La dichiarazione :
 - di non superare i quantitativi di materie prime o i quantitativi di prodotti per la tipologia di attività svolta, riferiti al consumo o produzione complessivi degli impianti presenti nello stabilimento oggetto della domanda;
 - di non generare emissioni di sostanze cancerogene, tossiche per la riproduzione o mutagene o di sostanze di tossicità e cumulabilità particolarmente elevate, come individuate dalla parte II dell'Allegato I alla parte quinta del D.Lgs. 152/06;
 - di non impiegare le sostanze o i preparati classificati dal D.Lgs. 03/02/1997 n. 52, come cancerogeni, tossici o mutageni, a causa del loro tenore di COV, e ai quali sono state assegnate etichette con le frasi di rischio R45, R46, R49, R60, R61.
 - e) L'impegno:
 - ad effettuare i controlli di messa a regime ove prescritti alla pertinente sezione dell'allegato 4;
 - alla tenuta di un registro degli indicatori di attività del ciclo tecnologico, ove previsto nel pertinente punto dell'allegato 4, da tenere a disposizione delle Autorità di controllo;
 - a rispettare i limiti e le prescrizioni pertinenti riportate negli allegati 3 e 4, per l'attività in oggetto;
 - ad acquisire, preventivamente all'installazione dell'impianto o all'avvio dell'attività, ogni altra legittimazione necessaria all'insediamento ed all'esercizio dell'attività;
 - a comunicare tempestivamente alla Provincia, al comune ed alla competente sezione di ARPA eventuali variazioni della ragione sociale e della sede legale della ditta, la cessione d'azienda, la disattivazione dell'impianto o la cessazione dell'attività.
2. La domanda di adesione all'autorizzazione di carattere generale deve essere corredata dalla seguente documentazione:
 - A. mappa topografica che riporti l'ubicazione dell'insediamento, o documentazione equivalente (esempio mappe estratte da internet);
 - B. Planimetria generale dello stabilimento in scala adeguata, nella quale siano individuate e denominate le aree occupate da ciascun impianto o attività produttiva e di servizio ed i punti di emissione, contrassegnati con un numero progressivo;
 - C. Parametri di esercizio e quantificazione dell'indicatore di attività (consumi di materie prime ed ausiliarie o di prodotti), secondo lo schema riportato in allegato 2A-1;
 - D. Quadro riassuntivo delle emissioni relativo allo stabilimento compilato in ogni sua voce, riportante le emissioni caratteristiche delle attività/impianti presenti, anche

quelle relative ad eventuali impianti termici (allegato 2A-2). Può essere inviato come aggiornamento della documentazione precedente;

3. L'autorità competente può richiedere integrazioni, eventualmente ritenute necessarie, alla documentazione di cui al punto precedente.
4. Per l'attività 4.33, la domanda di adesione deve contenere tutti i dati e le informazioni richieste nel modello di cui all'allegato 2D-1, ed in particolare:
 - a) I dati relativi al gestore;
 - b) La motivazione della domanda: nuovo impianto o attività, trasferimento, modifica o rinnovo;
 - c) La dichiarazione:
 - di utilizzare solventi organici o solventi organici clorurati con l'esclusione delle sostanze di cui alla legge 28 dicembre 1993 n. 549 "Misure a tutela dell'ozono stratosferico e dell'ambiente" e s.m.i, e delle sostanze o preparati classificati ai sensi del Decreto Legislativo 3 febbraio 1977, n. 52 e s.m.i, come cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione ai quali sono state assegnate etichette con le frasi di rischio R45, R46, R49, R60, R61;
 - di non generare emissioni di sostanze cancerogene, tossiche per la riproduzione o mutagene o di sostanze di tossicità e cumulabilità particolarmente elevate, come individuate dalla parte II dell'Allegato I alla parte quinta del D.Lgs. 152/06;
 - d) L'impegno:
 - alla tenuta del Registro Annuale di attività (allegato 3D), aggiornato per ciascuna macchina con periodicità mensile con i quantitativi di tessuti o pellami lavati ed i quantitativi di solvente integrato, firmato dal gestore dell'impianto o dell'attività, da tenere a disposizione delle Autorità di controllo;
 - a presentare entro, il 28 febbraio di ogni anno, la "Comunicazione Annuale di attività" secondo il formato dell'allegato 2D-2;
 - a rispettare i limiti e le prescrizioni pertinenti riportate negli allegati 3 e 4 per l'attività in oggetto;
 - ad acquisire, preventivamente all'installazione dell'impianto o all'avvio dell'attività, ogni altra legittimazione necessaria all'insediamento ed all'esercizio dell'attività;
 - a comunicare tempestivamente alla Provincia, al Comune ed alla competente sezione di ARPA eventuali variazioni della ragione sociale e della sede legale della ditta, la cessione d'azienda, la disattivazione dell'impianto o la cessazione dell'attività.

F. PRESCRIZIONI TECNICHE

1. L'esercizio e la manutenzione degli impianti devono essere tali da garantire, nelle normali condizioni di funzionamento, il rispetto dei limiti di emissione fissati nelle specifiche prescrizioni tecniche dell'Allegato 4.
2. Ove previsto e secondo le modalità stabilite nella pertinente sezione dell'Allegato 4, la ditta è tenuta alla compilazione di un REGISTRO (modello dell'allegato 3C per le attività dalla 4.1 alla 4.32 e modello dell'allegato 3D per l'attività 4.33), dalle pagine numerate, su cui annotare, con cadenza almeno mensile, l'indicatore di attività del ciclo tecnologico (consumi di materie prime ed ausiliarie validati dalle relative fatture d'acquisto, o dato di

produzione, a seconda del parametro sulla base del quale l'attività viene classificata ai sensi dell'art. 272 comma 2), e/o i consumi di combustibile (ove previsto); sul medesimo registro potranno essere annotate le interruzioni del normale funzionamento di eventuali impianti di abbattimento (manutenzione ordinaria e straordinaria, guasti, malfunzionamenti). Il registro deve essere tenuto a disposizione delle Autorità competenti per il controllo per 5 anni.

3. I limiti di emissione sono di norma espressi in concentrazione di inquinante (mg/Nm^3 = massa di sostanza presente in un metro cubo di effluente secco riferito alla temperatura di 273°K e $101,3 \text{ kPa}$) contenuto nel flusso gassoso strettamente necessario, dal punto di vista tecnologico e di esercizio, all'evacuazione di tutti gli effluenti prodotti in condizioni di sicurezza.
4. I valori limite di emissione si applicano ai periodi di normale funzionamento dell'impianto, intesi come i periodi in cui l'impianto è in funzione con esclusione dei periodi di avviamento e di arresto e dei periodi in cui si verificano guasti tali da non permettere il rispetto dei valori stessi. Il gestore è comunque tenuto ad adottare tutte le precauzioni opportune per ridurre al minimo le emissioni durante le fasi di avviamento e di arresto.
5. Qualunque anomalia di funzionamento o interruzione di esercizio degli impianti di abbattimento, ove esistenti, tali da non garantire il rispetto dei limiti di emissione fissati deve comportare la sospensione o riduzione delle lavorazioni per il tempo necessario alla rimessa in efficienza dell'impianto di abbattimento (fermo restando l'obbligo del gestore di procedere al ripristino funzionale dell'impianto nel più breve tempo possibile) e ne deve essere data comunicazione alla Provincia ed alla competente sezione provinciale di ARPA entro le 8 ore successive al verificarsi dell'evento (art 271 comma 14 D.Lgs. 152/06).
6. Ogni interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento (manutenzione ordinaria e straordinaria, guasti, malfunzionamenti) deve essere annotata sul registro degli indicatori di attività (materie prime e ausiliarie/dati di produzione).
7. I sistemi di abbattimento eventualmente prescritti dovranno essere conformi alle migliori tecniche disponibili.
8. **Controlli di messa a regime** : la ditta, per ciascun punto di emissione attivato per il quale è stabilito un valore limite di emissione ovvero dove richiesto nelle specifiche prescrizioni tecniche dell'Allegato 4, deve effettuare il rilevamento delle emissioni in uno dei primi dieci giorni di marcia dell'impianto a regime. I risultati del controllo devono essere trasmessi, entro 30 giorni dalla messa a regime dell'impianto, alla Provincia ed alla competente sezione provinciale di ARPA, tramite raccomandata r.r.. Gli esiti dell'autocontrollo di messa a regime devono essere tenuti a disposizione delle Autorità competenti per il controllo per tutta la durata dell'autorizzazione.
9. Durante i rilevamenti alle emissioni di cui al precedente punto 8 devono essere determinate, con riferimento ad un'ora di funzionamento dell'impianto produttivo nelle condizioni di esercizio più gravose, sia le portate degli effluenti, sia le concentrazioni degli inquinanti per i quali sono stabiliti limiti di emissione o comunque espressamente previsti nelle specifiche prescrizioni tecniche (Allegato 4). Le condizioni di esercizio dell'impianto durante l'esecuzione dei controlli devono essere riportate nel rapporto di prova o nel Registro degli indicatori di attività del ciclo tecnologico.
10. Per la verifica di conformità ai limiti di emissione si dovrà far riferimento a misurazioni o campionamenti della durata pari ad un periodo temporale di un'ora di funzionamento dell'impianto produttivo nelle condizioni di esercizio più gravose. Nel caso di

misurazioni discontinue eseguite con metodi automatici che utilizzano strumentazioni a lettura diretta, la concentrazione deve essere calcolata come media di almeno 3 letture consecutive e riferita, anche in questo caso, ad un'ora di funzionamento dell'impianto produttivo nelle condizioni di esercizio più gravose. Ai fini del rispetto dei valori limite autorizzati, i risultati analitici dei controlli/autocontrolli eseguiti devono riportare indicazione del metodo utilizzato e dell'incertezza della misurazione al 95% di probabilità, così come descritta e documentata nel metodo stesso. Qualora nel metodo utilizzato non sia esplicitamente documentata l'entità dell'incertezza di misura, essa può essere valutata sperimentalmente in prossimità del valore limite di emissione. Le norme tecniche: Manuale Unichim n.158/1988 "Strategie di campionamento e criteri di valutazione delle emissioni" e Rapporto ISTISAN 91/41 "Criteri generali per il controllo delle emissioni" indicano per metodi di campionamento e analisi di tipo manuale un'incertezza pari al 30% e per metodi automatici un'incertezza pari al 10%.

11. Il risultato di un controllo è da considerare superiore al valore limite autorizzato quando l'estremo inferiore dell'intervallo di confidenza della misura, (cioè l'intervallo corrispondente a "Risultato Misurazione \pm Incertezza di Misura") risulta superiore al valore limite autorizzato.
12. La strategia di campionamento e la presentazione dei risultati degli autocontrolli devono seguire le norme tecniche: Manuale Unichim n.158/1988 "Strategie di campionamento e criteri di valutazione delle emissioni" e Rapporto ISTISAN 91/41 "Criteri generali per il controllo delle emissioni". I metodi ritenuti idonei alla determinazione delle portate degli effluenti e delle concentrazioni degli inquinanti per i quali sono stabiliti limiti di emissione, sono riportati nell'Allegato 3B; altri metodi possono essere ammessi solo se preventivamente concordati con l'Autorità Competente sentita ARPA. Per gli inquinanti non inclusi nell'Allegato 3B, la metodica da utilizzare deve essere scelta a partire da metodi analitici ufficiali o normati (UNI EN – UNI - UNICHIM); nella presentazione dei risultati deve essere descritta la metodica utilizzata.
13. I camini di emissione devono essere dotati di prese di misura posizionate in tratti rettilinei di condotto a sezione regolare (circolare o rettangolare), preferibilmente verticali, lontano da ostacoli, curve o qualsiasi discontinuità che possa influenzare il moto dell'effluente. Ogni emissione deve essere numerata ed identificata univocamente con scritta indelebile in prossimità del punto di prelievo. Per garantire la condizione di stazionarietà necessaria alla esecuzione delle misure e campionamenti, la collocazione del punto di prelievo deve rispettare le condizioni imposte dalle norme tecniche di riferimento (UNI 10169 e UNI EN 13284-1); le citate norme tecniche prevedono che le condizioni di stazionarietà siano comunque garantite quando il punto di prelievo è collocato almeno 5 diametri idraulici a valle ed almeno 2 diametri idraulici a monte di qualsiasi discontinuità (5 diametri nel caso di sfogo diretto in atmosfera). E' facoltà dell'Autorità Competente richiedere eventuali modifiche del punto di prelievo scelto qualora in fase di misura se ne riscontri la inadeguatezza. Ogni presa di misura deve essere attrezzata con bocchettone di diametro interno da 3 pollici filettato internamente e deve sporgere per almeno 50mm dalla parete. I punti di prelievo devono essere collocati a circa 1 metro di altezza rispetto al piano di calpestio della postazione di lavoro. I camini devono essere attrezzati per i prelievi anche nel caso di attività per le quali non sia previsto un autocontrollo periodico ma sia comunque previsto un limite di emissione.
14. I sistemi di accesso degli operatori ai punti di misura e prelievo devono garantire il rispetto delle norme di sicurezza previste dalla normativa vigente in materia di prevenzione dagli infortuni e igiene del lavoro ai sensi del D.Lgs. 81/08. L'azienda deve fornire tutte le informazioni sui pericoli e rischi specifici esistenti nell'ambiente in cui opererà il personale incaricato di eseguire prelievi e misure alle emissioni. I punti di prelievo collocati in quota devono essere accessibili mediante scale fisse a gradini oppure

scale fisse a pioli. Le scale fisse verticali a pioli devono essere dotate di gabbia di protezione con maglie di dimensioni adeguate ad impedire la caduta verso l'esterno. In mancanza di strutture fisse di accesso ai punti di misura e prelievo, l'azienda deve mettere a disposizione degli operatori addetti alle misure idonei dispositivi di sollevamento rispondenti ai requisiti previsti dalle normative in materia di prevenzione dagli infortuni e igiene del lavoro. La postazione di lavoro deve avere dimensioni, caratteristiche di resistenza e protezione verso il vuoto tali da garantire il normale movimento delle persone in condizioni di sicurezza.

15. Qualora le emissioni derivanti dalle operazioni di carico, scarico e movimentazione di materie prime o prodotti non fossero tecnicamente convogliabili sulla base delle migliori tecniche disponibili, devono essere adottati tutti gli accorgimenti possibili al fine di limitare le emissioni diffuse secondo le prescrizioni previste all'allegato V alla Parte quinta del D.Lgs. 152/06.
16. Nelle attività che implicano l'utilizzo di prodotti vernicianti è da privilegiare l'utilizzo di vernici a base acquosa (si intendono prodotti la cui viscosità è regolata mediante l'uso di acqua) o vernici a base solvente con alta percentuale di materia solida. E' fatto obbligo l'utilizzo di pitture, vernici e prodotti per carrozzeria pronti all'uso conformi a quanto previsto dal DM 27 marzo 2006 n.161 e successive modifiche.
17. Le emissioni derivanti dagli eventuali impianti termici nuovi o modificati per la produzione di aria calda necessaria a fasi di essiccamento, cottura, torrefazione, affumicamento, ecc dovranno essere alimentati a gas metano se disponibile nella zona in cui è sito l'insediamento. In caso contrario possono essere utilizzati solo GPL, gasolio (a contenuto di zolfo $\leq 0.1\%$) o legno vergine (per i settori 4.5 e 4.8). In ogni caso tali combustibili devono rispettare quanto disposto dall'allegato X alla parte quinta del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.:
 - a) i limiti di emissione per impianti termici alimentati a gas metano o GPL, per i quali non viene stabilito un obbligo di autocontrollo, sono i seguenti:

Polveri totali	5	mg/Nm ³
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	350	mg/Nm ³
Ossidi di zolfo (espressi come SO ₂)	35	mg/Nm ³

Le concentrazioni degli inquinanti sono riferite ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso secco pari al 3%

- b) i limiti di emissione per impianti termici alimentati a gasolio, che devono essere mantenuti in perfetta efficienza e per i quali non viene stabilito un obbligo di autocontrollo, sono i seguenti:

Polveri totali	50	mg/Nm ³
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	500	mg/Nm ³
Ossidi di zolfo (espressi come SO ₂)	100	mg/Nm ³

Le concentrazioni degli inquinanti sono riferite ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso secco pari al 3%

- c) I limiti di emissione per impianti termici con potenza inferiore a 3 MW¹ alimentati a legno vergine (come definito all'allegato X, parte 2 sezione 4, punto 1, lettera d del D.lgs. 152/06), sono i seguenti:

Polveri totali	50	mg/Nm ³
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	500	mg/Nm ³
Ossidi di zolfo (espressi come SO ₂)	100	mg/Nm ³
Monossido di carbonio	250	mg/Nm ³
Composti organici volatili (COV espressi come C- organico totale)	50	mg/Nm ³
Acido cloridrico (espresso come HCl)	50	mg/Nm ³

Le concentrazioni degli inquinanti sono riferite ad un tenore di ossigeno nell'effluente gassoso secco pari al 11%.

¹ La presente autorizzazione di carattere generale non è applicabile nel caso in cui un eventuale impianto termico alimentato a legno vergine presenti una potenza superiore o uguale a 3MW

ALLEGATO 3B

METODI DI CAMPIONAMENTO E ANALISI DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA

MISURAZIONI DISCONTINUE

I metodi di campionamento e analisi delle emissioni in atmosfera da utilizzarsi per la verifica del rispetto dei limiti di emissione in flussi gassosi convogliati sono:

UNI 10169 – UNI EN 13284-1	Criteri generali per la scelta dei punti di misura e campionamento
UNI 10169	Determinazione della velocità e della portata di flussi gassosi convogliati
UNI 9968 Analizzatori celle elettrochimiche, IR, FTIR	Determinazione dei gas di combustione (CO, O ₂ , CO ₂)
UNI 9969 UNI EN 15058 Analizzatori celle elettrochimiche, IR, FTIR	Determinazione della concentrazione di monossido di carbonio
UNI EN 13284-1 UNI 10263	Determinazione della concentrazione delle polveri totali
UNI 10568	Determinazione della silice libera cristallina
UNICHIM 853 UNI ISO 10397	Determinazione delle emissioni di amianto
UNI EN 13284-1 + UNICHIM 759	Determinazione delle nebbie oleose
UNI EN 14385 ISTISAN 88/19 UNICHIM 723	Determinazione delle emissioni di metalli
UNI EN 13211	Determinazione del mercurio
UNI EN 1948-1,2,3	Determinazione di microinquinanti organici
UNICHI 835/ISTISAN 88/19 ISTISAN 97/35	Determinazione di idrocarburi policiclici aromatici (IPA)
UNI EN 12619	Determinazione della concentrazione di COV espressa come Carbonio Organico Totale (C < 20 mg m ⁻³)
UNI EN 13526	Determinazione della concentrazione di COV espressa come Carbonio Organico Totale (C > 20 mg m ⁻³)
UNI EN 13649	Determinazione della concentrazione di COV con caratterizzazione qualitativa dei singoli composti organici
UNI 10393 UNI 10246-1 UNI 9967 UNI 10246-2 UNI EN 14791 ISTISAN 98/2 (allegato I DM 25/8/2000) Analizzatori celle elettrochimiche, IR, FTIR	Determinazione del biossido di zolfo (SO ₂)

ISTISAN 98/2 (allegato I DM 25/8/2000) UNI 9970 UNI 10878 UNI EN 14792 Analizzatori celle elettrochimiche, IR, FTIR	Determinazione degli ossidi di azoto (NOx)
ISTISAN 98/2 (allegato 2 DM25/8/2000)	Determinazione composti inorganici del cloro e del fluoro espressi rispettivamente come acido cloridrico (HCl) e acido fluoridrico (HF)
UNI EN 1911-1,2,3	Determinazione della concentrazione di acido cloridrico (HCl)
UNI 10787	Determinazione dei composti inorganici del fluoro
Estensione del metodo ISTISAN 98/2 NIOSH 7903	Determinazione della concentrazione di acido nitrico e solforico
NIOSH 7904	Determinazione della concentrazione di acido cianidrico e cianuri
UNICHIM 634 DPR 322/71	Determinazione della concentrazione di acido solfidrico
UNICHIM 632	Determinazione della concentrazione di ammoniaca
NIOSH 2010	Determinazione di ammine alifatiche
NIOSH 2002	Determinazione di ammine aromatiche
EPA TO-11A NIOSH 2016	Determinazione della concentrazione di aldeidi/formaldeide
UNICHIM 504 OSHA 32 NIOSH 2546	Determinazione della concentrazione di fenoli
UNICHIM 488 UNICHIM 429	Determinazione della concentrazione di isocianati
NIOSH 7401	Determinazione della concentrazione di sostanze alcaline
NIOSH 2011	Determinazione della concentrazione di acido formico
OSHA 104 NIOSH 5020	Determinazione della concentrazione di ftalati
UNI EN 14181	Emissioni di sorgenti stazionarie. Assicurazione di qualità dei sistemi automatici di misura

ALLEGATO 3C

PROVINCIA DI _____

COMUNE DI _____

ARPA EMILIA ROMAGNA – Sezione provinciale di _____

Servizio territoriale DISTRETTO DI _____

**REGISTRO DEGLI INDICATORI DI ATTIVITÀ
DEL CICLO TECNOLOGICO****IMPIANTI E ATTIVITÀ IN DEROGA DI CUI ALL'ART. 272
COMMA 2 DEL D. Lgs. 152/06**

Registro n. _____ consegnato in data _____ al Sig. _____

per conto della ditta _____

costituito di n. pagine _____ relativamente agli impianti ubicati in Comune di _____

via _____ n. _____ località _____

Per la Ditta _____

Firma _____

Per ARPA, Servizio Territoriale Distretto di _____

Firma _____

Il legale rappresentante della Ditta _____

Residente in Comune di _____

via _____

n. _____

Periodo di compilazione: dal _____

al _____

ALLEGATO 3D

PROVINCIA DI _____

COMUNE DI _____

ARPA EMILIA ROMAGNA – Sezione provinciale di _____

Servizio territoriale DISTRETTO DI _____

REGISTRO ANNUALE DI ATTIVITÀ**Impianti a ciclo chiuso di pulizia a secco di tessuti e di pellami, escluse
le pellicce, e pulitintolavanderie a ciclo chiuso**

Registro n. _____ consegnato in data _____ al Sig. _____

per conto della ditta _____

costituito di n. pagine _____ relativamente agli impianti ubicati in Comune di _____

via _____ n. _____ località _____

Per la Ditta _____

Firma _____

Per ARPA, Servizio Territoriale Distretto di _____

Firma _____

Il legale rappresentante della Ditta _____

Residente in Comune di _____

via _____ n. _____

Periodo di compilazione: dal _____ al _____

REGISTRO ANNUALE DI ATTIVITÀ		
Registro aggiornato con periodicità mensile, tenuto a disposizione dell' Autorità di controllo		
(per macchina)		
Anno		
Modello Macchina		
Ditta costruttrice		
Capacità lavorativa (kg)		
Tipo di solvente utilizzato		
	QUANTITATIVI LAVATI (A)	AGGIUNTE SOLVENTE (B)
MESE	Kg	Kg
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
TOTALE		
FATTORE DI EMISSIONE PER MACCHINA (g solvente per kg di tessuti e/o pellami lavati e asciugati)		(= Totale Bx1000/Totale A) = _____
<u>Parametri facoltativi per macchina</u>		
Contenuto di solvente presente a inizio anno (C) [kg] _____		
Contenuto di solvente presente nei rifiuti smaltiti nell'anno * (D) [kg] _____		
Quantitativo di solvente presente a fine anno (E) [kg]: _____		
*Si considera convenzionalmente un contenuto medio di solvente organico nei rifiuti conferiti, <u>del 35% in peso</u> . Nel caso l'impresa ritenga di avviare allo smaltimento quantitativi più elevati di COV dovrà allegare appositi certificati di analisi.		
Data ___/___/___		Il Gestore dell'Impianto/ Attività (timbro e firma)

ALLEGATO 4 – PRESCRIZIONI TECNICHE PER TIPO DI ATTIVITÀ (ART. 272 COMMA 2)

4.1 - RIPARAZIONE E VERNICIATURA DI CARROZZERIE DI AUTOVEICOLI, MEZZI E MACCHINE AGRICOLE CON UTILIZZO DI IMPIANTI A CICLO APERTO E UTILIZZO COMPLESSIVO DI PRODOTTI VERNICIANTI PRONTI ALL'USO GIORNALIERO MASSIMO COMPLESSIVO NON SUPERIORE A 20 KG.....	57
4.2 - TIPOGRAFIA, LITOGRAFIA, SERIGRAFIA, CON UTILIZZO DI PRODOTTI PER LA STAMPA (INCHIOSTRI, VERNICI E SIMILARI) GIORNALIERO MASSIMO COMPLESSIVO NON SUPERIORE A 30 KG.....	59
4.3 - PRODUZIONE DI PRODOTTI IN VETRORESINE CON UTILIZZO GIORNALIERO MASSIMO COMPLESSIVO DI RESINA PRONTA ALL'USO NON SUPERIORE A 200 KG.....	61
4.4 – PRODUZIONE DI ARTICOLI IN GOMMA E PRODOTTI DELLE MATERIE PLASTICHE CON UTILIZZO GIORNALIERO MASSIMO COMPLESSIVO DI MATERIE PRIME NON SUPERIORE A 500 KG.....	63
4.5 - PRODUZIONE DI MOBILI, OGGETTI, IMBALLAGGI, PRODOTTI SEMIFINITI IN MATERIALE A BASE DI LEGNO CON UTILIZZO GIORNALIERO MASSIMO COMPLESSIVO DI MATERIE PRIME NON SUPERIORE A 2000 KG (ESCLUSA LA VERNICIATURA).....	67
4.6 - VERNICIATURA, LACCATURA, DORATURA DI MOBILI ED ALTRI OGGETTI IN LEGNO CON CONSUMO MASSIMO TEORICO DI SOLVENTE NON SUPERIORE A 15 TONNELLATE/ANNO.....	68
4.7 - VERNICIATURA DI OGGETTI VARI IN METALLI, VETRO E PLASTICA CON UTILIZZO COMPLESSIVO DI PRODOTTI VERNICIANTI PRONTI ALL'USO NON SUPERIORE A 50 KG/G.....	70
4.8 - PANIFICAZIONE, PASTICCERIA E AFFINI CON CONSUMO DI FARINA NON SUPERIORE A 1500 KG/G.....	72
4.9 - TORREFAZIONE DI CAFFÈ ED ALTRI PRODOTTI TOSTATI CON PRODUZIONE NON SUPERIORE A 450 KG/G.....	73
4.10 – PRODUZIONE DI MASTICI, PITTURE, VERNICI, CERE, INCHIOSTRI E AFFINI CON PRODUZIONE COMPLESSIVA NON SUPERIORE A 500 KG/H.....	75
4.11 - SGRASSAGGIO SUPERFICIALE DEI METALLI CON CONSUMO COMPLESSIVO DI SOLVENTI NON SUPERIORE A 10 KG/G....	77
4.12 - LABORATORI ORAFI CON FUSIONE DI METALLI CON MENO DI VENTICINQUE ADDETTI.....	78
4.13 - ANODIZZAZIONE, GALVANOTECNICA, FOSFATAZIONE DI SUPERFICI METALLICHE CON CONSUMO DI PRODOTTI CHIMICI NON SUPERIORE A 10 KG/G.....	80
4.14 - UTILIZZAZIONE DI MASTICI E COLLE CON CONSUMO COMPLESSIVO DI SOSTANZE COLLANTI NON SUPERIORE A 100 KG/G.....	82
4.15 - PRODUZIONE DI SAPONE E DETERGENTI SINTETICI PRODOTTI PER LIGIENE E LA PROFUMERIA CON UTILIZZO DI MATERIE PRIME NON SUPERIORI A 200 KG/G.....	84
4.16 - TEMPRA DI METALLI CON CONSUMO DI OLIO NON SUPERIORE A 10 KG/G.....	86
4.17 - PRODUZIONE DI OGGETTI ARTISTICI IN CERAMICA, TERRACOTTA O VETRO IN FORNI IN MUFFOLA DISCONTINUA CON UTILIZZO NEL CICLO PRODUTTIVO DI SMALTI, COLORI E AFFINI NON SUPERIORE A 50 KG/G.....	87
4.18 - TRASFORMAZIONE E CONSERVAZIONE, ESCLUSA LA SURGELAZIONE, DI FRUTTA, ORTAGGI, FUNGHI CON PRODUZIONE NON SUPERIORE A 1000 KG/G.....	89
4.19 - TRASFORMAZIONE E CONSERVAZIONE, ESCLUSA LA SURGELAZIONE, DI CARNE CON PRODUZIONE NON SUPERIORE A 1000 KG/G.....	91
4.20 - MOLITURA CEREALI CON PRODUZIONE NON SUPERIORE A 1500 KG/G.....	93
4.21 - LAVORAZIONE E CONSERVAZIONE, ESCLUSA LA SURGELAZIONE, DI PESCE ED ALTRI PRODOTTI ALIMENTARI MARINI CON PRODUZIONE NON SUPERIORE A 1000 KG/G.....	95
4.22 - PRODOTTI IN CALCESTRUZZO E GESSO IN QUANTITÀ NON SUPERIORE A 1500 KG/G.....	97
4.23 - PRESSOFUSIONE CON UTILIZZO DI METALLI E LEGHE IN QUANTITÀ NON SUPERIORE A 100 KG/G.....	99
4.24 - LAVORAZIONI MANIFATTURIERE ALIMENTARI CON UTILIZZO DI MATERIE PRIME NON SUPERIORI A 1000 KG/G.....	101
4.25 - LAVORAZIONI CONCIARIE CON UTILIZZO DI PRODOTTI VERNICIANTI PRONTI ALL'USO GIORNALIERO MASSIMO NON SUPERIORE A 50 KG.....	103
4.26 - FONDERIE DI METALLI CON PRODUZIONE DI OGGETTI METALLICI GIORNALIERO MASSIMO NON SUPERIORE A 100 KG.....	105
4.27 - PRODUZIONE DI CERAMICHE ARTISTICHE ESCLUSA LA DECORATURA CON UTILIZZO DI MATERIA PRIMA GIORNALIERO MASSIMO NON SUPERIORE A 3000 KG.....	107
4.28 - PRODUZIONE DI CARTA, CARTONE E SIMILARI CON UTILIZZO DI MATERIE PRIME GIORNALIERO MASSIMO NON SUPERIORE A 4000 KG.....	109
4.29 - SALDATURA DI OGGETTI E SUPERFICI METALLICHE.....	111
4.30 - TRASFORMAZIONI LATTIERO-CASEARIE CON PRODUZIONE GIORNALIERA NON SUPERIORE A 1000 KG.....	113
4.31 - TRATTAMENTI MECCANICI SUPERFICIALI DEI METALLI CON UTILIZZO DI METALLI NON SUPERIORE A 3000 KG/G.....	114
4.32 - PULIZIA DI SUPERFICI METALLICHE CON SGRASSANTI ALCALINI.....	117
4.33 - IMPIANTI A CICLO CHIUSO DI PULIZIA A SECCO DI TESSUTI E DI PELLAMI, ESCLUSE LE PELLICCE, E PULITINTOLAVANDERIE A CICLO CHIUSO.....	118

4.1 - Riparazione e verniciatura di carrozzerie di autoveicoli, mezzi e macchine agricole con utilizzo di impianti a ciclo aperto e utilizzo complessivo di prodotti vernicianti pronti all'uso giornaliero massimo complessivo non superiore a 20 kg.

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Devono essere usati tutti i sistemi possibili in grado di migliorare il rendimento di applicazione dei prodotti vernicianti;
2. Le operazioni di verniciatura, appassimento, essiccazione e lavaggio attrezzature devono essere svolte in appositi impianti dotati di aspirazione ottimale degli inquinanti che si liberano;
3. Nella verniciatura dovrà essere privilegiato l'utilizzo di prodotti a base acquosa;
4. Non dovrà essere superato un **consumo massimo di prodotti vernicianti pronti all'uso pari a 20 kg/giorno**. Contribuiscono al raggiungimento del limite massimo di consumo tutti i prodotti utilizzati nell'ambito delle operazioni di verniciatura e di quelle strettamente connesse (fondi, catalizzatori, diluenti, solventi di lavaggio delle apparecchiature o di operazioni di sgrassaggio, ecc.);
5. Qualora la capacità nominale fosse tale da superare la soglia di composti organici volatili in ingresso stabilita dall'allegato III alla parte quinta del D.Lgs. 152/06, la presente autorizzazione di carattere generale non è applicabile, pertanto l'Azienda dovrà attivarsi per acquisire preventiva autorizzazione ai sensi degli artt. 269 e 275 del D.Lgs. 152/06;
6. Per le operazioni di verniciatura a spruzzo l'impianto deve essere munito di un idoneo sistema di abbattimento delle polveri totali, in grado di garantire il seguente limite di emissione:

Polveri totali	3	mg/Nm ³
----------------	---	--------------------

7. Gli effluenti provenienti dalle operazioni di essiccazione, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare il seguente limite di emissione:

Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	50	mg/Nm ³
--	----	--------------------

8. Durante l'effettuazione delle eventuali operazioni di carteggiatura, le emissioni devono essere captate e convogliate, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento in grado di garantire il rispetto del seguente limite:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

9. I giorni di funzionamento degli impianti di verniciatura, appassimento, essiccazione e lavaggio attrezzature, i consumi dei prodotti vernicianti e diluenti (compresi i prodotti per il lavaggio) utilizzati, nonché la frequenza di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento degli inquinanti, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Prodotto verniciante	
	Diluyente	
	Solvente (per sgrassaggio e lavaggio)	

	Catalizzatori	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Impianto di verniciatura	
	Impianto di appassimento	
	Impianto di essiccazione	
	Impianto di lavaggio	
	Altro	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
Tipo impianto	Data sostituzione filtro	Data altri interventi
Note		

10. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui ai punti 6, 7 e 8, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
11. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni di cui ai punti 6, 7 e 8, mirante alla verifica del rispetto dei limiti di emissione.

4.2 - Tipografia, litografia, serigrafia, con utilizzo di prodotti per la stampa (inchiostri, vernici e similari) giornaliero massimo complessivo non superiore a 30 kg.

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Devono essere usati tutti i sistemi possibili in grado di migliorare il rendimento di applicazione di inchiostri e prodotti vernicianti nonché di colle e mastici;
2. E' consentito l'impiego di inchiostri, prodotti vernicianti, diluenti e solventi per la pulizia per **un quantitativo complessivo massimo non superiore a 30 kg al giorno**, nonché di colle e mastici per un **quantitativo massimo inferiore a 100 kg al giorno**, riferiti all'intero stabilimento. Contribuiscono al raggiungimento del limite massimo di consumo tutti i prodotti utilizzati nell'ambito delle operazioni di stampa (colori, inchiostri e paste serigrafiche);
3. Le operazioni di lavaggio con solventi organici delle apparecchiature per la stampa devono essere eseguite limitando al massimo i quantitativi di solventi impiegati ed effettuate in modo da permettere di raccogliere il solvente utilizzato ai fini dello smaltimento e dell'eventuale recupero;
4. La pulizia dei telai per la stampa serigrafica, se eseguita con composti organici volatili, dovrà avvenire entro apposita vasca sotto aspirazione ed in modo da permettere di raccogliere il solvente utilizzato ai fini dello smaltimento e dell'eventuale recupero;
5. Gli effluenti provenienti dalle eventuali operazioni di taglio, rifilatura e foratura, captati e convogliati in atmosfera, dovranno rispettare il seguente limite di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

6. I giorni di funzionamento degli impianti, i consumi di inchiostri e prodotti vernicianti, colle e mastici, diluenti (compresi i solventi per il lavaggio) utilizzati, nonché la frequenza di sostituzione/manutenzione di eventuali sistemi di abbattimento, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Prodotto verniciante	
	Diluente	
	Solvente (per lavaggio e sgrassaggio)	
	Inchiostri	
	Altro	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Impianto di stampa	
	Altro	
	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
Tipo impianto	Data sostituzione filtro	Data altri interventi

Note

7. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui al punto 5, fermo restando l'obbligo del rispetto del valore limite stabilito anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
8. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni di cui al punto 5, mirante alla verifica del rispetto dei limiti di emissione.

4.3 - Produzione di prodotti in vetroresine con utilizzo giornaliero massimo complessivo di resina pronta all'uso non superiore a 200 kg

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Devono essere usati tutti i sistemi possibili in grado di migliorare il rendimento di applicazione del gelcoat e dell'impregnazione con resina poliesteri;
2. Le operazioni di applicazione gelcoat, impregnazione con resina poliesteri e lavaggio devono essere svolte in appositi impianti o ambienti dotati di aspirazione ottimale degli inquinanti che si liberano;
3. Le operazioni di applicazione gelcoat ed impregnazione con resina poliesteri devono essere svolte in appositi impianti o ambienti dotati di un idoneo sistema di abbattimento del materiale particellare;
4. Non dovrà essere superato un **consumo massimo giornaliero** di gelcoat/resine pronte all'uso **pari a 200 kg**. Contribuiscono al raggiungimento del limite massimo di consumo tutti i prodotti utilizzati nell'ambito delle operazioni di applicazione gelcoat e resine;
5. Il gelcoat e le resine, pronte all'uso, dovranno avere un contenuto di stirene non superiore al 35% in massa;
6. Qualora la capacità nominale di prodotto per la pulizia fosse tale da superare la soglia di composti organici volatili in ingresso stabilita dall'allegato III alla parte quinta del D.Lgs. 152/06, la presente autorizzazione di carattere generale non è applicabile, pertanto l'Azienda dovrà attivarsi per acquisire preventiva autorizzazione ai sensi degli artt. 269 e 275 del D.Lgs. 152/06;
7. Durante le operazioni elencate nei punti da a) ad f) dovranno essere rispettati i valori limite di concentrazione di seguito riportati. Per i composti organici volatili è richiesta la determinazione dei singoli composti (metodo UNI EN 13649).

a. Applicazione manuale/automatica di gelcoat

Polveri totali	10	mg/Nm ³
Composti organici volatili (applicazione manuale)	100	mg/Nm ³
Composti organici volatili (applicazione automatica)	150	mg/Nm ³

b. Impregnazione manuale/automatica a stampo aperto:

Polveri totali	5	mg/Nm ³
Composti organici volatili (applicazione manuale)	100	mg/Nm ³
Composti organici volatili (applicazione automatica)	200	mg/Nm ³

c. Formatura con pressione e sottovuoto per iniezione :

Composti organici volatili	50	mg/Nm ³
----------------------------	----	--------------------

d. Formatura per avvolgimento, per colaggio e per centrifugazione :

Composti organici volatili	100	mg/Nm ³
----------------------------	-----	--------------------

e. Postindurimento:

Composti organici volatili	100	mg/Nm ³
----------------------------	-----	--------------------

f. Formatura ad alta pressione e ad alta temperatura :

Composti organici volatili	200	mg/Nm ³
----------------------------	-----	--------------------

8. Gli effluenti derivanti dalle operazioni di carteggiatura, sbavatura, rasatura, taglio e rifilatura devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento in grado di garantire il rispetto del seguente limite:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

9. Le operazioni di lavaggio con solventi organici delle apparecchiature devono essere eseguite limitando al massimo i quantitativi di solventi impiegati ed effettuate in modo da permettere di raccogliere il solvente utilizzato ai fini dello smaltimento e dell'eventuale recupero.
10. I giorni di funzionamento degli impianti, i consumi di gelcoat, resina e solventi utilizzati, nonché l'eventuale frequenza di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento degli inquinanti devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Gelcoat	
	Resina	
	Diluente	
	Solvente (per lavaggio e sgrassaggio)	
	Altro	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Impianto di applicazione gelcoat	
	Impianto di impregnazione	
	Altro	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
	Tipo impianto	Data sostituzione filtro
		Data altri interventi
Note		

11. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui ai punti 7 e 8, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
12. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui ai punti 7 e 8, mirante alla verifica del rispetto dei limiti di emissione.

4.4 – Produzione di articoli in gomma e prodotti delle materie plastiche con utilizzo giornaliero massimo complessivo di materie prime non superiore a 500 kg.

- a) Sono esclusi dalla presente autorizzazione gli stabilimenti nei quali viene effettuata la lavorazione di materie plastiche o materie prime clorurate.
- b) Sono esclusi dalla presente autorizzazione gli stabilimenti nei quali viene effettuata la lavorazione di poliuretani, la produzione di lastre in polistirene e di laminati e accoppiati.
- c) Sono escluse dalla presente autorizzazione gli stabilimenti nei quali viene effettuata la produzione di polimero a partire dal monomero o da oligomeri.

A. PRODUZIONE ARTICOLI IN PLASTICA

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

- 1. Non dovrà essere superato un **consumo massimo giornaliero di materiali plastici non clorurati pari a 500 kg;**
- 2. I gas polverulenti che si generano dalle operazioni di carico, scarico, movimentazione e conservazione materie prime di prodotti in forma particellare, miscelazione, granulazione e macinazione devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un impianto di abbattimento delle polveri totali in grado di garantire il rispetto del seguente limite:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

- 3. I gas che si generano dalle operazioni di stampaggio, estrusione e trafilatura devono essere captati e convogliati in atmosfera nel rispetto del seguente limite:

Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	20	mg/Nm ³
--	----	--------------------

- 4. I gas che si generano dalle operazioni di termoformatura devono essere captati e convogliati in atmosfera nel rispetto del seguente limite:

Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	20	mg/Nm ³
--	----	--------------------

- 5. I gas polverulenti che si generano dalle operazioni di taglio, rasatura, sbavatura, carteggiatura devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un impianto di abbattimento delle polveri totali in grado di garantire il rispetto del seguente limite:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

- 6. I giorni di funzionamento degli impianti, i consumi di materiali plastici non clorurati utilizzati, nonché la frequenza di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento degli inquinanti, validati dalle relative fatture di acquisto, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	ABS	
	POLIPROPILENE	

	Altro	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Carico, scarico, miscelazione, macinazione.....	
	Lavorazioni meccaniche (taglio, rasatura, sbavatura)	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
	Tipo impianto	Data sostituzione filtro
		Data altri interventi
Note		

7. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui ai punti 2, 3, 4 e 5, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
8. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui ai punti 2, 3, 4 e 5 mirante alla verifica del rispetto dei limiti di emissione.

B. PRODUZIONE ARTICOLI IN GOMMA

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superato un **consumo massimo giornaliero di materiali non clorurati pari a 500 kg**;
2. I gas polverulenti che si generano dalle operazioni di preparazione mescole a base di gomma solida devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un impianto di abbattimento delle polveri totali in grado di garantire il rispetto dei seguenti limiti:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	20	mg/Nm ³

3. I gas che si generano dalle operazioni di trafilatura di mescole a base gomma devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un impianto di abbattimento delle polveri totali in grado di garantire il rispetto del seguente limite:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

4. I gas che si generano dalle operazioni di calandratura/fogliettatura di mescole a base gomma per produzione di lamine a foglia devono essere captati e convogliati in atmosfera nel rispetto del seguente limite:

Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	5	mg/Nm ³
--	---	--------------------

5. I gas che si generano dalle operazioni di preparazione mescole di lattice di gomma devono essere captati e convogliati in atmosfera nel rispetto dei seguenti limiti:

Ammoniaca	15	mg/Nm ³
Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	20	mg/Nm ³

6. I gas che si generano dalle operazioni di vulcanizzazione per stampaggio (a compressione, per trasferimento, per iniezione) di mescole a base di gomma devono essere captati e convogliati in atmosfera nel rispetto dei seguenti limiti:

Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	5	mg/Nm ³
Solfuro di idrogeno	5	mg/Nm ³

7. I gas che si generano dalle operazioni di vulcanizzazione a caldo (con vapore o con aria) di mescole a base di gomma devono essere captati e convogliati in atmosfera nel rispetto dei seguenti limiti:

Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	5	mg/Nm ³
Solfuro di idrogeno	5	mg/Nm ³
Ammoniaca	15	mg/Nm ³

8. I gas polverulenti che si generano dalle operazioni di taglio, rasatura, sbavatura, carteggiatura devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un impianto di abbattimento delle polveri totali in grado di garantire il rispetto del seguente limite:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

9. I gas che si generano dalle operazioni di soluzionatura gomme nella ricostruzione pneumatici devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un impianto di abbattimento in grado di operare una riduzione delle sostanze organiche volatili non inferiore al 90% in massa e garantire il rispetto del seguente limite:

Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	50	mg/Nm ³
--	----	--------------------

10. I giorni di funzionamento degli impianti, i consumi di materiali a base di gomma utilizzati, nonché la frequenza di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento degli inquinanti, validati dalle relative fatture di acquisto, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	gomma	
	Prodotti per soluzionatura	
	Altro	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Produzione mescole, trafilatura, calandratura (ecc.....)	
	Lavorazioni meccaniche (taglio, levigatura, squadratura, bordatura, ecc.)	
	Altro	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
Tipo impianto	Data sostituzione filtro	Data altri interventi

Note

11. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui ai punti 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 e 9, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
12. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui ai punti 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 e 9, mirante alla verifica del rispetto dei limiti di emissione.

4.5 - Produzione di mobili, oggetti, imballaggi, prodotti semifiniti in materiale a base di legno con utilizzo giornaliero massimo complessivo di materie prime non superiore a 2000 kg (esclusa la verniciatura).

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Il **consumo massimo giornaliero** di materie prime (legno) non dovrà essere **superiore a 2000 kg**;
2. I gas polverulenti che si generano dalle lavorazioni meccaniche (carteggiatura, taglio, levigatura, squadratura, bordatura, ecc.) devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un impianto di abbattimento delle polveri totali in grado di garantire il rispetto del seguente limite:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

3. Per le eventuali operazioni di incollaggio sono ammessi solo adesivi vinilici; nel caso in cui siano utilizzati mastici e colle a base solvente la ditta deve presentare domanda di adesione all'autorizzazione di carattere generale per l'attività 4.14;
4. I giorni di funzionamento degli impianti, i consumi di legno e dei prodotti collanti utilizzati, nonché la frequenza di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento degli inquinanti, validati dalle relative fatture di acquisto, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Legno	
	Prodotti collanti	
	Altro	
Data	Funzionamento impianti	
	Lavorazioni meccaniche (taglio, levigatura, squadratura, bordatura, ecc.)	Giorni di funzionamento/mese
	Altro	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
	Tipo impianto	Data sostituzione filtro
		Data altri interventi
Note		

5. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui al punto 2, fermo restando l'obbligo del rispetto del valore limite stabilito anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
6. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo all'emissione cui al punto 2 e dell'eventuale impianto termico alimentato a legno vergine, mirante alla verifica del rispetto dei valori limite di emissione.

4.6 - Verniciatura, laccatura, doratura di mobili ed altri oggetti in legno con consumo massimo teorico di solvente non superiore a 15 tonnellate/anno

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superato un utilizzo di COV pari a 15000 kg/anno. Contribuiscono al raggiungimento di tale valore tutti i prodotti utilizzati nell'ambito delle operazioni di impregnazione, verniciatura, laccatura, doratura e di quelle strettamente connesse (tinte, fondi, catalizzatori, diluenti, solventi di lavaggio delle apparecchiature, ecc.)
2. Qualora la capacità nominale fosse tale da superare la soglia di composti organici volatili in ingresso stabilita dall'allegato III alla parte quinta del D.Lgs. 152/06, la presente autorizzazione di carattere generale non è applicabile, pertanto l'Azienda dovrà attivarsi per acquisire preventiva autorizzazione ai sensi degli artt. 269 e 275 del D.Lgs. 152/06;
3. Devono essere usati tutti i sistemi possibili in grado di migliorare il rendimento di applicazione dei prodotti vernicianti;
4. Le operazioni di verniciatura, appassimento, essiccazione e lavaggio attrezzature devono essere svolte in appositi impianti dotati di aspirazione ottimale degli inquinanti che si liberano;
5. Per le operazioni di verniciatura a spruzzo, laccatura, doratura ed impregnazione l'impianto deve essere munito di un idoneo sistema di abbattimento delle polveri totali, in grado di garantire un valore limite di emissione pari a:

Aziende con consumo massimo teorico di solvente = 1000 kg/anno		
Polveri totali	10	mg/Nm ³
Aziende con consumo massimo teorico di solvente > 1000 kg/anno		
Polveri totali	3	mg/Nm ³

6. Gli effluenti provenienti dalle operazioni di essiccazione, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare il seguente limite di emissione:

Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	50	mg/Nm ³
--	----	--------------------

7. Per le operazioni di impregnazione devono essere utilizzati solo prodotti impregnanti a base acquosa;
8. Per le operazioni di verniciatura devono essere utilizzati solo prodotti vernicianti a base solvente con residuo secco non inferiore al 30 % in peso o, preferibilmente, prodotti a base acquosa con contenuto di cosolvente organico non superiore al 10% in peso (nel solo caso di applicazione di tinte è ammesso un contenuto di cosolvente organico non superiore al 15% in peso).
9. Durante l'effettuazione di eventuali operazioni accessorie di carteggiatura gli effluenti, devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri totali in grado di garantire il rispetto del seguente limite:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

10. I giorni di funzionamento degli impianti di verniciatura, appassimento, essiccazione, lavaggio attrezzature e carteggiatura, i consumi dei prodotti impregnanti, vernicianti, per laccatura, doratura e diluenti (compresi i prodotti per il lavaggio) utilizzati, nonché la

frequenza di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento degli inquinanti, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Prodotto verniciante a solvente	
	Prodotto verniciante all'acqua	
	Diluente	
	Solvente (per lavaggio e sgrassaggio)	
	Catalizzatori	
	Altro	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Impianto di verniciatura	
	Impianto di appassimento	
	Impianto di essiccazione	
	Impianto di lavaggio	
	Altro	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
Tipo impianto	Data sostituzione filtro	Data altri interventi
Note		

11. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui ai punti 5, 6 e 9, fermo restando l'obbligo del rispetto del limite stabilito e l'installazione di un idoneo sistema di abbattimento delle polveri totali;
12. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui ai punti 5, 6 e 9, mirante alla verifica del rispetto dei valori limite di emissione.

4.7 - Verniciatura di oggetti vari in metalli, vetro e plastica con utilizzo complessivo di prodotti vernicianti pronti all'uso non superiore a 50 kg/g

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superato un consumo massimo giornaliero di prodotti vernicianti pronti all'uso pari a 50 kg. Contribuiscono al raggiungimento del limite massimo di consumo tutti i prodotti utilizzati nell'ambito delle operazioni di verniciatura e di quelle strettamente connesse (fondi, catalizzatori, diluenti, solventi di lavaggio delle apparecchiature o di operazioni di sgrassaggio, ecc.);
2. Qualora la capacità nominale fosse tale da superare la soglia di composti organici volatili in ingresso stabilita dall'allegato III alla parte quinta del D.Lgs. 152/06, la presente autorizzazione di carattere generale non è applicabile, pertanto l'Azienda dovrà attivarsi per acquisire preventiva autorizzazione ai sensi degli artt. 269 e 275 del D.Lgs. 152/06;
3. Devono essere usati tutti i sistemi possibili in grado di migliorare il rendimento di applicazione dei prodotti vernicianti;
4. Le operazioni di verniciatura, appassimento, essiccazione e lavaggio attrezzature devono essere svolte in appositi impianti dotati di aspirazione ottimale degli inquinanti che si liberano;
5. Per le operazioni di verniciatura a spruzzo l'impianto deve essere munito di un idoneo sistema di abbattimento delle polveri totali, in grado di garantire il seguente valore limite di emissione:

Polveri totali	3	mg/Nm ³
----------------	---	--------------------

6. Gli effluenti provenienti dalle operazioni di essiccazione, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare il seguente limite di emissione:

Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	50	mg/Nm ³
--	----	--------------------

7. Per le operazioni di verniciatura devono essere utilizzati solo prodotti vernicianti a base solvente con residuo secco, nel prodotto pronto all'uso, non inferiore al 60 % in peso o, preferibilmente, prodotti a base acquosa che dovranno avere un contenuto di co-solvente organico non superiore al 20% in peso, della fase solvente (acqua più COV);
8. Durante l'effettuazione di eventuali operazioni **accessorie** di sabbiatura o altre lavorazioni meccaniche a secco per la preparazione della superficie da trattare, gli effluenti devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri totali in grado di garantire il rispetto del seguente limite:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

9. I giorni di funzionamento degli impianti di verniciatura, appassimento, essiccazione, lavaggio attrezzature, i consumi dei prodotti vernicianti e diluenti (compresi i prodotti per il lavaggio) utilizzati, nonché la frequenza di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento degli inquinanti, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)

	Prodotto verniciante a solvente	
	Prodotto verniciante a base acquosa	
	Diluente	
	Solvente	
	Catalizzatori	
	Altro	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Impianto di verniciatura	
	Impianto di appassimento	
	Impianto di essiccazione	
	Impianto di lavaggio	
	Altro	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
	Tipo impianto	Data sostituzione filtro
		Data altri interventi
Note		

10. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui ai punti 5, 6 e 8, fermo restando l'obbligo del rispetto del limite stabilito e l'installazione di un idoneo sistema di abbattimento delle polveri totali;
11. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui ai punti 5, 6 e 8, mirante alla verifica del rispetto dei valori limite.

4.8 - Panificazione, pasticceria e affini con consumo di farina non superiore a 1500 kg/g

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superato un consumo massimo giornaliero di farina pari a 1500 kg;
2. Sono esonerate dall'obbligo di adesione all'autorizzazione di carattere generale le attività di panificazione, pasticceria e affini con consumo di farina non superiore a 300 kg/giorno;
3. Gli effluenti provenienti dalle operazioni di scarico, carico, movimentazione, produzione impasti di farine ed altri prodotti di origine vegetale per la produzione di pane, pasticceria e affini, devono essere captati e convogliati in atmosfera e devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

4. Gli effluenti provenienti dalla cottura di pane, pasticceria e affini devono essere captati e convogliati in atmosfera oltre il colmo dell'edificio.
5. I consumi di farina devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Farina	
	Legno vergine (forno a legna)	
	Altro	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Forno	
	altro	
Note		

6. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui al punto 3, fermo restando l'obbligo del rispetto del valore limite stabilito anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
7. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui al punto 3 e dall'eventuale forno alimentato a legno vergine mirante alla verifica del rispetto dei valori limite di emissione.

4.9 - Torrefazione di caffè ed altri prodotti tostati con produzione non superiore a 450 kg/g

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superata la produzione giornaliera di 450 kg di caffè e altri prodotti tostati;
2. Gli effluenti provenienti dallo scarico e movimentazione di caffè, cacao, cereali ed altri prodotti di origine vegetale, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

3. Gli effluenti provenienti dalla frantumazione, macinazione, pulitura caffè, cacao, cereali ed altri prodotti di origine vegetale devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri totali in grado di garantire il rispetto del seguente limite di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

4. I gas che si generano dagli impianti di essiccazione, torrefazione e raffreddamento di caffè, cacao, cereali ed altri prodotti di origine vegetale devono essere captati e convogliati ad una sezione di post-combustione delle sostanze organiche in grado di abbattere anche le emissioni odorogene. Gli effluenti provenienti da tali lavorazioni, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale) di cui aldeidi totali (20 mg/Nm ³)	50	mg/Nm ³
Ossidi di azoto (espressi come NO ₂)	200	mg/Nm ³
Monossido di carbonio	200	mg/Nm ³

5. I giorni di funzionamento degli impianti di essiccazione, torrefazione e raffreddamento e la quantità prodotta di caffè e altri prodotti tostati, nonché la frequenza di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento degli inquinanti, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività (prodotti)	Quantitativo (kg/mese)
	Caffè	
	Cacao	
	Cereali	
	Altri prodotti di origine vegetale	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Impianto di essiccazione	
	Impianto di torrefazione	
	Impianto di raffreddamento	
	Altro	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		

Tipo impianto	Data sostituzione filtro	Data altri interventi
Note		

6. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui ai punti 2, 3 e 4, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
7. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui ai punti 2, 3 e 4 mirante alla verifica del rispetto dei valori limite.

4.10 – Produzione di mastici, pitture, vernici, cere, inchiostri e affini con produzione complessiva non superiore a 500 kg/h

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superata la produzione oraria di 500 kg di mastici, pitture, vernici, cere, inchiostri e affini;
2. Qualora la capacità nominale fosse tale da superare la soglia di composti organici volatili in ingresso stabilita dall'allegato III alla parte quinta del D.Lgs. 152/06, la presente autorizzazione di carattere generale non è applicabile, pertanto l'Azienda dovrà attivarsi per acquisire preventiva autorizzazione ai sensi degli artt. 269 e 275 del D.Lgs. 152/06.
3. Possono aderire all'autorizzazione generale le aziende che producono mastici, pitture, vernici, inchiostri e affini con le seguenti fasi lavorative:
 - a) Operazioni di stoccaggio e movimentazione (trasporto pneumatico e pesatura manuale / automatica)
 - b) Preparazione mescole e miscele solide.
 - c) Preparazione dei vari prodotti (inchiostri, pitture, vernici, collanti ecc.).
 - d) Finitura dei prodotti in raffinatrici a più cilindri, in mulini chiusi a palle o in vasche chiuse con agitatore;
 - e) Maturazione dei prodotti in serbatoi di stoccaggio, fusione di prodotti e produzione di scaglie o forme similari pastose di prodotti atti ad ottenere inchiostri, collanti secchi estrusi o trafilati, semilavorati per gli stessi usi.
 - f) Confezionamento prodotti.
 - g) Pulizia contenitori.
 - h) Stoccaggio/vendita
4. Gli effluenti provenienti dalle operazioni di cui ai punti da a) a g), captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	3	mg/Nm ³
Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	150	mg/Nm ³

5. I giorni di funzionamento degli impianti, la quantità di mastici, pitture, vernici, cere, inchiostri e affini prodotti e la quantità di diluenti utilizzati (compresi i prodotti per il lavaggio), nonché la frequenza di sostituzione/manutenzione degli eventuali sistemi di abbattimento degli inquinanti, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Prodotto 1	
	Prodotto 2	

	Prodotto n	
	Diluyente	
	Solvente	

	Catalizzatori	
	Altro	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Impianto preparazione mescole e miscele solide	
	Impianto preparazione dei vari prodotti (inchiostri, pitture, vernici, collanti ecc.)	
	Impianto di finitura	
	Impianto di maturazione	
	Altro	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
	Tipo impianto	Data sostituzione filtro
		Data altri interventi
Note		

6. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui al punto 4, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
7. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui al punto 4, mirante alla verifica del rispetto dei valori limite.

4.11 - Sgrassaggio superficiale dei metalli con consumo complessivo di solventi non superiore a 10 kg/g

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superato un consumo complessivo giornaliero di solventi pari a 10 kg.
2. Qualora la capacità nominale fosse tale da superare la soglia di composti organici volatili in ingresso stabilita dall'allegato III alla parte quinta del D.Lgs. 152/06, la presente autorizzazione di carattere generale non è applicabile, pertanto l'Azienda dovrà attivarsi per acquisire preventiva autorizzazione ai sensi degli artt. 269 e 275 del D.Lgs. 152/06.
3. Le operazioni di sgrassaggio superficiale con prodotti a base solvente devono essere effettuate in impianti chiusi (macchine cabinate, carenate o dotate di coperchi), dotate di sistemi di condensazione e recupero dei solventi utilizzati, in grado di minimizzare le portate di aria estratta ed i quantitativi di composti organici volatili presenti nelle emissioni o in macchine a circuito chiuso, dotate di sistema di aspirazione del solvente rilasciato dagli sfiati e durante l'apertura del portello di carico e scarico. Gli effluenti aspirati devono essere captati e convogliati in atmosfera;
4. I giorni di funzionamento degli impianti, i consumi di materie prime e diluenti (compresi i prodotti per il lavaggio) utilizzati, nonché la frequenza di sostituzione/manutenzione degli eventuali sistemi di abbattimento degli inquinanti, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Diluyente	
	Solvente	
	Altro	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento
	Impianto di sgrassaggio	
	Altro	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
	Tipo impianto	Data sostituzione filtro
		Data altri interventi
Note		

4.12 - Laboratori orafi con fusione di metalli con meno di venticinque addetti

1. Possono aderire all'autorizzazione generale le aziende orafe, con impianti di:
- a) fusione
 - b) microfusione;
 - c) lavorazione a "canna vuota" a ciclo chiuso;

purché rispettino le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

- gli effluenti provenienti dalle operazioni di cui ai punti da a) a c), captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	5	mg/Nm ³
Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	20	mg/Nm ³
Inquinanti di cui alla Parte II – Tab. C – classe II - Allegato 1 – Parte V D.Lgs. 152/06 (in funzione delle materie prime utilizzate)	5	mg/Nm ³

2. Per l'effettuazione di eventuali operazioni accessorie, quali:

- le lavorazioni plastiche a freddo (laminazione – trafilatura);
- le operazioni alle presse (stampaggio – tranciatura);
- le lavorazioni meccaniche (saldatura, lucidatura, etc.);
- il trattamento superficiale (decappaggio, galvanica);

non sono previsti limiti di emissione.

3. I giorni di funzionamento degli impianti, i consumi di materie prime, nonché la frequenza di sostituzione/manutenzione degli eventuali sistemi di abbattimento degli inquinanti, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Acido solforico	
	Acido nitrico	
	Acido cloridrico	
	Potassio cianuro	
	Solventi	
	Gesso per stampi	
	Altro	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Forno	
	Altro (es. saldatura)	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
	Tipo impianto	Data sostituzione filtro
		Data altri interventi
Note		

4. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui al punto 1, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
5. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui al punto 1, mirante alla verifica del rispetto dei valori limite.

4.13 - Anodizzazione, galvanotecnica, fosfatazione di superfici metalliche con consumo di prodotti chimici non superiore a 10 kg/g

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superato un consumo massimo giornaliero di prodotti chimici pari a 10 kg;
2. a) TRATTAMENTI SUPERFICIALI CON ACIDI

I trattamenti superficiali con acidi vengono effettuati per preparare le superfici metalliche a successive fasi di lavorazione. Queste operazioni possono essere svolte sia mediante sistemi ad immersione che a spruzzo. Gli effluenti provenienti da dette lavorazioni, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

HNO ₃	5	mg/Nm ³
H ₂ SO ₄	2	mg/Nm ³
HF	2	mg/Nm ³
HCl	5	mg/Nm ³
FOSFATI (come PO ₄ ³⁻)	5	mg/Nm ³

b) RIVESTIMENTO GALVANICO

Gli effluenti provenienti da dette lavorazioni, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

HNO ₃	5	mg/Nm ³
H ₂ SO ₄	2	mg/Nm ³
HF	2	mg/Nm ³
HCl	5	mg/Nm ³
Metalli totali	5	mg/Nm ³

c) FOSFATAZIONE

Gli effluenti provenienti da dette lavorazioni, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

FOSFATI (come PO ₄ ³⁻)	5	mg/Nm ³
---	---	--------------------

3. I limiti di emissione dovranno essere considerati in relazione alle sostanze effettivamente utilizzate nel bagno o prodottesi durante il trattamento.
4. Durante l'effettuazione di eventuali operazioni **accessorie** di sabbiatura o altre lavorazioni meccaniche a secco per la preparazione della superficie da trattare gli effluenti devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri totali in grado di garantire il rispetto del seguente limite di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

5. Sono escluse dalla presente autorizzazione in via generale le emissioni derivanti da lavorazioni che utilizzano metalli di cui alla tabella A1, parte II dell'allegato I alla parte quinta del D.lgs. 152/06 (ad esempio cromo VI, nichel, cadmio, ecc.).
6. I giorni di funzionamento degli impianti, i consumi di prodotti chimici nonché le operazioni di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento degli inquinanti, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Prodotto chimico 1	
	Prodotto chimico 2	

	Prodotto chimico n	
	Altro	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Impianto di _____	
	Impianto di _____	
	Altro	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
Tipo impianto	Data intervento	Tipo intervento
Note		

7. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui ai punti 2a, 2b, 2c e 4, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
8. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui ai punti 2a, 2b, 2c e 4 mirante alla verifica del rispetto dei valori limite.

4.14 - Utilizzazione di mastici e colle con consumo complessivo di sostanze collanti non superiore a 100 kg/g

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superato un **consumo massimo giornaliero di mastici, colle e diluenti pari a 100 kg**. Contribuiscono al raggiungimento del limite massimo di consumo tutti i prodotti utilizzati nell'ambito delle operazioni di incollaggio e di quelle strettamente connesse (diluenti, solventi di lavaggio delle apparecchiature o di operazioni di sgrassaggio, ecc.);
2. Qualora la capacità nominale fosse tale da superare la soglia di composti organici volatili in ingresso stabilita dall'allegato III alla parte quinta del D.Lgs. 152/06, la presente autorizzazione di carattere generale non è applicabile, pertanto l'Azienda dovrà attivarsi per acquisire preventiva autorizzazione ai sensi degli artt. 269 e 275 del D.Lgs. 152/06;
3. Le operazioni di applicazione ed asciugatura/essiccazione dei prodotti incollanti, devono essere svolte in appositi impianti dotati di aspirazione ottimale degli inquinanti che si liberano;
4. Gli effluenti derivanti dalle operazioni di applicazione ed asciugatura/essiccazione, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare il seguente limite di emissione:

Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	50	mg/Nm ³
--	----	--------------------

5. Gli effluenti derivanti dalle eventuali operazioni accessorie di taglio/rifilatura, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare il seguente limite di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

6. I giorni di funzionamento degli impianti, i consumi di colle e mastici e diluenti (compresi i prodotti per il lavaggio) utilizzati, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Mastici	
	Colle	
	Solvente	
	Diluente	
	Altro	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Impianto di applicazione	
	Impianto asciugatura/essiccazione di	
	Altro	
Note		

7. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui ai punti 4 e 5, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
8. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui ai punti 4 e 5, mirante alla verifica del rispetto dei valori limite.

4.15 - Produzione di sapone e detersivi sintetici prodotti per l'igiene e la profumeria con utilizzo di materie prime non superiori a 200 kg/g

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superato un utilizzo massimo giornaliero di materie prime pari a 200 kg.
2. Possono aderire all'autorizzazione di carattere generale le aziende che effettuano attività di produzione di saponi e detersivi sintetici, prodotti per l'igiene e la profumeria con le seguenti fasi:
 - a) stoccaggio delle materie prime e/o dei prodotti finiti, con eventuale trasporto pneumatico e caricamento delle stesse;
 - b) macinazione;
 - c) pesatura e dosaggio;
 - d) miscelazione a freddo;
 - e) miscelazione a caldo;
 - f) miscelazione con eventuale reazione di neutralizzazione;
 - g) fusione;
 - h) colatura;
 - i) pressatura in stampi;
 - j) trafilatura a freddo;
 - k) dissoluzione per la preparazione di prodotti a base alcolica;
 - l) filtrazione.

attraverso l'utilizzo di materie prime, quali: acqua, acidi grassi, grassi, paraffine, emulsionanti, essenze, oli essenziali, solventi organici, sostanze organiche;

3. I miscelatori sia di polveri che di liquidi e/o emulsioni, devono operare chiusi;
4. Le operazioni di stoccaggio, movimentazione e confezionamento delle materie prime devono essere effettuate in modo da ridurre al massimo le emissioni diffuse.
5. Gli effluenti provenienti dalle operazioni di cui al punto 2 lettere a) a l), captati e convogliati in atmosfera, a seconda della composizione delle materie prime, dovranno rispettare i seguenti limiti di emissione per ciascun punto di emissione:

Inquinante	Concentrazione
Ammoniaca	5 mg/Nm ³
Sostanze alcaline (esprese come Na ₂ O)	5 mg/Nm ³
Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	50 mg/Nm ³
Composti inorganici del cloro sotto forma di gas o vapori, esclusi cloro cianuro e fosgene, espressi come acido cloridrico	5 mg/Nm ³
Polveri totali	10 mg/Nm ³

6. I giorni di funzionamento degli impianti, i consumi di prodotti chimici nonché le operazioni di sostituzione/manutenzione degli eventuali sistemi di abbattimento degli inquinanti, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO

Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Materia prima 1	
	Materia prima 2	
	Materia prima n	
	
	Altro	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Impianto di miscelazione	
	Impianto di fusione	
	Impianto di colatura	
	
	
	Altro	
Note		

7. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui al punto 2, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti al punto 5 anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
8. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni, mirante alla verifica del rispetto dei valori limite di emissione stabiliti al punto 5.

4.16 - Tempra di metalli con consumo di olio non superiore a 10 kg/g

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superato un consumo massimo giornaliero di olio pari a 10 kg.
2. Gli effluenti provenienti dalle attività di riscaldamento e tempra devono essere captati e convogliati in atmosfera e devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali (di cui nebbie oleose 5 mg/Nm ³)	10	mg/Nm ³
Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	50	mg/Nm ³
CO	100	mg/Nm ³

3. Gli effluenti provenienti dall'attività di raffreddamento devono essere captati e convogliati in atmosfera e devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali (di cui nebbie oleose 5 mg/Nm ³)	10	mg/Nm ³
Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	50	mg/Nm ³

4. Durante l'effettuazione di eventuali operazioni **accessorie** di sabbiatura o altre lavorazioni meccaniche a secco per la preparazione della superficie da trattare, gli effluenti devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri totali in grado di garantire il rispetto del seguente limite di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

5. Gli effluenti provenienti dai forni di riscaldamento devono essere captati e convogliati in atmosfera e devono rispettare i limiti di emissione per ossidi di azoto e di zolfo previsti nell'allegato 3A, per la tipologia di combustibile utilizzata.
6. I consumi di olio e di combustibile utilizzati, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Olio	
	Altri fluidi di raffreddamento	
	Combustibile	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Forno	
	altro	
Note		

7. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui ai punti 2, 3 e 4, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
8. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle attività di cui ai punti 2, 3 e 4 mirante alla verifica del rispetto dei valori limite di emissione.

4.17 - Produzione di oggetti artistici in ceramica, terracotta o vetro in forni in muffola discontinua con utilizzo nel ciclo produttivo di smalti, colori e affini non superiore a 50 kg/g

- a) Sono esclusi dalla presente autorizzazione gli stabilimenti nei quali vengono utilizzati smalti contenenti piombo, cadmio, mercurio e cromo esavalente.

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superato un consumo massimo giornaliero di smalti, colori e affini pari a 50 kg;
2. Gli effluenti provenienti dalla preparazione di smalti e colori a base acquosa, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

3. Gli effluenti provenienti dalla preparazione smalti, colori, impasti serigrafici e altri prodotti contenenti sostanze organici volatili, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	50	mg/Nm ³

4. Gli effluenti provenienti dall'applicazione a spruzzo o a disco di smalti e colori a base acquosa, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

5. Per applicazioni serigrafiche, a pennello o con altri sistemi che non provocano nebulizzazione del prodotti da applicare non sono previsti obblighi di captazione, né il rispetto di limiti di emissione;
6. Gli effluenti provenienti dall'applicazione a spruzzo o a disco di smalti, colori e altri prodotti contenenti sostanze organici volatili, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	50	mg/Nm ³

7. Gli effluenti provenienti dall'applicazione serigrafica o a pennello di smalti, colori e altri prodotti contenenti sostanze organici volatili, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	50	mg/Nm ³
--	----	--------------------

8. Gli effluenti provenienti dall'essiccazione e cottura in muffola discontinua di oggetti artistici in ceramica, terracotta o vetro smaltati e/o decorati, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	5	mg/Nm ³
Composti inorganici gassosi del fluoro, espressi come HF	5	mg/Nm ³
Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	10	mg/Nm ³

9. Gli effluenti provenienti da eventuali lavorazioni meccaniche, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	30	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

10. I giorni di funzionamento degli impianti, i consumi materie prime e diluenti (compresi i prodotti per il lavaggio), nonché la frequenza di sostituzione/manutenzione degli eventuali sistemi di abbattimento, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro;

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Smalti e colori	
	Altri prodotti	
	Solvente	
	Diluente	
	Altro	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Impianto di applicazione	
	Impianto di asciugatura/essiccazione di	
	Impianto di cottura	
	Lavorazioni meccaniche	
	Altro	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
Tipo impianto	Data sostituzione filtro	Data altri interventi
Note		

11. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui ai punti 2, 3, 4, 6, 7, 8 e 9, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
12. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni, derivanti dalle operazioni di cui ai punti 2, 3, 4, 6, 7, 8 e 9, mirante alla verifica del rispetto dei valori limite di emissione.

4.18 - Trasformazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di frutta, ortaggi, funghi con produzione non superiore a 1000 kg/g

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superata una produzione massima giornaliera, di frutta, ortaggi e funghi di 1000 kg;
2. Sono esonerate dall'obbligo di adesione all'autorizzazione di carattere generale le attività di trasformazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di frutta, ortaggi, funghi con produzione non superiore a 350 kg/giorno;
3. Gli effluenti provenienti dalle operazioni di scarico, carico e movimentazione di materie prime in forma particellare, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

4. Gli effluenti provenienti dalle operazioni di macinazione, frantumazione di materie prime essiccate, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

5. Gli effluenti provenienti dalle operazioni di essiccazione e cottura devono essere captati e convogliati in atmosfera oltre il colmo dell'edificio ed eventuali vapori o gas odorosi, se necessario, devono essere convogliati ad un idoneo sistema di abbattimento delle sostanze odorigene.
6. Le sostanze detergenti/sanificanti utilizzate per il lavaggio e/o sterilizzazione delle apparecchiature e dei contenitori dei prodotti non devono:
 - a) provocare emissioni di sostanze cancerogene, tossiche per la riproduzione o mutagene o di sostanze di tossicità e cumulabilità particolarmente elevate, come individuate dalla parte II dell'Allegato I alla parte quinta del D.Lgs. 152/06;
 - b) contenere sostanze o preparati classificati dal decreto legislativo 3 febbraio 1997, n. 52, come cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione, a causa del loro tenore di COV, e ai quali sono state assegnate etichette con le frasi di rischio R45, R46, R49, R60, R 61.

Nel caso di emissione convogliata di sostanze alcaline deve essere rispettato il seguente limite di emissione:

Sostanze alcaline (esprese come Na ₂ O)	5	mg/Nm ³
--	---	--------------------

7. I giorni di funzionamento dell'impianto di essiccazione e cottura, nonché la eventuale frequenza di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro;

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Prodotti finiti (per tipologia)	
	Detergenti (per tipologia)	
	Altro	

Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese	
	Impianto di essiccazione e cottura		
	Altro		
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento			
Tipo impianto	Data sostituzione filtro	Data altri interventi	
Note			

8. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui ai punti 3, 4 e 6, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
9. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni, derivanti dalle operazioni di cui ai punti 3, 4 e 6, mirante alla verifica del rispetto dei valori limite di emissione.

4.19 - Trasformazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di carne con produzione non superiore a 1000 kg/g

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superata una produzione massima giornaliera di carne di 1000 kg;
2. Sono esonerate dall'obbligo di adesione all'autorizzazione di carattere generale le attività di trasformazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di carne con produzione non superiore a 350 kg/giorno;
3. Le materie prime, i prodotti grezzi e gli intermedi di lavorazione devono essere raccolti e sistemati in contenitori e/o in locali chiusi di norma refrigerati;
4. Gli effluenti provenienti dalle operazioni di carico, scarico, triturazione, macinazione carni devono essere captati e convogliati in atmosfera oltre il colmo dell'edificio ed eventuali vapori o gas odorosi, se necessario, devono essere convogliati ad un idoneo sistema di abbattimento delle sostanze odorigene;
5. Gli effluenti provenienti dall'operazione di fusione di grassi animali devono essere captati e convogliati in atmosfera oltre il colmo dell'edificio ed eventuali vapori o gas odorosi, se necessario, devono essere convogliati ad un idoneo sistema di abbattimento delle sostanze odorigene;
6. Gli effluenti provenienti dalle operazioni di affumicamento, essiccazione e cottura carni devono essere captati e convogliati in atmosfera oltre il colmo dell'edificio ed eventuali vapori o gas odorosi, se necessario, devono essere convogliati ad un idoneo sistema di abbattimento delle sostanze odorigene.
7. Le sostanze detergenti/sanificanti utilizzate per il lavaggio e/o sterilizzazione delle apparecchiature e dei contenitori dei prodotti non devono:
 - a) provocare emissioni di sostanze cancerogene, tossiche per la riproduzione o mutagene o di sostanze di tossicità e cumulabilità particolarmente elevate, come individuate dalla parte II dell'Allegato I alla parte quinta del D.Lgs. 152/06;
 - b) contenere sostanze o preparati classificati dal decreto legislativo 3 febbraio 1997, n. 52, come cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione, a causa del loro tenore di COV, e ai quali sono state assegnate etichette con le frasi di rischio R45, R46, R49, R60, R 61.

Nel caso di emissione convogliata di sostanze alcaline deve essere rispettato il seguente limite di emissione:

Sostanze alcaline (espresse come Na ₂ O)	5	mg/Nm ³
---	---	--------------------

8. I giorni di funzionamento degli impianti di affumicamento, essiccazione e cottura, nonché la eventuale frequenza di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Prodotti finiti (per tipologia)	
	Detergenti (per tipologia)	
	Altro	

Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese	
	Impianto di affumicamento		
	Impianto di essiccazione e cottura		
	Altro		
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento			
Tipo impianto		Data sostituzione filtro	Data altri interventi
Note			

9. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui al punto 7, fermo restando l'obbligo del rispetto del valore limite stabilito anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
10. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui al punto 7, mirante alla verifica del rispetto dei valori limite di emissione.

4.20 - Molitura cereali con produzione non superiore a 1500 kg/g

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superata una produzione massima giornaliera di cereali pari a 1500 kg;
2. Sono esonerate dall'obbligo di adesione all'autorizzazione di carattere generale le attività di molitura cereali con produzione non superiore a 500 kg/giorno;
3. Gli effluenti provenienti dalle operazioni di scarico, carico e movimentazione cereali, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

Nel caso di sili di stoccaggio dei cereali, il limite si considera automaticamente rispettato qualora i sili siano dotati di idonei sistemi di filtrazione delle polveri sviluppate nelle fasi di carico pneumatico e tali sistemi siano dotati di misuratore di pressione differenziale e mantenuti in perfetta efficienza, attraverso una manutenzione periodica annuale.

4. Gli effluenti provenienti dall'operazione di pulitura cereali devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri e devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

5. Gli effluenti provenienti dall'operazione di essiccazione dei cereali devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri e devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

6. Gli effluenti provenienti dalle operazioni di macinazione e molitura cereali devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri e devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

7. Gli effluenti provenienti dalle operazioni di confezionamento, insaccaggio e stoccaggio in silos di farine, devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri e devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

Nel caso di sili di stoccaggio delle farine, il limite si considera automaticamente rispettato qualora i sili siano dotati di idonei sistemi di filtrazione delle polveri sviluppate nelle fasi di riempimento e tali sistemi siano dotati di misuratore di pressione differenziale e mantenuti in perfetta efficienza, attraverso una manutenzione periodica annuale.

8. I giorni di funzionamento degli impianti di macinazione, molitura ed essiccazione, nonché la eventuale frequenza di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Prodotti	
	Altro	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Impianto di macinazione/molitura	
	Impianto di essiccazione e cottura	
	Altro	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
Tipo impianto	Data sostituzione filtro	Data e tipologia altri interventi
Note		

9. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui ai punti 3, 4, 5, 6 e 7, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
10. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui ai punti 4, 5 e 6 mirante alla verifica del rispetto dei valori limite di emissione. Dovrà inoltre essere previsto un autocontrollo alle emissioni di cui ai punti 3 e 7 nel caso in cui i silos di stoccaggio non fossero dotati di idonei sistemi di filtrazione delle polveri e di misuratori di pressione differenziale.

4.21 - Lavorazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di pesce ed altri prodotti alimentari marini con produzione non superiore a 1000 kg/g

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superata una produzione massima giornaliera di pesce ed altri prodotti alimentari marini pari a 1000 kg;
2. Sono esonerate dall'obbligo di adesione all'autorizzazione di carattere generale le attività di lavorazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di pesce ed altri prodotti alimentari marini con produzione non superiore a 350 kg/giorno;
3. Nelle fasi di stoccaggio le materie prime i prodotti grezzi e gli intermedi di lavorazione devono essere raccolti e sistemati in contenitori e/o in locali chiusi di norma refrigerati.
4. Gli effluenti provenienti dalle operazioni di carico, scarico, triturazione, macinazione pesce ed altri prodotti marini devono essere captati e convogliati in atmosfera oltre il colmo dell'edificio ed eventuali vapori o gas odorosi, se necessario, devono essere convogliati ad un idoneo sistema di abbattimento delle sostanze odorigene.
5. Gli effluenti provenienti dalle operazioni di affumicamento, essiccazione e cottura di pesce e di altri prodotti marini devono essere captati e convogliati in atmosfera oltre il colmo dell'edificio ed eventuali vapori o gas odorosi, se necessario, devono essere convogliati ad un idoneo sistema di abbattimento delle sostanze odorigene.
6. Le sostanze detergenti/sanificanti utilizzate per il lavaggio e/o sterilizzazione delle apparecchiature e dei contenitori dei prodotti non devono:
 - a) provocare emissioni di sostanze cancerogene, tossiche per la riproduzione o mutagene o di sostanze di tossicità e cumulabilità particolarmente elevate, come individuate dalla parte II dell'Allegato I alla parte quinta del D.Lgs. 152/06;
 - b) contenere sostanze o preparati classificati dal decreto legislativo 3 febbraio 1997, n. 52, come cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione, a causa del loro tenore di COV, e ai quali sono state assegnate etichette con le frasi di rischio R45, R46, R49, R60, R 61.

Nel caso di emissione convogliata di sostanze alcaline deve essere rispettato il seguente limite di emissione:

Sostanze alcaline (esprese come Na ₂ O)	5	mg/Nm ³
--	---	--------------------

7. I giorni di funzionamento degli impianti di triturazione, macinazione, affumicamento, essiccazione e cottura, nonché la eventuale frequenza di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro;

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Prodotti (per tipologia)	
	Detergenti (per tipologia)	
	Altro	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Impianto di triturazione/macinazione	
	Impianto di essiccazione	

	Impianto di cottura	
	Impianto di affumicamento	
	Altro	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
	Tipo impianto	Data sostituzione filtro
		Data altri interventi
Note		

8. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui al punto 6, fermo restando l'obbligo del rispetto del valore limite stabilito anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
9. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui al punto 6, mirante alla verifica del rispetto dei valori limite di emissione.

4.22 - Prodotti in calcestruzzo e gesso in quantità non superiore a 1500 kg/g

1. Non dovrà essere superata una produzione massima giornaliera di prodotti in calcestruzzo e gesso pari a 1500 kg;
2. Gli effluenti provenienti dalle attività di carico, scarico, movimentazione, frantumazione e conservazione materie prime, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

3. Gli effluenti provenienti macinazione, miscelazione, granulazione materie prime devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri e devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

4. Gli effluenti provenienti dalle attività di taglio, rifilatura, macinazione e recupero scarti, nella produzione di pannelli ed elementi prefabbricati a base di materiali gessosi, devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri e devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

5. Gli effluenti provenienti dalla movimentazione e conservazione prodotti finiti, insacco, carico mezzi, devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri e devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

6. Gli sfiati dei silos di stoccaggio di materiali in polvere o che possono sviluppare polveri, caricati con sistemi pneumatici, devono essere dotati di idonei sistemi di filtrazione delle polveri e devono essere dotati di misuratore di pressione differenziale. Tali filtri devono essere sottoposti con periodicità almeno annuale, a ispezioni di verifica dello stato di conservazione ed efficienza;
7. I giorni di funzionamento degli impianti, nonché la eventuale frequenza di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Prodotti in calcestruzzo	
	Prodotti in gesso	
	Altro	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Impianto di macinazione	
	Impianto.....	
	Altro	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
	Tipo impianto	Data sostituzione filtro
		Data altri interventi

Note

8. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui ai punti 2, 3, 4, e 5, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
9. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui ai punti da 2 a 5, mirante alla verifica del rispetto dei valori limite di emissione.

4.23 - Pressofusione con utilizzo di metalli e leghe in quantità non superiore a 100 kg/g

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superato un utilizzo massimo giornaliero di materie prime e ausiliarie pari a 100 kg;
2. Le attività di pressofusione e connesse, si distinguono nella seguenti fasi lavorative:
 - a) Fusione del metallo o lega, con eventuale aggiunta di scorificanti;
 - b) Applicazione del distaccante
 - c) Pressofusione
 - d) Apertura stampi ed estrazione di getti
 - e) Raffreddamento
 - f) Finitura getti (eventuale Sbavatura, Molatura, Rettifica, ...)

in cui vengono impiegate le seguenti materie prime:

- Metalli e Leghe metalliche
- Scorificanti e/o assimilabili (fusione)
- Distaccanti/Lubrificanti (pre-pressofusione)

3. Gli effluenti provenienti dalle lavorazioni di cui al punto 2, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	50	mg/Nm ³

4. I consumi di materie prime, i giorni di funzionamento degli impianti, nonché l'eventuale frequenza di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Metalli e Leghe	
	Scorificanti e simili	
	Distaccanti/ lubrificanti	
	Altro	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento
	Fusione metalli e leghe	
	Pressofusione	
	Altro	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
Tipo impianto	Data sostituzione filtro	Data e tipologia altri interventi
Note		

5. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui al punto 2, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti al punto 3 anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
6. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui ai punti 2, mirante alla verifica del rispetto dei valori limite di emissione di cui al punto 3. Nella determinazione dei composti organici volatili dovrà essere effettuata anche la determinazione di aldeidi e fenoli.

4.24 - Lavorazioni manifatturiere alimentari con utilizzo di materie prime non superiori a 1000 kg/g

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superato un consumo massimo giornaliero di materie prime per lavorazioni alimentari pari a 1000 kg;
2. Sono esonerate dall'obbligo di adesione all'autorizzazione di carattere generale le lavorazioni manifatturiere alimentari con utilizzo di materie prime non superiori a 350 kg/giorno;
3. Gli effluenti provenienti dalle operazioni di scarico, carico, movimentazione, pulitura, insilaggio delle materie prime in forma di materiale particellare, captati e convogliati ad un idoneo sistema di abbattimento, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

4. FRANTUMAZIONE E MACINAZIONE DELLE MATERIE PRIME

4.1 In caso di presenza di materiali che producono polveri in tali lavorazioni, gli effluenti, captati e convogliati ad un idoneo sistema di abbattimento, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

4.2 In caso di materiali ad elevato grado di umidità, gli effluenti provenienti da tali lavorazioni devono essere captati e convogliati in atmosfera oltre il colmo dell'edificio.

5. Gli effluenti provenienti dalle operazioni di essiccazione, cottura e grigliatura devono essere captati e convogliati in atmosfera oltre il colmo dell'edificio.
6. Gli effluenti provenienti dall'operazione di estrazione degli olii con solvente, captati e convogliati ad un idoneo impianto di abbattimento, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	50	mg/Nm ³
--	----	--------------------

7. CONFEZIONAMENTO, INSACCAGGIO, STOCCAGGIO

7.1 In caso di prodotti in polvere, gli effluenti provenienti da tali lavorazioni devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri e devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

7.2 In caso di materiali ad elevato grado di umidità, gli effluenti provenienti da tali lavorazioni devono essere captati e convogliati in atmosfera oltre il colmo dell'edificio.

8. Le sostanze detergenti/sanificanti utilizzate per il lavaggio e/o sterilizzazione delle apparecchiature e dei contenitori dei prodotti non devono:
 - a) provocare emissioni di sostanze cancerogene, tossiche per la riproduzione o mutagene o di sostanze di tossicità e cumulabilità particolarmente elevate, come individuate dalla parte II dell'Allegato I alla parte quinta del D.Lgs. 152/06;

- b) contenere sostanze o preparati classificati dal decreto legislativo 3 febbraio 1997, n. 52, come cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione, a causa del loro tenore di COV, e ai quali sono state assegnate etichette con le frasi di rischio R45, R46, R49, R60, R 61.

Nel caso di emissione convogliata di sostanze alcaline deve essere rispettato il seguente limite di emissione:

Sostanze alcaline (espresse come Na ₂ O)	5	mg/Nm ³
---	---	--------------------

9. I giorni di funzionamento degli impianti di frantumazione, macinazione, essiccazione, cottura, grigliatura, estrazione di olii con solvente, nonché la eventuale frequenza di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Materia prima 1	
	Materia prima 2	
	Materia prima n	
	Detergenti (per tipologia)	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Impianto frantumazione, macinazione	
	Impianto di essiccazione	
	Impianto di cottura e grigliatura	
	Impianto di estrazione con solvente	
	Altro	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
	Tipo impianto	Data sostituzione filtro
		Data altri interventi
Note		

10. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui ai punti 3, 4.1, 6, 7.1 e 8, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
11. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui ai punti 3, 4.1, 6, 7.1 e 8, mirante alla verifica del rispetto dei valori limite di emissione.

4.25 - Lavorazioni conciarie con utilizzo di prodotti vernicianti pronti all'uso giornaliero massimo non superiore a 50 kg

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superato un utilizzo massimo giornaliero di prodotti vernicianti pronti all'uso di 50 kg. Contribuiscono al raggiungimento del limite massimo di consumo tutti i prodotti utilizzati nell'ambito delle operazioni di verniciatura e di quelle strettamente connesse (coloranti e pigmenti, solventi, diluenti, ausiliari, ecc.);
2. Qualora la capacità nominale fosse tale da superare la soglia di composti organici volatili in ingresso stabilita dall'allegato III alla parte quinta del D.Lgs. 152/06, la presente autorizzazione di carattere generale non è applicabile, pertanto l'Azienda dovrà attivarsi per acquisire preventiva autorizzazione ai sensi degli artt. 269 e 275 del D.Lgs. 152/06;
3. Possono aderire all'autorizzazione generale le aziende che effettuano le seguenti lavorazioni:
 - Tintura di pelli e cuoi
 - Rifinitura di pelli e cuoi conciati.

4. PREPARAZIONE RICETTE

Gli effluenti provenienti da tale lavorazione, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

5. TINTURA APPLICAZIONE A SPRUZZO

Gli effluenti provenienti da tale lavorazione, devono essere captati e convogliati ad un idoneo impianto di abbattimento, in grado di garantire il seguente valore limite di emissione:

Polveri totali	3	mg/Nm ³
----------------	---	--------------------

6. TINTURA IN BAGNO CALDO A CICLO APERTO

Gli effluenti provenienti da tale lavorazione, devono essere captati e convogliati in atmosfera.

7. TINTURA CON VELATRICE CON COLORI A BASE SOLVENTE

Gli effluenti provenienti da tale lavorazione, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	50	mg/Nm ³
--	----	--------------------

8. ASCIUGATURA

Gli effluenti provenienti da tale lavorazione, devono essere captati e convogliati in atmosfera. In caso di asciugatura di pelli o cuoi tinti con prodotti a base di solventi organici, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	50	mg/Nm ³
--	----	--------------------

9. RIFINITURA (impregnazione, applicazione fondi, coperture e appretti) A SPRUZZO

Gli effluenti provenienti da tale lavorazione, devono essere captati e convogliati ad un idoneo sistema di abbattimento delle polveri, in grado di garantire il seguente valore limite di emissione:

Polveri totali	3	mg/Nm ³
----------------	---	--------------------

10. RIFINIZIONE (Impregnazione, Applicazione fondi, coperture e appretti) CON BAGNO CALDO A CICLO APERTO

Gli effluenti provenienti da tale lavorazione, devono essere captati e convogliati in atmosfera

11. RIFINIZIONE (Impregnazione, Applicazione fondi, coperture e appretti) A VELO DI PRODOTTI A BASE SOLVENTE

Gli effluenti provenienti da tale lavorazione, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	50	mg/Nm ³
--	----	--------------------

12. I consumi di materie prime, i giorni di funzionamento degli impianti, nonché l'eventuale frequenza di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Coloranti e pigmenti	
	Prodotti vernicianti base acquosa	
	Prodotti vernicianti a base solvente	
	Solventi e diluenti	
	Ausiliari	
	Altro	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Tintura	
	Rifinizione	
	Asciugatura	
	Altro	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
Tipo impianto	Data sostituzione filtro	Data e tipologia altri interventi
Note		

13. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui ai punti 4, 5, 7, 8, 9 e 11, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
14. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui ai punti 4, 5, 7, 8, 9 e 11, mirante alla verifica del rispetto dei valori limite di emissione.
15. Per le attività di cui ai punti 6 e 10, deve essere effettuato almeno un autocontrollo in sede di messa a regime, per determinare i valori di portata, di composti organici volatili o di acidi a seconda delle materie prime impiegate.

4.26 - Fonderie di metalli con produzione di oggetti metallici giornaliero massimo non superiore a 100 kg

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superata una produzione massima giornaliera di oggetti metallici pari a 100 kg;
2. Le attività di fusione e connesse, si distinguono nella seguenti fasi lavorative:
 - a) Carico, scarico e stoccaggio materiali
 - b) Fusione (forni di seconda fusione)
 - c) Colata
 - d) Distaffatura
 - e) Finitura getti (eventuale sbavatura, molatura, rettifica, sabbiatura

in cui vengono impiegate le seguenti materie prime:

- Metalli e Leghe metalliche
- Scorificanti e/o assimilabili
- Distaccanti
- Cere

3. Gli effluenti provenienti dalle lavorazioni di cui ai punti a), d) ed e), captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

4. **FORNI DI SECONDA FUSIONE E COLATA**

Gli effluenti provenienti da tali lavorazioni, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	50	mg/Nm ³
Composti inorganici gassosi del cloro, espressi come HCl	20	mg/Nm ³
Composti inorganici gassosi del fluoro, espressi come HF	5	mg/Nm ³
Metalli (a seconda del tipo di metallo in fusione)	5	mg/Nm ³

5. I consumi di materie prime ed ausiliarie, i giorni di funzionamento degli impianti, nonché l'eventuale frequenza di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Metalli e Leghe	
	Scorificanti e simili	
	Cere	
	Distaccanti	
	Oggetti metallici	
	Altro	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Fusione metalli e leghe	
	Pressofusione	
	Altro	

Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
Tipo impianto	Data sostituzione filtro	Data e tipologia altri interventi
Note		

6. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui ai punti 3 e 4, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
7. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui ai punti 3 e 4, mirante alla verifica del rispetto dei valori limite di emissione.

4.27 - Produzione di ceramiche artistiche esclusa la decoratura con utilizzo di materia prima giornaliero massimo non superiore a 3000 kg

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superato un consumo massimo giornaliero di argille pari a 3000 kg.
2. Gli effluenti provenienti dalle operazioni di scarico e movimentazione delle argille, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	30	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

3. Gli effluenti provenienti dall'operazione di macinazione argille, devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri e devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	30	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

4. Gli effluenti provenienti dall'operazione di atomizzazione delle argille, devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri e devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	30	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

5. Gli effluenti provenienti dalle operazioni di pressatura, rifilatura, fresatura e soffiatura, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	30	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

6. Gli effluenti provenienti dall'operazione di cottura dei prodotti ceramici non smaltati e/o decorati, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti limiti di emissione:

Polveri totali	5	mg/Nm ³
Composti inorganici gassosi del fluoro (espressi come HF)	5	mg/Nm ³
Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	50	mg/Nm ³
Aldeidi	20	mg/Nm ³

7. I giorni di funzionamento degli impianti di macinazione, atomizzazione, cottura, pressatura, rifilatura, fresatura e soffiatura argille, nonché la eventuale frequenza di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Argille	
	Altri prodotti	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Impianto di macinazione argille	
	Impianto di atomizzazione argille	
	Impianto di cottura	
	Impianto di rifilatura, fresatura,	

	soffiatura	
	Altro	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
Tipo impianto	Data sostituzione filtro	Data altri interventi
Note		

8. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui ai punti 2, 3, 4, 5 e 6, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
9. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui ai punti da 2 a 6, mirante alla verifica del rispetto dei valori limite di emissione.

4.28 - Produzione di carta, cartone e similari con utilizzo di materie prime giornaliero massimo non superiore a 4000 kg

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superato un utilizzo massimo giornaliero di materie prime e ausiliari pari a 4000 kg;
2. LAVORAZIONI MECCANICHE A SECCO MATERIE PRIME - TAGLIO, RIFILATURA CARTA

Gli effluenti provenienti da tale lavorazione devono essere captati e convogliati in atmosfera; l'impianto deve essere munito di un idoneo sistema di abbattimento delle polveri, in grado di garantire il seguente valore limite di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

3. ASCIUGATURA - CALANDRATURA
Gli effluenti provenienti da tale lavorazione devono essere captati e convogliati in atmosfera.
4. I consumi di materie prime e ausiliarie, i giorni di funzionamento degli impianti, nonché l'eventuale frequenza di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Legno e affini	
	Carta da macero	
	Coloranti e pigmenti (*)	
	Collanti (*)	
	Ausiliari (*)	
	Altro (*)	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Produzione paste	
	Formazione foglio	
	Calandratura	
	Altro	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
Tipo impianto	Data sostituzione filtro	Data e tipologia altri interventi
Note		

(*) Concorrono al limite dei 4000 kg/giorno di materie prime di cui al punto 1.

5. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui al punto 2, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;

6. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui al punto 2 mirante alla verifica del rispetto dei valori limite di emissione.

4.29 - Saldatura di oggetti e superfici metalliche

- a) Sono escluse dalla presente autorizzazione le attività che utilizzano filo di acciaio inox per la saldatura.

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. SALDATURA DI PARTICOLARI METALLICI

- SALDATURA AUTOGENA A GAS
- SALDATURA AD ARCO DIRETTO CON ELETTRODO FUSIBILE CONTINUO O DISCONTINUO
- SALDATURA AD ARCO SOMMERSO
- SALDATURA AD ARCO CON GAS DI PROTEZIONE INERTE O AD AZIONE RIDUCENTE
- SALDATURA ALL'IDROGENO ATOMICO
- SALDATURA AD INDUZIONE
- SALDATURA A RESISTENZA (PUNTATURA)
- SALDATURA A FRIZIONE

Tali lavorazioni possono essere svolte sia manualmente che mediante apparecchiature automatiche (robot, ecc.).

Gli effluenti derivanti da tali lavorazioni, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti valori limite:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

2. BRASATURE E SALDOBRASATURE (DOLCI O FORTI)

Tali lavorazioni possono essere svolte sia manualmente che mediante apparecchiature automatiche (robot, ecc.). Gli effluenti derivanti da tali lavorazioni, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti valori limite:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	100	mg/Nm ³

3. Durante l'effettuazione di eventuali operazioni **accessorie** di sabbiatura o altre lavorazioni meccaniche a secco per la preparazione della superficie da trattare, gli effluenti devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri totali in grado di garantire il rispetto del seguente limite di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

4. Sono escluse dalla presente autorizzazione in via generale le emissioni derivanti da lavorazioni che utilizzano metalli di cui alla tabella A1, parte II dell'allegato I alla parte quinta del D.lgs. 152/06 (ad esempio cromo VI, nichel, cadmio, ecc.).
5. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui ai punti 1, 2 e 3, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;

6. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui ai punti 1, 2 e 3 mirante alla verifica del rispetto dei valori limite.

4.30 - Trasformazioni lattiero-casearie con produzione giornaliera non superiore a 1000 kg

Nell'esercizio dell'attività dovranno essere rispettate le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superata una produzione lattiero-casearia giornaliera pari a 1000 kg;
2. Sono esonerate dall'obbligo di adesione all'autorizzazione di carattere generale le attività di trasformazioni lattiero-casearie con produzione non superiore a 350 kg/giorno;
3. Le sostanze detergenti/sanificanti utilizzate per il lavaggio e/o sterilizzazione delle apparecchiature e dei contenitori dei prodotti non devono:
 - a) provocare emissioni di sostanze cancerogene, tossiche per la riproduzione o mutagene o di sostanze di tossicità e cumulabilità particolarmente elevate, come individuate dalla parte II dell'Allegato I alla parte quinta del D.Lgs. 152/06;
 - b) contenere sostanze o preparati classificati dal decreto legislativo 3 febbraio 1997, n. 52, come cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione, a causa del loro tenore di COV, e ai quali sono state assegnate etichette con le frasi di rischio R45, R46, R49, R60, R 61.

Nel caso di emissione convogliata di sostanze alcaline deve essere rispettato il seguente valore limite:

Sostanze alcaline (esprese come Na ₂ O)	5	mg/Nm ³
--	---	--------------------

4. I quantitativi prodotti, i consumi di combustibile utilizzato (legno vergine) per le eventuali operazioni di affumicatura ed i giorni di funzionamento dell'impianto di essiccazione dovranno essere annotati con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Prodotti finiti (per tipologia)	
	Detergenti (per tipologia)	
	Legno vergine	
	Altro	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Impianto di affumicazione	
	Altro	
Note		

5. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui al punto 3, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
6. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo all'emissione derivante dall'eventuale impianto termico alimentato a legno vergine e dell'attività di cui al punto 3, mirante alla verifica del rispetto dei limiti di emissione.

4.31 - Trattamenti meccanici superficiali dei metalli con utilizzo di metalli non superiore a 3000 kg/g

Nel settore metalmeccanico, si riscontrano una molteplicità di lavorazioni finalizzate alla trasformazione dei metalli in semilavorati e prodotti finiti.

Tra le diverse lavorazioni se ne possono individuare alcune che normalmente utilizzano oli emulsionabili e pertanto non sviluppano polveri secche, quali: tornitura, alesatura, foratura, limatura, calandratura, imbutitura, bordatura, fustellatura, fresatura, tranciatura, trapanatura, filettatura, maschiatura, piallatura, piegatura, aggraffatura, cesoiatura.

Tali lavorazioni sono considerate lavorazioni meccaniche in genere e, come tali, attività ad inquinamento atmosferico scarsamente rilevante ai sensi dell'art. 272 comma 1, che trovano applicazione nel punto 4 lett. a) dell'allegato IV, parte I della parte V del d.lgs. 152/2006.

Altre lavorazioni non comprese nell'elenco sopra indicato dovranno rispettare le seguenti prescrizioni e/o limiti di emissione:

1. Non dovrà essere superato un utilizzo massimo giornaliero di metalli pari a 1000 kg;
2. DEFORMAZIONE PLASTICA DEI METALLI

2.1 STAMPAGGIO A FREDDO

Gli effluenti provenienti da tale lavorazione, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare il seguente valore limite:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

2.2. STAMPAGGIO A CALDO (forgia,fucinatura,ecc.)

Gli effluenti provenienti da tali lavorazioni, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti valori limite:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	50	mg/Nm ³

3. TRATTAMENTI MECCANICI DI PULIZIA SUPERFICIALE DEI METALLI

- PALLINATURA
- GRANIGLIATURA
- SABBIAURA

Tali lavorazioni devono essere svolte in apposite apparecchiature chiuse ed opportunamente aspirate. Gli effluenti devono essere captati e convogliati, prima dello scarico in atmosfera, ad un idoneo impianto di abbattimento delle polveri totali in grado di garantire il rispetto del seguente limite di emissione:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

4. TRATTAMENTI DI FINITURA DELLE SUPERFICI METALLICHE

Tale lavorazione può essere operativamente svolta mediante:

FINITURA	LUCIDATURA MECCANICA
LEVIGATURA	NASTRATURA

SBAVATURA	LAPPATURA
MOLATURA	SPAZZOLATURA
LAPIDELLATURA	CARTEGGIATURA
RETTIFICA	BURATTATURA
AFFILATURA	SMERIGLIATURA
ecc.	ecc.

Gli effluenti provenienti da tali lavorazioni, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare il seguente valore limite:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

5. TAGLIO DI MANUFATTI METALLICI

- TAGLIO A CALDO
- TAGLIO OSSIACETILENICO O A PROPANO
- TAGLIO A FREDDO CON UTENSILI

Gli effluenti provenienti da tali lavorazioni, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare il seguente valore limite:

Polveri totali	10	mg/Nm ³
----------------	----	--------------------

6. TRATTAMENTI DI ELETTROEROSIONE

Gli effluenti derivanti da tali lavorazioni, captati e convogliati in atmosfera, devono rispettare i seguenti valori limite:

Polveri totali	5	mg/Nm ³
Composti organici volatili (COV espressi come C-organico totale)	5	mg/Nm ³

7. I consumi di metalli, i giorni di funzionamento degli impianti, nonché l'eventuale frequenza di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

REGISTRO		
Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Metalli	
	Olii	
	Altro	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Impianto di deformazione plastica	
	Impianti trattamenti meccanici di pulizia superficiale	
	Impianti di finitura delle superfici metalliche	
	Impianti di taglio	
	Impianto di elettroerosione	
	Altro	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
Tipo impianto	Data sostituzione filtro	Data e tipologia altri interventi

Note		

8. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui ai punti 2, 3, 4, 5 e 6, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
9. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui ai punti 2, 3, 4, 5 e 6 mirante alla verifica del rispetto dei valori limite di emissione.

4.32 - Pulizia di superfici metalliche con sgrassanti alcalini

1. La pulizia di superfici con sgrassanti alcalini può essere effettuata utilizzando esclusivamente detergenti in soluzione acquosa;
2. Non possono aderire all'autorizzazione di carattere generale i gestori di impianti con vasche destinate al trattamento di superficie di metalli aventi un volume superiore a 30 m³ e, come tali, ricadenti nell'ambito di applicazione del D.Lgs. 59/05;
3. Le emissioni provenienti dalle fasi di lavaggio, che possono essere seguite da fasi di asciugatura, devono essere captate e convogliate in atmosfera. A seconda della composizione dello sgrassante utilizzato, devono essere rispettati i seguenti valori limite:

Sostanze alcaline (espresse come Na ₂ O)	5	mg/Nm ³
Fosfati (espressi come PO ₄ ³⁻)	5	mg/Nm ³
Ammoniaca e ione ammonio (espresso come NH ₄ ⁺)	5	mg/Nm ³

4. I consumi di detergenti, i giorni di funzionamento degli impianti, nonché l'eventuale frequenza di sostituzione/manutenzione dei sistemi di abbattimento, devono essere annotati, con frequenza mensile, su apposito registro:

Data	Indicatori di attività	Quantitativo (kg/mese)
	Detergenti alcalini	
	Altro	
Data	Funzionamento impianti	Giorni di funzionamento/mese
	Impianto di sgrassaggio	
	Impianto di asciugatura	
	Altro	
Interventi di manutenzione degli impianti d'abbattimento		
	Tipo impianto	Data sostituzione filtro
		Data altri interventi
Note		

5. L'Azienda è esonerata dall'effettuare autocontrolli periodici durante le operazioni di cui al punto 3, fermo restando l'obbligo del rispetto dei valori limite stabiliti anche attraverso l'installazione di idonei sistemi di abbattimento;
6. In sede di messa a regime degli impianti dovrà essere effettuato almeno un autocontrollo alle emissioni derivanti dalle operazioni di cui al punto 3 mirante alla verifica del rispetto dei valori limite di emissione.

4.33 - Impianti a ciclo chiuso di pulizia a secco di tessuti e di pellami, escluse le pellicce, e pulitintolavanderie a ciclo chiuso

- A. Possono aderire alla presente autorizzazione di carattere generale i gestori degli impianti di cui al punto 4 della parte II dell'allegato III alla parte quinta del D.Lgs. 152/06, presentando apposita domanda secondo il modello di cui all'allegato 2D-1 alla presente deliberazione;
- B. Nelle macchine lavasecco a ciclo chiuso possono essere utilizzati solventi organici o solventi organici clorurati con l'esclusione delle sostanze di cui alla legge 28 dicembre 1993 n. 549 "Misure a tutela dell'ozono stratosferico e dell'ambiente" e s.m.i, e delle sostanze o preparati classificati ai sensi del Decreto Legislativo 3 febbraio 1977, n. 52 e s.m.i, come cancerogeni, mutageni o tossici per la riproduzione ai quali sono state assegnate etichette con le frasi di rischio R45, R46, R49, R60, R61;
- C. DEFINIZIONI

Pulizia a secco: processo utilizzato per rimuovere da tessuti e pellami residui di grasso, macchie od altre sostanze indesiderate;

Sistema di lavaggio a secco: è costituito dalle seguenti apparecchiature o apparati associati col processo di lavaggio a secco: macchina di lavaggio a secco, filtro o sistema di purificazione, sistema di conservazione, trattamento o conferimento delle morchie, sistema di pompaggio del solvente, serbatoio di raccolta solvente, pompe, tubazioni, valvole o flange per il convogliamento dei vapori di solvente e sistemi di abbattimento (primario e secondario);

Impianto a ciclo chiuso: Impianto di lavaggio a secco nel quale le fasi di lavaggio estrazione ed essiccamento sono tutte realizzate nella stessa apparecchiatura, che opera il ricircolo dei vapori di solvente attraverso un sistema primario di abbattimento senza emissioni in atmosfera durante il ciclo di asciugatura. Una macchina a ciclo chiuso, dopo che il ciclo di asciugatura è completato e mentre il portello di caricamento è aperto, è predisposta per lo scarico nell'ambiente dell'aria di ventilazione dopo l'attraversamento di un sistema secondario di depurazione delle emissioni fuggitive;

Ciclo di asciugatura: processo utilizzato per rimuovere il solvente rimasto nei materiali dopo le fasi di lavaggio e di estrazione. Per le macchine (gli impianti) a ciclo chiuso la fase del ciclo riscaldata è seguita da una fase di raffreddamento e può essere estesa ad una fase di sottoraffreddamento tramite l'attivazione del sistema primario di abbattimento. Il ciclo di asciugatura inizia quando sono attivati i lamierini di riscaldamento ed ha termine quando nella macchina si arresta la rotazione del tamburo;

Sistema primario di abbattimento: un impianto refrigerante di condensazione dei vapori di solvente o un impianto a ciclo chiuso di recupero dei vapori in grado di garantire la stessa efficienza di captazione;

Impianto refrigerato di condensazione: sistema di recupero, a ciclo chiuso, nel quale i vapori di solvente sono introdotti e trattenuti tramite raffreddamento ad una temperatura inferiore al punto di ebollizione;

Sistema equivalente a ciclo chiuso di recupero solvente: ogni apparecchiatura o combinazione di apparecchiature che raggiungono in pratica una resa di recupero del solvente uguale o superiore a quella fornita un impianto refrigerato di condensazione;

Sistema secondario di abbattimento: un'apparecchiatura o un apparato che riduce la concentrazione di solvente nell'aria di ricircolo alla fine del ciclo di asciugatura, ad un livello inferiore a quello che è possibile realizzare con il solo utilizzo di un impianto refrigerato di condensazione o un altro impianto a ciclo chiuso di recupero dei vapori in grado di garantire la stessa efficienza di captazione;

Sistema di controllo delle emissioni fuggitive: un impianto o una apparecchiatura a ciclo chiuso di recupero dei vapori in grado di garantire la stessa efficienza di captazione;

D. DESCRIZIONE DEL CICLO PRODUTTIVO

Il ciclo produttivo è generalmente costituito dalle seguenti fasi:

- caricamento tamburo
- lavaggio
- estrazione solvente
- asciugatura
- aerazione/deodorizzazione
- sottoraffreddamento
- svuotamento tamburo

Negli impianti a ciclo chiuso le fasi di lavaggio, estrazione, essiccazione, aerazione, deodorizzazione, sottoraffreddamento sono tutte realizzate nella stessa apparecchiatura, che opera il ricircolo continuo dei vapori di solvente attraverso diversi sistemi di abbattimento e recupero dei solventi senza emissioni in atmosfera.

Le migliori tecniche utilizzate in una apparecchiatura a ciclo chiuso per l'abbattimento ed il recupero dei solventi sono costituite da:

- Sistema primario di abbattimento dei solventi;
- Sistema secondario di abbattimento dei solventi;
- Sistema di abbattimento delle emissioni fuggitive.

Il sistema primario di abbattimento e recupero dei solventi è generalmente costituito da un impianto refrigerante per la condensazione dei solventi in funzione durante tutta la fase di asciugatura. Durante questa fase, la corrente gassosa contenente solvente viene continuamente raffreddata e ricircolata attraverso il condensatore. Il condensatore recupera sia il solvente che il vapor d'acqua presenti nella corrente gassosa. Questa miscela viene poi separata per mezzo di un decantatore ed il solvente viene pompato nel serbatoio di raccolta.

Durante la fase di sottoraffreddamento del ciclo di asciugatura la corrente gassosa non viene riscaldata e pertanto il refrigeratore è in grado di raffreddare ulteriormente la corrente gassosa estratta e di recuperare ulteriore solvente. Alla fine della fase di sottoraffreddamento la temperatura della corrente gassosa in uscita dal raffreddatore è all'incirca 280 K e la concentrazione del solvente all'interno del cestello è di circa $1400 \text{ mg}\cdot\text{m}^{-3}$.

Il sistema secondario di abbattimento, è in genere costituito da un impianto di adsorbimento a carboni attivi (o zeoliti), che lavora in serie con il refrigeratore/condensatore per captare le emissioni fuggitive di solvente e ridurre la concentrazione del solvente nel tamburo a valori anche inferiori a $50 \text{ mg}\cdot\text{m}^{-3}$.

Il sistema secondario di abbattimento viene attivato alla fine del ciclo di sottoraffreddamento prima dell'apertura del portello di caricamento.

Il solvente contenuto nella corrente gassosa dopo la fase di asciugatura viene catturato dal letto adsorbente e poi desorbito con aria calda e recuperato nell'impianto di condensazione.

Il sistema di abbattimento delle emissioni fuggitive viene attivato all'apertura del portello di carico e convoglia i vapori contenenti il solvente residuo all'impianto di adsorbimento.

E. PRESCRIZIONI E ADEMPIMENTI

1. I macchinari a circuito chiuso non devono superare il valore limite di emissione totale, espresso in massa di solvente emesso per chilogrammo di prodotto pulito ed asciugato, di:

Composti organici volatili	20	g/kg
----------------------------	----	------

2. A tali attività non si applica il limite di emissione di cui alla parte I, punto 2.3 dell'allegato III alla parte quinta del D.Lgs. 152/06;
3. A tali attività non si applicano le prescrizioni inerenti i controlli della parte I, paragrafo 3, punti 3.2, 3.3. e 3.4 dell'Allegato III alla parte quinta del D.Lgs. 152/06;

4. Il controllo del rispetto dei limiti di emissione totale, vengono fatti sulla base della compilazione mensile del Registro Annuale di attività, contenente i quantitativi di tessuti o pellami lavati ed i quantitativi di solvente integrato per ogni macchina, firmato dal gestore dell'impianto o dell'attività, e tenuto a disposizione delle autorità competenti:

REGISTRO ANNUALE DI ATTIVITÀ		
(per macchina)		
Anno		
Modello Macchina		
Ditta costruttrice		
Capacità lavorativa (kg)		
Tipo di solvente utilizzato		
	QUANTITATIVI LAVATI (A)	AGGIUNTE SOLVENTE (B)
MESE	Kg	Kg
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
TOTALE		
FATTORE DI EMISSIONE PER MACCHINA (g solvente per kg di tessuti e/o pellami lavati e asciugati)		(= Totale Bx1000/Totale A) = _____
Parametri facoltativi per macchina		
Contenuto di solvente presente a inizio anno (C) [kg] _____		
Contenuto di solvente presente nei rifiuti smaltiti nell'anno * (D) [kg] _____		
Quantitativo di solvente presente a fine anno (E) [kg]: _____		
*Si considera convenzionalmente un contenuto medio di solvente organico nei rifiuti conferiti, <u>del 35% in peso</u> . Nel caso l'impresa ritenga di avviare allo smaltimento quantitativi più elevati di COV dovrà allegare appositi certificati di analisi.		
Data / /		Il Gestore dell'Impianto/ Attività (timbro e firma)

5. La conservazione delle materie prime e dei rifiuti deve avvenire in luoghi chiusi, protetti dagli agenti atmosferici in grado di non dare luogo a emissioni diffuse di inquinanti;
6. Tutte le fasi devono essere svolte in macchine ermetiche le cui uniche emissioni di solvente nell'aria può avvenire al momento dell'apertura dell'oblò al termine del ciclo di lavaggio;

7. Gli impianti devono essere dotati di un ciclo frigorifero in grado di fornire le frigorifiche necessarie per avere la massima condensazione del solvente (per il percloroetilene, temperature inferiori a $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$) in modo da ridurre al minimo l'emissione di solvente;
8. Il gestore dell'impianto o dell'attività è tenuto ad effettuare controlli periodici delle apparecchiature, con la cadenza e le modalità indicate nel libretto di manutenzione programmata, fornito dal costruttore delle macchine di lavaggio, al fine di evitare emissioni diffuse nell'ambiente di lavoro;
9. Qualunque anomalia di funzionamento della macchina lavasecco a ciclo chiuso tale da non permettere il rispetto delle condizioni operative fissate, comporta la sospensione della lavorazione per il tempo necessario alla rimessa in efficienza della macchina stessa;
10. Il gestore, come previsto alla parte I, paragrafo 3, punto 3.1, dell'Allegato III alla parte quinta del D.Lgs. 152/06, trasmette all'autorità competente entro il 28 febbraio di ogni anno una Comunicazione Annuale di attività relativa all'esercizio dell'anno precedente, conforme al modello di cui all'allegato 2D-2 alla presente deliberazione.