

**REGIONE EMILIA-ROMAGNA**

REALIZZAZIONE DEI LAVORI DI RIPRISTINO E MIGLIORAMENTO SISMICO DELL'ARCHIVIO STORICO DELLA REGIONE EMILIA-ROMAGNA IN VIA MARCONI N.3-5-7 A SAN GIORGIO DI PIANO (BO)

**PROGETTO PRELIMINARE**

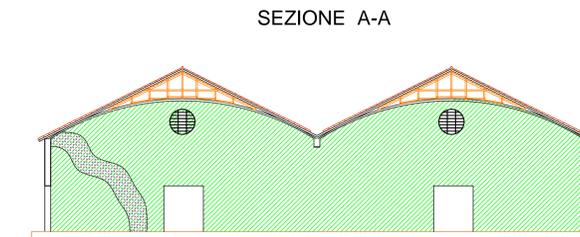
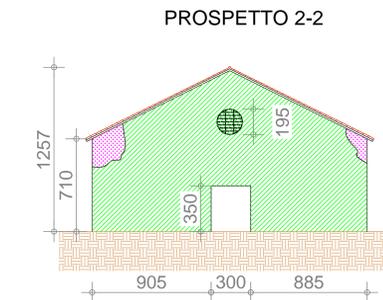
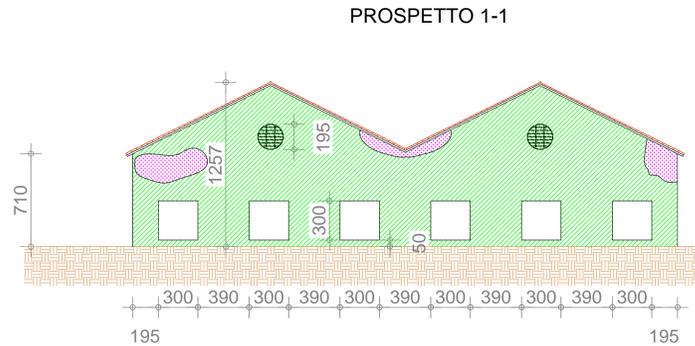
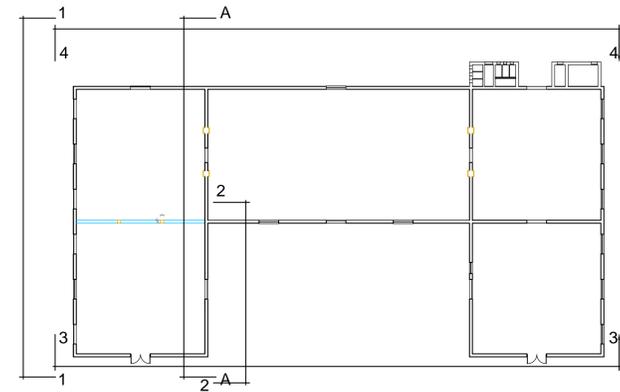


<b>COMMITTENTE</b> SERVIZIO PATRIMONIO RER	<b>R.U.P.</b> Ing. Mauro Monti	<b>GRUPPO DI PROGETTAZIONE</b> Ing. Dario Benedetto Ing. Rudy Bertaccini Ing. Andrea Bucchi Ing. Davide Parisi Ing. Silvia Valentini
<b>Responsabile:</b> Ing. Giuseppe Simoni	<b>PROGETTISTA</b> Arch. Alfiero Moretti	
<b>Collaboratori:</b> Geom. Sandra Sangiorgi		

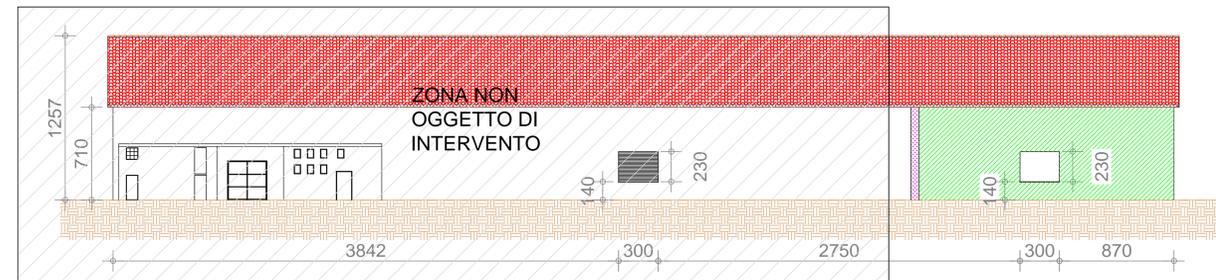
ELABORATO  
**Stato di progetto - INTERVENTI SULLE MURATURE**

Bologna, NOVEMBRE 2015  
SCALA: TAV. **6.9**

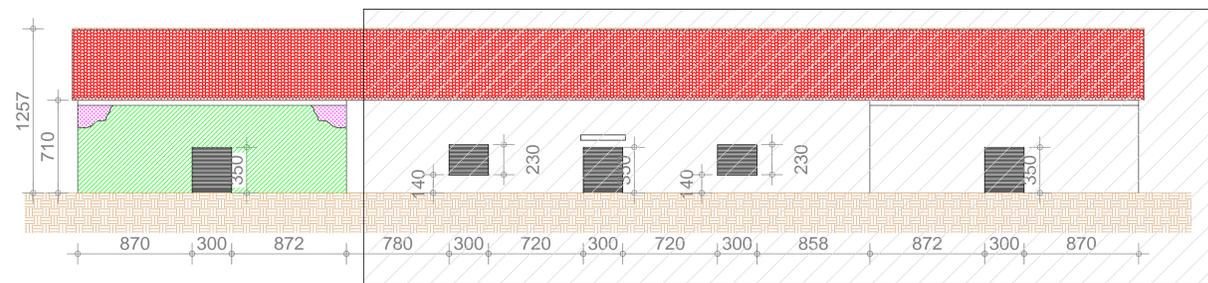
MATERIALI E PRESCRIZIONI						
<b>CONGLOMERATO CEMENTIZIO ARMATO</b>						
Caratteristiche	Classe espositiva (ai sensi dell'art. 11104/2004)	Classe resist. (ai sensi dell'art. 140/1/06)	Classe di consistenza (ai sensi dell'art. EN 12620)	Diámetro max. agregati (ai sensi dell'art. EN 12620)	Rapporto max. acqua/cemento (ai sensi dell'art. Cir. Min. 22/103)	Copri ferro (minimo [mm])
- Magli di regolarizzazione:	X/C2	C12/15	S4	32	0.60	35'
- Fondazioni:	X/C3	C28/35	S4	32	0.55	35'
- Elevazione: strutture monodim.	X/C3	C28/35	S4	32	0.55	35'
<b>ARMATURA PER C.C.A.</b>						
<b>B450C</b>						
- Prescrizioni: $(f_{yk})_s \leq 1,25$ $(f_{yk})_c \leq 1,25$ Posa armature con distanziali in plastica o fibrocemento						
<b>PRESCRIZIONI PER LA PROCEDURA DI POSA IN OPERA E PER I PROCESSI DI MATURAZIONE (ai sensi dell'art. 140/1/06 e LINEE GUIDA PER LA MESSA IN OPERA DEL CLS STRUTTURALE)</b>						
<b>PRESCRIZIONI PER LA MESSA IN OPERA DEL CLS:</b>						
- utilizzare aggregati non gelivi;						
- verificare la corrispondenza al progetto della posizione delle cassellforme e dei ferri d'armatura;						
- verificare la posizione di eventuali inserti (giunti, water-stop, ecc.);						
- verificare la corretta organizzazione ed esecuzione delle operazioni di getto, di protezione e di stagionatura del calcestruzzo;						
- l'uso di additivi fluidificanti è consentito purché siano garantite le resistenze prescritte.						
<b>ACCIAIO DA CARPENTERIA</b>						
<b>S355</b> (Fe 510) ai sensi dell'art. EN 10025/1 e EN 10210						
acciaio inox AISI 316 verniciato per elementi esterni al fabbricato						
Realizzate secondo le disposizioni normative vigenti:						
- A piena penetrazione, a completo ripristino delle sezioni resistenti (con coefficienti di sovrarresistenza secondo il D.M. 14/01/2008)						
- A parziale penetrazione, solo ove specificatamente indicato negli elaborati di progetto						
- A cordoni d'angolo, utilizzando i coefficienti di sovrarresistenza secondo il D.M. 14/01/2008						
- Viti classe 8.8, dadi classe 8, rosette e piastrelle (ai sensi dell'art. UNI EN 14399)						
- Ove non indicate definire le distanze dai bordi e fra i bulloni secondo il D.M. 14/01/2008						
- In ogni caso la distanza minima assie foro - bordo piatto deve essere $\geq 2D$ bullone						
- Protezione superficiale mediante zincatura (elettrolitica).						
- Tratto filettato esterno ai piatti da serrare						
- Devono essere rispettate le regole pratiche di progettazione ed esecuzione del D.M. 14/01/2008 e le norme UNI in esso citate.						
<b>LEGNO</b>						
<b>Legno massiccio di conifera:</b>						
- Classe di selezione: C24 (EN1194) S-10 (DIN 4074)						
- Trave: C30 (EN1194) S-13 (DIN 4074)						
<b>Legno lamellare:</b>						
- Classe di legno lamellare: GL-32h (EN1194) BS-14 (DIN 1052)						
- Colle omologate secondo EN 301-1992						
- EN 302-2; EN 302-3;2004; EN 302-4; EN302-6; EN 302-7						
- Finger joint secondo: DIN 68140; EN 385						
<b>Prescrizioni:</b>						
- Impregnazione di tutti gli elementi in legno a pennello eseguita con impregnante antitarantula ad azione insetticida nel colore specificato dal progetto architettonico						
- Incastri e giunti da eseguire a perfetta regola d'arte						
- Bulloni e perni calibrati (unioni acciaio-legno): Vite classe 4.6, dado classe 4A						
- Lamiera d'acciaio: S355JR (Fe510B)						
- Bulloni per unioni acciaio-acciaio: Vite classe 10.9, dado classe 10						



PROSPETTO 4-4



PROSPETTO 3-3



**SCUCI-CUCI MURARIO**



**SCARNITURA E RISTILLATURA PROFONDA DEI GIUNTI DI MALTA INTERNAMENTE ED ESTERNAMENTE DA ATTUARE DOVE NECESSARIO IN FUNZIONE DELLO STATO DI DEGRADO VISIBILE A SEGUITO DI SPICCONATURA DELL'INTONACO**