

LA GIUNTA DELLA REGIONE EMILIA-ROMAGNA

(omissis)

delibera

- a) la Valutazione di Impatto Ambientale positiva, ai sensi dell'art.16 della legge regionale 18 maggio 1999, n.9 e successive modifiche ed integrazioni, dell'istanza relativa al progetto di utilizzo del "CarboNeXT®" (combustibile solido secondario) nell'impianto di cottura del cementificio, ubicato in loc. Mocomero del Comune di Vernasca (PC) presentata dalla ditta Buzzi Unicem S.p.A., poiché l'intervento previsto, secondo gli esiti dell'apposita Conferenza di Servizi conclusasi il giorno 21 giugno 2016, è nel complesso ambientalmente compatibile;
- b) di ritenere quindi possibile l'attuazione del progetto di cui al punto a) a condizione che siano rispettate le prescrizioni indicate ai punti 3.C, 4.C e 6.B del Rapporto conclusivo della Conferenza di Servizi, che costituisce l'ALLEGATO 1 parte integrante e sostanziale della presente deliberazione (l'Allegato 1 è trasmesso su supporto informatico e sarà pubblicato sul sito web della Regione Emilia Romagna), di seguito riportate:
 1. la Ditta dovrà utilizzare, in conformità alla proposta dalla stessa formulata, a partire dall'inizio dell'utilizzo del CSS-combustibile, anche mezzi di trasporto di più recente omologazione (euro 5 ed euro 6) almeno in numero tale da compensare, in termini emissivi di materiale particolato, l'incremento del numero di transiti per il trasporto del CSS-combustibile.
 2. La Ditta dovrà rendicontare all'autorità competente in materia di VIA ed ai Comuni di Vernasca, Lugagnano e Castell'Arquato l'ammmodernamento del parco veicoli stesso tramite apposita relazione.
 3. il CSS-combustibile deve avere un contenuto di Tallio non superiore ad 1 mg/kg s.s. a fronte di un valore di 5 mg/kg s.s. previsto dal DM 22/13;
 4. il CSS-combustibile deve avere un contenuto di Cadmio non superiore a 3 mg/kg s.s. a fronte di un valore di 4 mg/kg s.s. previsto dal DM 22/13;
 5. il CSS-combustibile deve avere un contenuto di Cloro non superiore all'1% come media del campione composito mensile;
 6. al fine di monitorare la costanza qualitativa e quantitativa del CSS-combustibile, in aggiunta ai controlli previsti a carico del produttore, dovranno essere effettuati in ingresso all'impianto ulteriori controlli da parte dell'utilizzatore; per la definizione delle modalità operative legate al campionamento, ai metodi di analisi, alla durata e alle frequenze del monitoraggio si rimanda ad un protocollo specifico che dovrà essere condiviso tra ARPAE, Comune e Proponente entro 6 mesi dal rilascio della modifica dell'AIA rilasciata all'interno della presente procedura di VIA;
 7. durante il primo anno di utilizzo del CSS-combustibile oltre alla caratterizzazione dei parametri indicati dal DM 22/2013 dovranno essere determinati anche zolfo, fluoro ed IPA;
 8. il quantitativo massimo di CSS-combustibile utilizzabile è pari a 60.000 ton/anno mentre il consumo medio orario, su base giornaliera (ad esclusione di guasti accidentali), non deve superare le 7,8 t/h in condizione di normale funzionamento giornaliero;
 9. il consumo giornaliero di CSS-combustibile deve essere oggetto di apposita registrazione;
 10. la co-combustione di CSS-combustibile può iniziare al raggiungimento della temperatura minima dei gas nella camera di combustione nel precalcinatore di 850°C e del minimo tecnico

(riferito alla portata di farina >70% della capacità nominale del forno);

11. l'alimentazione del CSS-combustibile ai bruciatori secondari (quelli del precalcinatore) deve essere interrotta nel caso di funzionamento del forno in condizioni di marcia diretta - ossia con il mulino del crudo fermo - per un periodo superiore a 24 ore;
12. l'alimentazione del CSS-combustibile ai bruciatori secondari (quelli del precalcinatore) deve essere interrotta qualora la media delle temperature misurate dalle termocoppie sia inferiore a 850 °C;
13. devono essere adottati tutti gli accorgimenti previsti affinché il deposito, la movimentazione e l'impiego di CSS-combustibile non generi emissioni diffuse, non determini spandimenti accidentali e/o contaminazioni di aria, acqua e suolo e non provochi la formazione di odori;
14. dovrà essere spostato il sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni (SME) del forno + mulino attualmente installato ad E8a al camino unico E8 entro tre mesi dal rilascio della modifica dell'AIA rilasciata all'interno della presente procedura di VIA;
15. andrà rivisto e aggiornato il manuale di gestione del sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni, che descrive le caratteristiche dello SME, le modalità di controllo dello stesso, la gestione delle anomalie, le modalità di verifica del rispetto dei limiti di emissione autorizzati ed i rapporti con l'Ente di controllo. Tale Manuale dovrà essere trasmesso ad Arpae entro 6 mesi dal rilascio della modifica dell'AIA rilasciata all'interno della presente procedura di VIA. L'assicurazione di qualità dei sistemi automatici di misurazione previsti ad E8 e la loro taratura in base ai metodi di misurazione di riferimento devono essere eseguiti in conformità alla norma UNI EN 14181.
16. andrà integrato lo SME previsto per E8 con uno strumento di monitoraggio in continuo del parametro mercurio prima dell'impiego di CSS-combustibile;
17. con l'utilizzo del CSS-combustibile devono essere rispettati limiti di concentrazione degli inquinanti all'emissione E8 (forno+molino+raffreddatore clinker) per taluni parametri più restrittivi rispetto ai limiti attualmente autorizzati ed a quelli previsti dalla normativa (vedere quadro riassuntivo, di seguito riportato);

Quadro riassuntivo dell'emissione E8-Linea di cottura clinker: Forno + Molino crudo + Raffreddatore clinker + by-pass del cloro

PUNTI DI EMISSIONE	Parametro / Inquinante : Limiti emissivi														
	portata [Nm ³ /h]	polveri mg/Nm ³	SO ₂ mg/Nm ³	NO _x mg/Nm ³	NH ₃ mg/Nm ³	HCl mg/Nm ³	COT mg/Nm ³	HF mg/Nm ³	CO mg/Nm ³	IPA mg/Nm ³	Cd+Pb mg/Nm ³	Hg mg/Nm ³	PCDD+PCDF ng/Nm ³	PCB-DL ng/Nm ³	Met. Pesanti mg/Nm ³
8	400.000	20 (media giornaliera) 15 (metodo discontinuo)	200 (media giornaliera)	media giornaliera (1)	30 in marcia combinata 100 marcia diretta (media giornaliera)	10 (media giornaliera)	80 (media giornaliera)	1 (media giornaliera)	1200 (media giornaliera)	0,01 (metodo discontinuo)	0,04 (metodo discontinuo)	0,04 (metodo discontinuo)	0,1 (metodo discontinuo) 0,08 (media annuale con metodo discontinuo)	0,1 (metodo discontinuo) 0,08 (media annuale con metodo discontinuo)	0,4* (metodo discontinuo)

Il limite di portata di emissione è riferito a gas secchi e tenore di ossigeno di processo (tal quale).

La verifica del rispetto del limite del **materiale particolare** è da eseguire mediante misura diretta effettuata con metodi manuali, con la periodicità stabilita dal Piano di Monitoraggio e Controllo. Il limite fissato per la portata e per il materiale particolare è riferito a gas secchi ed a un tenore di ossigeno di processo (tal quale)

I limiti di concentrazione degli inquinanti sono riferiti al 10% di O₂ e gas secchi ad eccezione del limite di polveri misurato con metodo discontinuo

(*) Antimonio e suoi composti (Sb), Arsenico e suoi composti (As), Piombo e suoi Composti (Pb), Cromo e suoi composti (Cr), Cobalto e suoi composti (Co), Rame e i suoi composti (Cu), Manganese e suoi composti (Mn), Nichel e suoi composti (Ni), Vanadio e suoi composti (V).

(1) Il limite NO_x è così fissato:

- in attesa dell'impiego di CSS-combustibile e con utilizzo esclusivo di combustibili convenzionali (petcoke, CAV, carbone): deve essere rispettato un il limite 700 mg/Nm³;
- in attesa dell'impiego di CSS-combustibile ed in caso di impiego di farine animali senza CSS-combustibile, deve essere rispettato un limite pari a 500 mg/Nm³;
- dall'inizio dell'impiego di CSS-combustibile deve essere rispettato un limite di 450 mg/Nm³ indipendentemente dalla tipologia dei combustibili utilizzati (convenzionali e/o alternativi);
- in tutti i casi, a partire dal 9.4.2017, indipendentemente dall'impiego o meno di combustibili alternativi, deve essere rispettato un limite di 450 mg/Nm³.

18. per le altre emissioni in atmosfera interessate dal progetto (nuove o modificate), dovranno essere rispettati i seguenti limiti di emissione:

Ei n. rif.	Provenienza	Portata	Durata Emiss.	Tipo di sostanza inquinante	Concentrazione dell'inquinante in emissione	Camino		Tipo impianto abbattim.
		Nm ³ /h	h / g			altezza da suolo	Ø	
						m	m	
43	Ricevimento CSS-combustibile	20.000	16	Mater. particellare	10	10	0,70	F.T.
44	Alimentazione e dosaggio CSS-combustibile	10.000	24	Mater. particellare	10	15	0,50	F.T.
54	Silo Polveri filtri forno	3.500	24	Mater. particellare	10	16	0,25	F.T.

19. durante il primo anno di utilizzo di CSS-combustibile, in corrispondenza dei monitoraggi discontinui all'emissione E8 con frequenza trimestrale, dovranno essere effettuati controlli con la determinazione di metalli pesanti e cloro, su alcuni correttivi componenti la farina cruda in alimentazione al forno, quali ad es. matrix, allumina e scaglie di laminazione (che possono influire in modo significativo sull'apporto di tali inquinanti al forno di cottura) oltretutto sulla farina stessa;
20. entro un mese dalla messa a regime e per almeno un anno, dovrà essere attivato, con frequenza almeno bimestrale e contemporaneamente all'utilizzo del CSS-combustibile, un campionamento integrato (15 gg consecutivi) al camino E8 per la misura di PCDD/DF; a conclusione della campagna di monitoraggio, gli esiti dei controlli dovranno essere trasmessi ad Arpa, ad AUSL ed al Comune;
21. durante il periodo di messa a regime del by-pass del cloro, oltre ai controlli per la verifica del rispetto dei limiti fissati ad E8, dovranno essere effettuati almeno tre autocontrolli al filtro denominato E45 (i cui effluenti sono emessi in atmosfera tramite E8) finalizzati alla determinazione della portata e della concentrazione dei seguenti inquinanti: materiale particolato, mercurio (Hg), Cadmio (Cd) e Tallio (Tl), Antimonio, Arsenico e suoi composti (As), Piombo e suoi composti (Pb), Cromo e suoi composti (Cr), Cobalto e suoi composti (Co), Rame e i suoi composti (Cu), Manganese e suoi composti (Mn), Nichel e suoi composti (Ni), Vanadio e suoi composti (V), PCDD/PCDF e PCB-DL;
22. dovranno essere elaborati per polveri, Cd + Tl, Hg, sommatoria dei metalli rimanenti, PCDD+PCDF e IPA in uscita dal camino E8, i fattori di emissione medi annui per tonnellata di clinker prodotto ed inviarli, in concomitanza con il report annuale AIA, agli Enti al fine di poter monitorare, anno per anno, il contributo immissivo in aria ambiente; qualora tali indicatori non rientrassero nell'intervallo di variabilità degli anni precedenti all' utilizzo del CSS-combustibile, sarà prevista l'apertura di un tavolo di confronto con l'Azienda per l' eventuale revisione delle condizioni prescrittive contenute nell'AIA;
23. considerato che la realizzazione degli impianti per la ricezione e l'impiego del CSS-combustibile, nonché il suo utilizzo e la realizzazione del bypass del cloro avverrà in tempi diversi, si ritiene che il gestore debba procedere a due differenti fasi di messa a regime degli impianti durante le quali dovranno essere effettuati almeno tre autocontrolli delle emissioni interessate effettuati in giorni diversi in un periodo di dieci giorni dalla data di messa a regime degli stessi. I termini ultimi di messa in esercizio sono, quindi, fissati:
 - a 12 mesi dalla stipula dei contratti di fornitura del CSS-combustibile per gli impianti interessati dal ricevimento, stoccaggio ed alimentazione del CSS-COMBUSTIBILE (emissioni denominate E8, E43, E44);
 - a 18 mesi dalla stipula dei contratti di fornitura del CSS-combustibile per gli impianti interessati dalla realizzazione del bypass del cloro (emissioni denominate E8, E54);I termini ultimi di messa a regime sono, quindi, fissati:
 - a 15 mesi dalla stipula dei contratti di fornitura del CSS-combustibile per gli impianti interessati dal ricevimento, stoccaggio ed alimentazione del CSS-COMBUSTIBILE (emissioni denominate E8, E43, E44);
 - a 20 mesi dalla stipula dei contratti di fornitura del CSS-combustibile per gli impianti interessati dalla realizzazione del bypass del cloro (emissioni denominate E8, E54).
24. entro trenta giorni dalla data fissata per la messa a regime, il gestore dovrà comunicare all'ARPAE ed al Comune sede dell'installazione i dati relativi agli autocontrolli effettuati in sede di messa a regime degli impianti;
25. si dovrà mantenere il sistema informatizzato di gestione della manutenzione degli impianti e

dei presidi di abbattimento delle polveri in emissione;

26. relativamente alla matrice rumore, durante il normale esercizio dell'impianto per l'utilizzo del CSS-combustibile, allorché attivato, dovrà essere effettuata la verifica acustica sperimentale, tesa a dimostrare il rispetto dei valori limite in coerenza con le stime prodotte nella valutazione di impatto acustico presentata dalla Ditta stessa, così come previsto al comma 4) dell'art. 6 della DGR. n. 673/2004. Tale verifica, relativamente alle nuove sorgenti sonore installate, dovrà riguardare il rispetto del criterio differenziale, in prossimità dei recettori più prossimi all'insediamento e il rispetto del valore assoluto di immissione, al fine di valutare il contributo acustico delle nuove sorgenti sonore installate. Il report, relativo alle misure effettuate dovrà essere trasmesso agli Enti competenti. Per quanto concerne le attività di cantiere relative alla costruzione degli impianti destinati all'utilizzo del CSS-combustibile, si precisa che, secondo quanto previsto dalla DGR n. 45/2002 attuativa della L.R. n. 15/2001, le macchine in uso all'interno dello stesso, dovranno operare in conformità alle direttive CE in materia di emissione acustica ambientale delle macchine ed attrezzature destinate a funzionare all'aperto, così come recepite dalla Normativa italiana;
27. prescrizioni in merito al Piano di Monitoraggio; esaminata la proposta di Piano di Monitoraggio e Controllo elaborata dal Gestore e predisposta per la modifica dell'AIA compresa nella procedura di VIA all'esame, si ritiene di approvare il Piano di Monitoraggio e Controllo secondo le modalità e le specifiche di seguito indicate:

Indicazioni di carattere generale

1. il Gestore dovrà attuare il presente Piano di monitoraggio e Controllo rispettando frequenza, tipologia e modalità dei diversi parametri da controllare;
2. il Gestore è tenuto a mantenere in efficienza i sistemi di misura relativi al Piano di Monitoraggio e Controllo, provvedendo periodicamente alla loro manutenzione ed alla loro riparazione nel più breve tempo possibile;
3. tutti i risultati dei controlli e delle verifiche saranno inviati all'ARPAE di Piacenza ed al Comune sede dell'installazione, per i successivi adempimenti;
4. ARPAE effettuerà i controlli programmati dell'impianto rispettando la periodicità stabilita dal Piano di Monitoraggio e Controllo di cui vengono riportati di seguito i quadri sinottici modificati, rispetto a quelli già riportati nell'AIA vigente, in relazione al progetto all'esame;
5. ARPAE potrà effettuare il controllo programmato in contemporanea agli autocontrolli del Gestore;
6. al fine di garantire una corretta gestione ambientale, dovranno essere assicurati i seguenti controlli:
 - composizione delle materie prime naturali e correttivi;
 - composizione dei combustibili; gestione del processo di produzione cemento ed, in particolare, della linea di cottura clinker;
 - consumi energetici, idrici e di materie prime;
 - emissioni (acqua, aria, rifiuti, rumore);
 - controllo sistemi di abbattimento;
7. rispetto alla procedura di cui all'allegato 7 del SIA, qualora le modalità di autocontrollo del CSS-combustibile proposte dall'Azienda dovessero mostrare una "non conformità", dovranno essere intensificati i controlli alle emissioni degli inquinanti non monitorati in continuo tramite almeno una verifica settimanale fino al raggiungimento della conformità.

MONITORAGGIO E CONTROLLO MATERIE PRIME - CORRETTIVI - RIFIUTI

PARAMETRO	MODALITA' DI STOCCAGGIO	MISURA	FREQUENZA		REGISTRAZIONE	REPORT	
			Gestore	ARPAE		Gestore (trasmissione)	ARPAE (esame)
Ingresso calcare, marna, correttivi naturali in Cemente	Capannone premo Sili e tramogge	Carico bolle di conferimento, Pesatura, Controllo conformità bolle	In corrispondenza di ogni ingresso	Annuale (controllo reportistica)	Elettronica / cartacea	Annuale	Annuale
Caratterizzazione analitica delle <u>materie prime naturali</u> per la produzione di farina (marna, calcare, sabbia e similari)	----	Umidità - CaCO ₃ - Al ₂ O ₃ - Fe ₂ O ₃ - SiO ₂ - CaO - MgO - K ₂ O - Na ₂ O - SO ₃ - S ²⁻ - Cl ⁻	Mensile per i parchi (1)	Annuale (controllo reportistica)	Elettronica / cartacea	Annuale	Annuale
Caratterizzazione analitica dei <u>correttivi naturali</u> per la produzione di cemento (calcare, pozzolana e similari)	----	Umidità - Perdita per calcinazione - CaCO ₃ - Al ₂ O ₃ - Fe ₂ O ₃ - SiO ₂ - CaO - MgO - K ₂ O - Na ₂ O - SO ₃	Mensile per i parchi (1)	Annuale (controllo reportistica)	Elettronica / cartacea	Annuale	Annuale
Caratterizzazione analitica dei <u>regolatori di presa</u> per la produzione di cemento (gesso e similari)	----	Umidità - Perdita per calcinazione - SO ₃	Mensile per i parchi (1)	Annuale (controllo reportistica)	Elettronica / cartacea	Annuale	Annuale
Ingresso rifiuti non pericolosi (R5) come materia	Capannone premo Sili e tramogge	Carico bolle di conferimento, Pesatura, Controllo conformità bolle	In corrispondenza di ogni ingresso	Annuale (controllo reportistica)	Elettronica / cartacea	Annuale	Annuale
Caratterizzazione analitica di <u>rifiuti non pericolosi</u> per la produzione di farina e rispettivi parchi (1)	----	Umidità - CaCO ₃ - Al ₂ O ₃ - Fe ₂ O ₃ - SiO ₂ - CaO - MgO - K ₂ O - Na ₂ O - SO ₃ - S ²⁻ - Cl ⁻	Trimestrale per i singoli materiali con prelievo random e verifica conformità con i parametri fissati dall' Allegato 1 del DM 5/02/1998 (2)	Annuale (controllo reportistica)	Elettronica / cartacea	Annuale	Annuale
Nel primo anno di utilizzo del CSS-combustibile: caratterizzazione analitica di <u>Matrix e rifiuti non pericolosi</u> per la produzione di farina: allumina in polvere, scaglie di laminazione, ceneri da combustione di biomasse, legno e fanghi di cartiera, ceneri di pirite.		Cl, Hg, Sb, As, Cd, Co, Mn, Ni, Pb, Cu, Tl e V	trimestrale	Annuale controllo reportistica e controllo analitico a campione	Elettronica / cartacea	Annuale	Annuale

MONITORAGGIO E CONTROLLO MATERIE PRIME - CORRETTIVI - RIFIUTI

segue

PARAMETRO	MODALITA' DI STOCCAGGIO	MISURA	FREQUENZA		REGISTRAZIONE	REPORT	
			Gestore	ARPAE		Gestore (trasmissione)	ARPAE (esame)
Caratterizzazione analitica di rifiuti non pericolosi come correttivi per la produzione di cemento e rispettivi parchi (1)	----	Umidità - Perdita per calcinazione - CaCO ₃ - Al ₂ O ₃ - Fe ₂ O ₃ - SiO ₂ - CaO - MgO - K ₂ O - Na ₂ O - SO ₃	Trimestrale per i singoli materiali con prelievo random e verifica conformità con i parametri fissati dall'Allegato 1 del DM 5/02/1998 (2)	Annuale (controllo reportistica)	Elettronica / cartacea	Annuale	Annuale
Caratterizzazione analitica di rifiuti non pericolosi come regolatori di presa per la produzione di cemento e rispettivi parchi (1)	----	Umidità - Perdita per calcinazione - SO ₃ - CaSO ₄ anidro - SiO ₂ - Al ₂ O ₃ - Fe ₂ O ₃	Trimestrale per i singoli materiali con prelievo random e verifica conformità con i parametri fissati dall'Allegato 1 del DM 5/02/1998 (2)	Annuale (controllo reportistica)	Elettronica / cartacea	Annuale	Annuale
Ingresso additivi di macinazione	Serbatoi fuori terra con bacino contenimento	Carico bolle di conferimento, Pesatura, Controllo conformità bolle	In corrispondenza di ogni ingresso	Annuale (controllo reportistica)	Elettronica / cartacea	Annuale	Annuale
Prodotto (farina - clinker - cementi)	Sili e tramogge Capannone con sacchi pallettizzati	Carico quantitativi a deposito (sili sfuso e/o sacchi) Pesatura e bolle DDT	Giornaliera	Annuale (controllo reportistica)	Elettronica / cartacea	Annuale	Annuale

(1) Il parco di riferimento è quello composto dalla miscele di materie prime e/o rifiuti utilizzati per la produzione di farina, oppure come correttivi per la produzione di cemento, oppure come regolatori di presa per cementi

(2) Per il recupero come materia di rifiuti speciali non pericolosi, la verifica della conformità con i parametri fissati dall'Allegato 1 del DM 5/02/1998 è riportata **nella Tabella A dell'AIA vigente.**

MONITORAGGIO E CONTROLLO ENERGIA E COMBUSTIBILI

PARAMETRO	MODALITA' DI STOCCAGGIO E FASE DI UTILIZZO	MISURA	FREQUENZA		REGISTRAZIONE	REPORT	
			Gestore	ARPAE		Gestore (trasmissione)	ARPAE (esame)
Consumo Energia Elettrica	----	Contatore	Mensile	Annuale	Elettronica /Cartacea -	Annuale	Annuale
Consumo Metano	Centrali termiche di riscaldamento	Contatore volumetrico	Mensile	Annuale	Elettronica /Cartacea -	Annuale	Annuale
Consumo Gasolio	Serbatoi metallici Interrati - Gruppi Elettrogeni e carburante autotrazione	Contatore volumetrico / Asta graduata	Mensile	Annuale	Elettronica /Cartacea	Annuale	Annuale
Consumo Ocd - CAV	Serbatoi metallici fuori terra con bacino contenimento - Forno di cottura	Carico bolle di conferimento, Pesatura, Controllo conformità bolle	In corrispondenza di ogni ingresso	Annuale (controllo reportistica)	Elettronica /Cartacea -		
Consumo Carbone	Sili stoccaggio Metallici - Forno di cottura	Carico bolle di conferimento, Pesatura, Controllo conformità bolle	In corrispondenza di ogni ingresso	Annuale (controllo reportistica)	Elettronica/ Cartacea -	Annuale	Annuale
Caratterizzazione analitica del Carbone	----	Umidità - PCS - PCI - % S - % ceneri Cl, Hg, Sb, As, Cd, Co, Mn, Ni, Pb, Cu, Tl e V	Analisi mensile (3) Semestrale durante il primo anno di utilizzo CSS-COMBUSTIBILE	Annuale (controllo reportistica)	Elettronica / Cartacea	Annuale	Annuale
Caratterizzazione analitica del CAV	----	PCS - PCI - % S - H ₂ O combinata Cl, Hg, Sb, As, Cd, Co, Mn, Ni, Pb, Cu, Tl e V	Analisi mensile (4) Semestrale durante il primo anno di utilizzo CSS-COMBUSTIBILE	Annuale (controllo reportistica)	Elettronica / Cartacea	Annuale	Annuale

MONITORAGGIO E CONTROLLO ENERGIA E COMBUSTIBILI

segue

PARAMETRO	MODALITA' DI STOCCAGGIO E FASE DI UTILIZZO	MISURA	FREQUENZA		REGISTRAZIONE	REPORT	
			Gestore	ARPAE		Gestore (trasmissione)	ARPAE (esame)
Consumo combustibili alternativi (R1 - farine animali) e CSS-combustibile	- Silo stoccaggio metall. - Tramogge /container autoscaricanti - Forno di cottura	Carico bolle di conferimento, Pesatura, Controllo conformità bolle	In corrispondenza di ogni ingresso	Annuale (controllo reportistica)	Elettronica/cartacea	Annuale	Annuale
Caratterizzazione analitica farine animali	----	Umidità - PCS - PCI - % C - H - N - % S - % Cl - % ceneri	- Prelievo ad ogni ingresso per composizione campione rappresentativo (conferimenti > 500 t) - Analisi mensile del camp. rappresentativo	Annuale (controllo reportistica)		Annuale	Annuale
Caratterizzazione analitica del CSS-combustibile	----	Umidità - PCI - % Cl, Hg, Cd, Tl, As, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, V, IPA, PCB, PCDD/F	Consegna "Dichiarazione di conformità" per ogni "sottolotto" e "lotto" di produzione; campionamento automatico su alimentazione bruciatori; controlli mensili secondo le norme UNI/TS 11553:2014, UNI-TR E0209E660 e UNI EN 14442, 14442, 15358 e 15359 e la specifica procedura con la determinazione dei seguenti parametri: PCI [MJ/kg t.q.], Cl, Hg, Sb, As, Cd, Co, Mn, Ni, Pb, Cu, Tl e V controlli quadrimestrali per la determinazione di IPA PCB e PCDD/F su un campione ottenuto dai campioni compositi mensili del periodo sotteso	Annuale (controllo reportistica) Semestrale per i primi due anni di utilizzo del CSS-combustibile, in seguito annuale		Annuale	Annuale

(3) Alle analisi mensili eseguite dal laboratorio interno, si aggiungono i certificati analitici, comprendenti le % di C e H, relativi ai campioni di ogni partita di carbone (nave in arrivo), avente per destinazione anche la Cementeria di Vernasca, nonché le % di N e Cl, a cura di Laboratorio accreditato.

(4) Per il CAV, alle analisi mensili eseguite dal laboratorio interno, si aggiunge il certificato annuale del Fornitore e/o Laboratorio accreditato, completo anche di % ceneri, % Cl e % C-H-N.

MONITORAGGIO E CONTROLLO EMISSIONI IN ATMOSFERA

PARAMETRO	MISURA	FREQUENZA		REGISTRAZIONE	REPORT	
		Gestore	ARPAE		Gestore (trasmissione)	ARPAE (esame)
Portata delle emissioni	- SME Forno (E8)	In continuo per dati SME Trimestrale per E8				
	- Autocontrolli effettuati da laboratorio esterno e/o da personale aziendale abilitato	<u>Annuale per E:</u> 2, 5, 9, 11, 12, 19, 23, 25, 27, 31, 32, 33, 34, 40, 41, 43, 44, 47, 48, 54 <u>Triennale a rotazione per E:</u> 1, 3, 4, 6, 7, 10, 13, 14, 15, 16, 18, 20, 21, 24, 26, 28, 30, 35, 36, 37, 38, 39, 42, 46, 49, 50, 51, 52, 53.	E8 - semestrale con campionamento e analisi dall'utilizzo del CSS-COMBUSTIBILE per i primi due anni di utilizzo del CSS-combustibile, in seguito annuale	Cartacea/elettronica <u>SME:</u> mod: Report emissioni;	Annuale Quindicinale dati SME	Annuale
Concentrazione degli inquinanti	- Autocontrolli effettuati da laboratorio esterno e/o da personale aziendale abilitato	E8: In continuo per dati SME. Trimestrale: polveri quadrimestrale: IPA, PCDD e PCDF, Metalli, in condizioni di coincenerimento rifiuti (farine animali) Trimestrale: Metalli, IPA, PCDD e PCDF, PCB a partire dall'inizio di impiego del CSS-COMBUSTIBILE Annuale: IPA, PCDD e PCDF, Metalli per E8, in condizioni di utilizzo combustibili convenzionali. ----- <u>Per il parametro Polveri:</u> <u>Annuale per E:</u> 2, 5, 9, 11, 12, 19, 23, 25, 27, 31, 32, 33, 34, 40, 41, 43, 44, 47, 48, 54 <u>Triennale a rotazione per E:</u> 1, 3, 4, 6, 7, 10, 13, 14, 15, 16, 18, 20, 21, 24, 26, 28, 30, 35, 36, 37, 38, 39, 42, 46, 49, 50, 51, 52, 53	Annuale con verifica delle registrazioni e controlli a campione per le altre emissioni	<u>Autocontrolli discontinui:</u> Report annuale AIA; Registro autocontrolli emissioni	Annuale Quindicinale dati SME	Annuale

Nota : Le misure discontinue degli autocontrolli e/o i controlli fiscali devono ottemperare alle disposizioni sia dell'art. 271 – c. 2 e dell'Allegato VI – p. 2.3 della Parte V del D.Lgs. 152/06, sia del paragrafo C dell'Allegato 2 al titolo III-bis della parte quarta del D.Lgs. 152/06, con valutazione del rispetto dei valori limite di emissione attraverso il confronto con la concentrazione calcolata come media di 3 misure consecutive di 8 ore/cad. per IPA, PCB-DL, e PCDD/PCDF ed almeno 1 ora/cad. per gli altri inquinanti (materiale particolare, NO₂, SO₂, COT, HCl, HF, metalli pesanti,...).

MONITORAGGIO E CONTROLLO IMPIANTI DI ABBATTIMENTO DELLE EMISSIONI IN ATMOSFERA

PUNTO EMISSIONE	SISTEMA DI ABBATTIMENTO	PARTI SOGGETTE A MANUTENZIONE (PERIODICITÀ)	PUNTI DI CONTROLLO DEL CORRETTO FUNZIONAMENTO	FREQUENZA		REGISTRAZIONE	REPORT	
				Gestore	ARPAE		Gestore (trasmissione)	ARPAE (esame)
Forno + Molino crudo + Raffr. Clinker + bypass del cloro (E 8)	Filtri a maniche	maniche filtranti, sistemi di pulizia, coclee,	misura in continuo mediante manometro differenziale (• p); verifica visiva e strumentale (SME)	Gestione automatica a linea di cottura (controllo continuo)	Annuale con verifica delle registrazioni	Elettronica / Cartacea con sistema informat. manutenzione (INFOR) - ordine di lavoro	Annuale	Annuale
Forno + Molino crudo (E 8a)	Iniezione di Idrossido Calcio (riduzione SO ₂)	coclee, pompe, iniettori,.....	consumo idrossido di calcio e emissioni SO ₂	Gestione automatica a Forno (controllo continuo)	Annuale con verifica delle registrazioni	Registrazione giornaliera in caso di anomalia	Annuale	Annuale
	Impianto SNCR (riduzione NO _x)	coclee, pompe, iniettori,.....	consumo soluzione acquosa di urea (circa al 40%) e emissioni NO ₂ e NH ₃	Verifica visiva e valutazioni e eventuale intervento di manutenz. e/o misura PTS	Annuale con verifica delle registrazioni	Report mensile sullo stato di funzionamento degli impianti di abbattimento (cfr. al piano manutenzione INFOR)		
Altri (E1 ÷ E 54)	Filtri a maniche	maniche filtranti, sistemi pulizia, coclee	verifica visiva, misura depressioni e polveri (PTS) annuale e/o triennale		Annuale con verifica delle registrazioni	mod: Lista anagrafe dei centri di costo: Diario macchina; r_EMER.	Annuale	Annuale

MONITORAGGIO E CONTROLLO EMISSIONI SONORE

PARAMETRO	MISURA	FREQUENZA		REGISTRAZIONE	REPORT	
		Gestore	ARPAE		Gestore (trasmissione)	ARPAE (esame)
Gestione e manutenzione delle sorgenti rumorose	----	Verifica visiva della efficienza dei sistemi di insonorizzazione e valutazione di eventuale intervento di manutenzione e/o misura fonometrica Mensile	Annuale (controllo reportistica)	Elettronica / Cartacea con sistema informat. manutenzione (INFOR) <ul style="list-style-type: none"> ordine di lavoro (per intervento manutentivo) mod: Ordine di lavoro; Richiesta di intervento.	Annuale	Annuale
Verifica periodica emissioni sonore	Misure fonometriche a seguito dell'attivazione dell'impianto per l'utilizzo del CSS-combustibile, successivamente a cadenza quinquennale	Quinquennale	Una volta nell'arco del quinquennio con misure a campione	Relazione tecnica di Tecnico Competente in Acustica -	Quinquennale	Quinquennale

MONITORAGGIO INDICATORI DI PERFORMANCE

INDICATORE	UNITA' DI MISURA	FREQUENZA	REGISTRAZIONE	MODALITA' di COMUNICAZIONE	
				Gestore (trasmissione)	ARPAE (esame)
Consumo specifico di energia elettrica	kWh / t cemento	mensile	mensile / annuale con sistema informatico di calcolo Rapporto Produzione	Annuale	annuale (controllo reportistica)
Consumo specifico di energia termica	MJ / t clinker	mensile			
Sostituzione calorica di combustibili fossili con combustibili alternativi (R1)	%	mensile			
Sostituzione materie prime naturali con rifiuti non pericolosi (recupero di materia – R5)	%	mensile			
Produzione di rifiuti (attività di manutenzione, servizi, uffici)	g / t cemento	mensile	- annuale con calcolo ed elaborazione		
Consumo di acqua industriale (raffreddamento e condizionamento effluenti)	l / t cemento	mensile			
Fattori di Emissioni per: Polveri, Cd+Pb, Hg, sommatoria Metalli (Sb, As, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V), PCDD+PCDF, IPA	g / t clinker	annuale			
Emissioni NO ₂	kg / t clinker	annuale			
Emissioni SO ₂	kg / t clinker	annuale			
Emissioni CO ₂	kg / t cemento	mensile	- mensile / annuale - verifica Auditor PWH&C		

- c) di dare atto che il parere della Provincia di Piacenza ai sensi dell'art. 18, comma 5, della L.R. 18 maggio 1999, n. 9, e s.m.i., in merito al progetto in esame, è compreso all'interno del Rapporto sull'Impatto Ambientale, Allegato 1 al presente provvedimento;
- d) di dare atto che il parere del Comune di Vernasca ai sensi dell'art. 18, comma 5, della L.R. 18 maggio 1999, n. 9, e s.m.i., in merito al progetto in esame, è compreso all'interno del Rapporto sull'Impatto Ambientale, Allegato 1 al presente provvedimento;
- e) in relazione al parere del Comune di Lugagnano (Comune interessato dagli impatti), espresso nella Conferenza di Servizi del 21 giugno 2016 (come risulta a verbale), si rimanda al punto "4.B.8 Considerazioni igienico sanitarie" del Rapporto sull'Impatto Ambientale, Allegato 1 al presente provvedimento; il Comune di Lugagnano ha espresso nella seduta conclusiva della Conferenza di servizi del 21 giugno 2016 forti perplessità sul progetto in relazione al proprio parere consultivo sulla VIA ai sensi della LR 9/99 che non contiene, inoltre, gli elementi previsti dall'art. 14-quater, comma 1, della L 241/90; tale parere non può essere quindi ritenuto espressione di dissenso ai sensi del medesimo art. 14-quater, comma 1, della L 241/90; trova quindi applicazione quanto disposto dall'articolo 14-ter, comma 7, della legge n. 241 del 1990;
- f) di dare atto che la Soprintendenza per i Beni Architettonici e Paesaggistici per le Province di Parma e Piacenza con prot. n. 699 del 04/02/2015 ha rilasciato il proprio parere positivo, ai sensi dell'art. 146, comma 5, del D. Lgs 42/2004 e s.m.i., rispetto alla proposta di autorizzazione paesaggistica trasmessa dal Comune di Vernasca; il parere è stato fatto proprio dalla Conferenza di servizi e costituisce l'ALLEGATO 2 alla presente delibera (l'Allegato 2 è trasmesso su supporto informatico e sarà pubblicato sul sito web della Regione Emilia Romagna); la Soprintendenza per i Beni Architettonici e Paesaggistici per le Province di Parma e Piacenza non ha partecipato alla seduta conclusiva della Conferenza di servizi del 21 giugno 2016; trova quindi applicazione quanto disposto dall'articolo 14-ter, comma 7, della legge n. 241 del 1990;
- g) di dare atto che l'Unione Montana Alta Val Nure con determinazione n. 66 del 14/12/2015, prot. n. 48 in pari data, ha rilasciato l'Autorizzazione per l'esecuzione di scavi e movimenti di terreno di cui R.D. 30.12.1923, n. 3267. l'Autorizzazione costituisce l'ALLEGATO 3 al presente provvedimento (l'Allegato 3 è trasmesso su supporto informatico e sarà pubblicato sul sito web della Regione Emilia Romagna);
- h) di dare atto che il Comune di Vernasca con provvedimento del Responsabile del Procedimento prot. n. 6658/15 del 28/12/2015 ha rilasciato l'Autorizzazione Paesaggistica dell'art. 146 del D. Lgs 42/2004 e s.m.i., l'Autorizzazione costituisce l'ALLEGATO 4 al presente provvedimento (l'Allegato 4 è trasmesso su supporto informatico e sarà pubblicato sul sito web della Regione Emilia Romagna);
- i) di dare atto che la Struttura Autorizzazioni e Concessioni dell'Arpae di Piacenza ha rilasciato il provvedimento di modifica sostanziale dell'AIA con determinazione del Dirigente della Struttura n. DET-AMB-2016-2461 del 21.07.2016; tale Determinazione costituisce l'ALLEGATO 5 al presente provvedimento (l'Allegato 5 è trasmesso su supporto informatico e sarà pubblicato sul sito web della Regione Emilia Romagna);
- j) di dare atto che sono da attuare gli impegni in merito a monitoraggio, controlli e loro pubblicizzazione assunti in sede di Conferenza di servizi (seduta del 15/12/2015) in relazione alle proposte del Comune di Vernasca illustrate e depositate in sede di Conferenza di servizi (seduta del 20/10/2015) e fatte proprie dalla Conferenza di servizi;

- k) di dare atto che ai sensi della L.R. 18 maggio 1999, n. 9 e successive modifiche ed integrazioni le autorizzazioni che vengono rilasciate nell'ambito della Conferenza di Servizi assumono efficacia immediata all'atto dell'approvazione della presente deliberazione;
- l) di dare atto che, in conformità all'art. 17, comma 10, della L.R. 18 maggio 1999, n. 9 e s.m.i., il progetto di utilizzo del “CarboNeXT®” (combustibile solido secondario) nell'impianto di cottura del cementificio, ubicato in loc. Mocomero del Comune di Vernasca (PC) presentato dalla ditta Buzzi Unicem S.p.A., deve essere realizzato entro cinque anni dalla pubblicazione del presente provvedimento;
- m) di trasmettere, ai sensi dell'art. 16, comma 4, della L.R. 18 maggio 1999, n. 9 e s.m.i., copia della presente deliberazione alla ditta proponente Buzzi Unicem S.p.A.;
- n) di trasmettere, ai sensi dell'art. 16, comma 4, della L.R. 18 maggio 1999, n.9 e s.m.i., per opportuna conoscenza e per gli adempimenti di competenza, copia della presente deliberazione alla Provincia di Piacenza, al Comune di Vernasca, al Comune di Lugagnano, alla Arpae di Piacenza, all'Ausl di Piacenza, all'Unione Montana Alta Val Nure, alla Soprintendenza Belle Arti e Paesaggio per le Province di Parma e Piacenza, al Comando Provinciale Vigili del Fuoco di Piacenza;
- o) di pubblicare per estratto nel Bollettino Ufficiale della Regione Emilia-Romagna ai sensi dell'art. 16, comma 4, della L.R. 18 maggio 1999, n. 9 e s.m.i., il presente partito di deliberazione;
- p) di pubblicare il presente atto sul sito Web della Regione Emilia-Romagna